



圣理华知识产权

# 《拉链知识产权月刊》

2015年第九期

## 拉链专利动态 Zipper patent picks

### 拉链行业上月专利统计

- [国内企业专利申请排行统计](#)
- [国内企业专利申请类型统计](#)
- [2015年8月专利清单](#)

### YKK 专利精选

- [拉链用拉链拉头的检查装置 CN201480003084.2](#)
- [长条带状体的印刷方法及装置 CN201280077413.9](#)
- [热室压铸机的动作方法 CN201280075351.8](#)
- [带钩绳夹 CN201510028004.5](#)
- [拉链用链切断装置及切断方法 CN201410067196.6](#)
- [包括带构件的座椅安全带设备 CN201510088779.1](#)

### 拉链行业上月专利统计

- [国内企业专利技术领域分析](#)
- [YKK 专利技术领域分析](#)

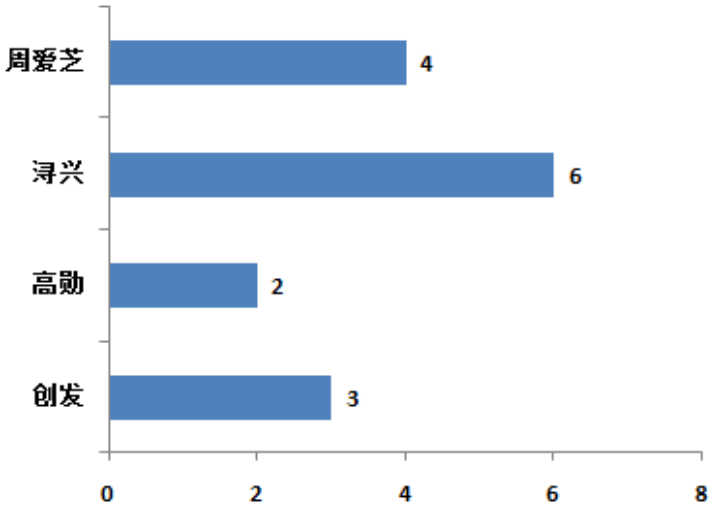
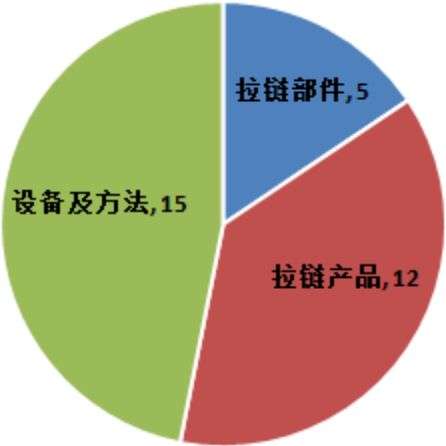
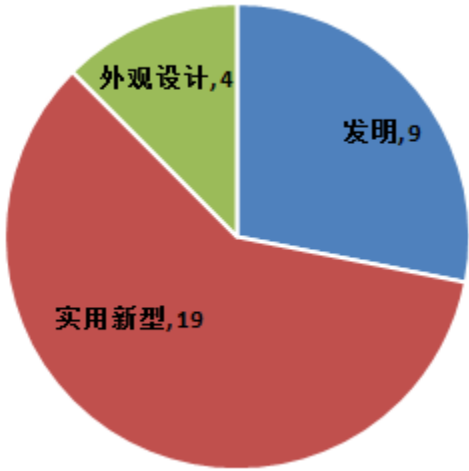
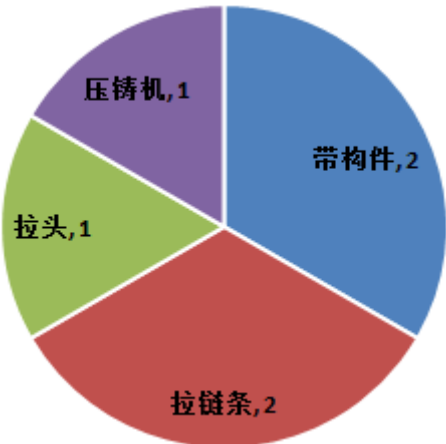
### 知名企业专利精选

- [形成有副拉链的拉链 CN201480003261.7](#)
- [一种自锁式拉链头 CN201420229297.4](#)
- [一种链牙及防水拉链 CN201520003925.1](#)
- [一种拉头输送装置 CN201510271225.5](#)
- [一种分离式拉链 CN201510263458.0](#)
- [一种拉链的打蜡装置 CN201510211851.5](#)

## 知识产权资讯 Intellectual Property News

- [国家纺织面料馆落户大连](#)
- [德州男子“私人订制”假冒五金配件系用杂金熔炼](#)
- [大力打造制造业竞争新优势](#)
- [共有 83 个项目获奖广东专利闪耀全球](#)
- [发达国家的知识产权管理经验 对我国中小企业的启示](#)
- [深圳产业发展与创新人才奖开始申报](#)

## 拉链专利动态 Zipper Patent Information

国内企业专利申请排行统计	国内企业专利技术领域分析																		
 <table border="1"> <caption>国内企业专利申请排行统计</caption> <thead> <tr> <th>企业名称</th> <th>专利数量</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>周爱芝</td> <td>4</td> </tr> <tr> <td>浔兴</td> <td>6</td> </tr> <tr> <td>高勋</td> <td>2</td> </tr> <tr> <td>创发</td> <td>3</td> </tr> </tbody> </table>	企业名称	专利数量	周爱芝	4	浔兴	6	高勋	2	创发	3	 <table border="1"> <caption>国内企业专利技术领域分析</caption> <thead> <tr> <th>技术领域</th> <th>数量</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>设备及方法</td> <td>15</td> </tr> <tr> <td>拉链产品</td> <td>12</td> </tr> <tr> <td>拉链部件</td> <td>5</td> </tr> </tbody> </table>	技术领域	数量	设备及方法	15	拉链产品	12	拉链部件	5
企业名称	专利数量																		
周爱芝	4																		
浔兴	6																		
高勋	2																		
创发	3																		
技术领域	数量																		
设备及方法	15																		
拉链产品	12																		
拉链部件	5																		
<p>8月份在国内拉链领域,专利公开总量为32件;其中,浔兴(6件)、周爱芝(4件),创发、上海工程技术大学(3件),其余申请人公开专利均为1-2件。</p>	<p>8月份国内企业在拉链领域,公开的专利主要涉及设备及方法(15件),拉链产品(12件),拉链及其部件为(5件)。</p>																		
国内企业专利申请类型统计	YKK 专利技术领域分析																		
 <table border="1"> <caption>国内企业专利申请类型统计</caption> <thead> <tr> <th>专利类型</th> <th>数量</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>实用新型</td> <td>19</td> </tr> <tr> <td>发明</td> <td>9</td> </tr> <tr> <td>外观设计</td> <td>4</td> </tr> </tbody> </table>	专利类型	数量	实用新型	19	发明	9	外观设计	4	 <table border="1"> <caption>YKK 专利技术领域分析</caption> <thead> <tr> <th>技术领域</th> <th>数量</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>压铸机</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>带构件</td> <td>2</td> </tr> <tr> <td>拉链条</td> <td>2</td> </tr> <tr> <td>拉头</td> <td>1</td> </tr> </tbody> </table>	技术领域	数量	压铸机	1	带构件	2	拉链条	2	拉头	1
专利类型	数量																		
实用新型	19																		
发明	9																		
外观设计	4																		
技术领域	数量																		
压铸机	1																		
带构件	2																		
拉链条	2																		
拉头	1																		
<p>8月份在拉链领域,专利公开最多的类型是实用新型(19件),其次发明(9件),外观设计(4件)。</p>	<p>8月份 YKK 在拉链领域,共公开6件专利,公开的专利主要涉及拉链条(2件),带构件(2件),压铸机和拉头(1件)。</p>																		

# 专利清单 Patent List

序号	申请类型	名称	申请号	申请（专利权）人
1	发明	拉链用拉链拉头的检查装置	CN201480003084.2	YKK 株式会社
2	发明	长条带状体的印刷方法及印刷装置	CN201280077413.9	YKK 株式会社
3	发明	热室压铸机的动作方法	CN201280075351.8	YKK 株式会社
4	发明	带钩绳夹	CN201510028004.5	YKK 株式会社
5	发明	拉链用链切断装置及拉链用链切断方法	CN201410067196.6	YKK 株式会社
6	发明	带构件以及包括带构件的座椅安全带设备	CN201510088779.1	YKK 株式会社
7	发明	一种改进型的拉链头铆合装置	CN201510327140.4	福建浔兴拉链科技股份有限公司
8	实用新型	拉链织带机的压带板装置	CN201520140511.3	福建浔兴拉链科技股份有限公司
9	实用新型	具有颗粒式上止的尼龙拉链	CN201520182664.4	福建浔兴拉链科技股份有限公司
10	实用新型	一种新型压胶机定位机构	CN201520156631.2	福建浔兴拉链科技股份有限公司
11	实用新型	拉链布带在分开状态下的送带装置	CN201520156697.1	福建浔兴拉链科技股份有限公司
12	实用新型	金属拉链方牙机一体化主轴结构	CN201520156715.6	福建浔兴拉链科技股份有限公司
13	实用新型	一种带拉链式触摸屏计算器的钥匙包	CN201420723595.9	周爱芝
14	实用新型	一种散热好的钥匙扣	CN201420727663.9	周爱芝
15	实用新型	一种带粘贴式 LED 的钥匙圈	CN201420729051.3	周爱芝
16	实用新型	一种带坐车识别卡和 LED 的钥匙圈	CN201420729092.2	周爱芝
17	外观设计	拉链头（3）	CN201530052917.1	浙江创发拉链科技有限公司
18	外观设计	拉链头（2）	CN201530052918.6	浙江创发拉链科技有限公司
19	外观设计	拉链头（1）	CN201530052919.0	浙江创发拉链科技有限公司
20	实用新型	一种精密智能织物、织带、拉链烘干定型处理机	CN201520081052.6	广州番禺高勋染整设备制造有限公司

序号	申请类型	名称	申请号	申请(专利权)人
21	实用新型	一种拉链、绳带、布匹织物烘干、定型机的 气流喷嘴系统	CN201520081136.X	广州番禺高勋染整设备制造 有限公司
22	实用新型	一种开闭条拉链打开装置以及制袋机	CN201420817768.3	青岛华日彩印有限公司
23	发明	带有拉链的短袖	CN201510235645.8	江阴市国润纺织原料销售有 限公司
24	发明	一种带凹口方块和细长插销的分离式拉链	CN201510263458.0	达伦·纳恩
25	发明	一种拉链头组装机的拉头输送装置	CN201510271225.5	泉州市鲤城区展鸿自动化设 备有限公司
26	实用新型	一种链牙及防水拉链	CN201520003925.1	金靖康
27	实用新型	一种全封闭水气密封拉链	CN201520089429.2	张旻曜
28	实用新型	一种盘扣拉头	CN201520150721.0	成都艾民儿皮制品有限责任 公司
29	实用新型	钥匙扣	CN201520171384.3	宁波市鄞州格鲁曼玩具有限 公司
30	实用新型	一种改良结构的拉链涂蜡设备	CN201520275139.7	浙江杰凯拉链科技有限公司
31	外观设计	数据线(夜光拉链一拖二时尚数据线)	CN201530116277.6	郑华强
32	实用新型	一种自锁式拉链头	CN201420229297.4	潘志开
33	发明	形成有副拉链的拉链	CN201480003261.7	尹海光
34	发明	一种精密织物、织带、拉链整理机的储布 槽及其监测方法	CN201510141586.8	萧振林
35	发明	一种金属拉链的制作工艺	CN201510207511.5	安徽创荣服装辅料有限公司
36	发明	一种拉链的打蜡装置	CN201510211851.5	夏治政
37	发明	一种改进的浅金色拉链的制作方法	CN201510229274.2	王萍煌
38	实用新型	一种防夹边防卡涩拉锁	CN201520046269.3	朱家林

## YKK专利精选 YKK patent Picks

序号：1

名称：拉链用拉链拉头的检查装置

申请号：CN201480003084.2

申请日：2014-01-14

公告日：2015-08-05

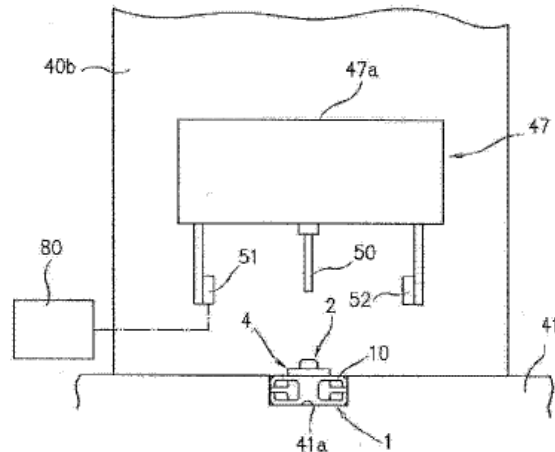
专利权人：YKK 株式会社

申请类型：发明

分类号：G01M13/00(2006.01)I

摘要：

本发明为检查装置，所述检查装置对于包含本体、罩、弹簧及拉片的拉链用拉链拉头，可在短时间内正确地判断拉片的形状或重量不同的拉链拉头的良否。拉链拉头包括具有链牙通路(13)的本体(1)、及具有锁定爪(26)的罩(2)。罩(2)可位移到锁定爪(26)进入链牙通路(13)的第一位置及锁定爪(26)从链牙通路(13)中拔出的第二位置。检查装置包括：使罩(2)从第一位置朝向第二位置位移的位移部件(50)，对位移后的罩(2)进行拍摄的相机(51)，以及将由相机(51)拍摄的图像与预先存储的图像进行比较而判断拉链拉头的良否的良否判断部件(80)。



序号：2

名称：长条带状体的印刷方法及印刷装置

申请号：CN201280077413.9

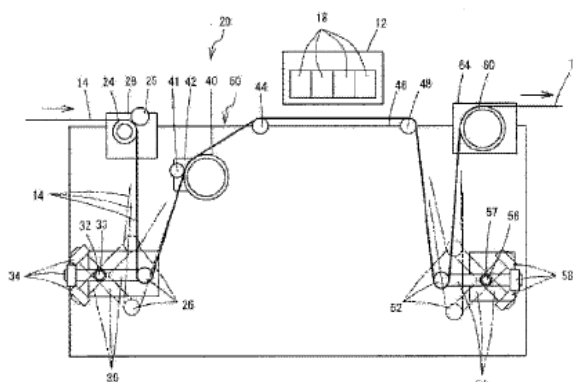
申请日：2012-11-30

公告日：2015-08-05

专利权人：YKK 株式会社

申请类型：发明

分类号：B41J15/00(2006.01)I



摘要：

使用单程方式的打印机(12)以高速形成无变形或颜色偏差的美丽的图像。本发明的长条带状体的印刷装置包括单程方式的打印机(12)，该单程方式的打印机(12)设置有在作为被印刷物的长条带状体(14)的搬送方向排列的多个印刷单元(18)，对长条带状体(14)的表面实施所需的印刷(16)。本发明的长条带状体的印刷装置包括以固定速度搬送长条带状体(14)的定速驱动辊(40)、及使定速驱动辊(40)以定速旋转的定速电动机(42)。在印刷单元(18)的搬送方向上游侧与下游侧两处具备检测长条带状体(14)的张力的张力变化检测部件(26、30、33、52、54、57)。且具备速度控制辊(24、60)，这些速度控制辊(24、60)基于在印刷单元(18)的搬送方向上游侧与下游侧两处所检测的长条带状体(14)的速度来控制长条带状体(14)的搬送速度。将面对于打印机(12)以固定的速度被搬送的长条带状体(14)的张力控制为固定，而对长条带状体(14)的表面实施特定的印刷(16)。

序号：3

名称：热室压铸机的动作方法

申请号：CN201280075351.8

申请日：2012-12-10

公告日：2015-08-26

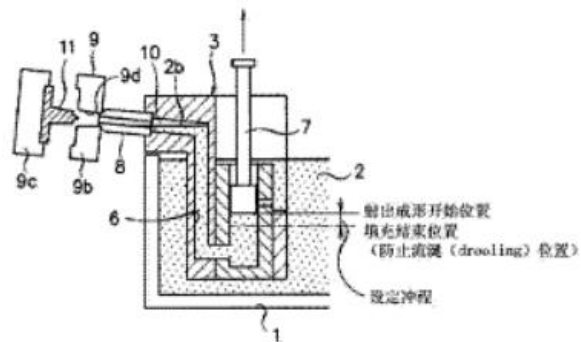
专利权人：YKK 株式会社

申请类型：发明

分类号：B22D17/02(2006.01)I;B22D17/32(2006.01)I;B22D35/04(2006.01)I

摘要：

一种热室压铸机的动作方法，其在射出成形品中不会产生气孔，并且可在短时间内射出成形，耐久性优异，且可自由地设定空间的大小。上述热室压铸机的动作方法使射出柱塞7移动至射出结束位置为止而射出成形，然后使射出柱塞7移动至供液位置，在该供液位置待机设定时间后移动至设定位置，从而与喷嘴8及液道6连接而形成空间10。然后使射出柱塞7移动至填充结束位置为止而向上述空间10填充金属熔液，将模具9打开而取出射出成形品11后使射出柱塞7移动至射出成形开始位置为止，从而形成设定的大小的空间10，在该状态下闭模而使射出柱塞7移动至射出结束位置为止。



序号：4

名称：带钩绳夹

申请号：CN201510028004.5

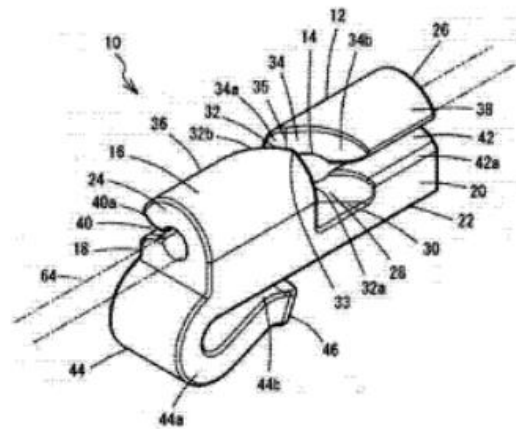
申请日：2015-01-20

公告日：2015-08-26

专利权人：YKK 株式会社

申请类型：发明

分类号：B68G7/05(2006.01)I



**摘要：**

本发明提供一种带钩绳夹，通过简单的操作就能够将绳部件可靠地安装在任意位置上，能够自由地变更绳部件的长度，并且能够容易地将绳部件卡止在其他部件上。在主体部（12）贯通地设置有筒状的收容部（14），在收容部的绳插通方向的中间附近设置有与绳插通方向交叉的槽部（28），槽部与收容部连通。主体部被槽部分割成第一卡止部（36）和第二卡止部（38）。在第一卡止部设置有第一开口（40），该第一开口是连通在收容部和外周面之间并且能够使绳部件（64）穿过的缝隙，在第二卡止部设置有第二开口（42），该第二开口是连通在与第一开口相反侧的外周面和收容部之间并且能够使绳部件穿过的缝隙。



序号：5

名称：拉链用链切断装置及拉链用链切断方法

申请号：CN201410067196.6

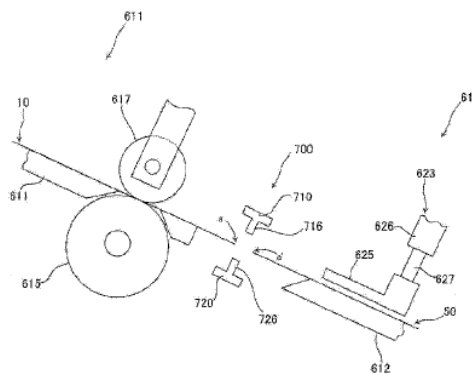
申请日：2014-02-26

公告日：2015-08-26

专利权人：YKK 株式会社

申请类型：发明

分类号：A44B19/42(2006.01)I



摘要：

本发明提供一种拉链用链切断装置及拉链用链切断方法，使得在拉链用链（10）的切断部中，不会形成凹凸或细的树脂的晶须等，产品的美观不会降低，操作性不会降低。本发明的拉链用链切断装置具有：将拉链用链（10）熔融切断的切断刃；以及与通过所述切断刃被切断的所述拉链用链的切断边缘接触来冷却所述切断边缘并使之成形为规定形状的冷却部件（700）。



## 知名企业专利精选 Well-known enterprises patent Featured

序号：1

名称：形成有副拉链的拉链

申请号：CN201480003261.7

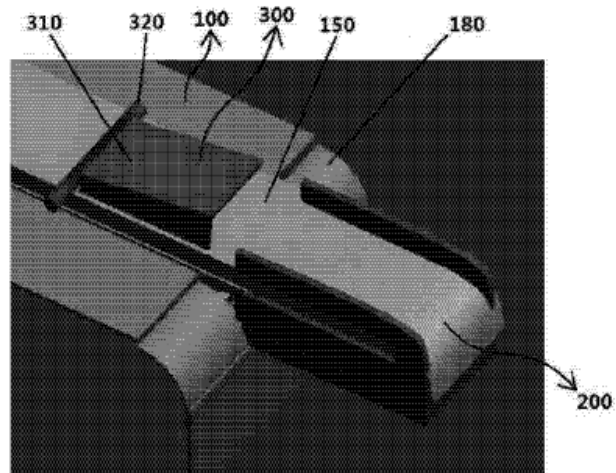
申请日：2014-01-21

公告日：2015-08-05

专利权人：尹海光

申请类型：发明

分类号：A44B19/32(2006.01)I



摘要：

本发明涉及形成有副拉链的拉链，该拉链包括主拉链(100)和副拉链(200)，所述主拉链(100)包括上布带(150)和下布带(160)，所述上布带(150)和下布带(160)各自形成有链轨(410)和防水垫(420)，在所述上布带(150)的下表面上沿长度方向平行地设置有常规的链轨(410)和防水垫(420)，在所述下布带(160)的上表面上沿长度方向平行地设置有常规的链轨(410)和防水垫(420)，并且在所述下布带(160)的下表面上沿长度方向设置有防水垫(420)，在所述防水垫(420)的表面上相互对应地形成有防水凸起(421)或防水槽(422)，在所述上布带(150)和下布带(160)上安装有锁紧件(300)，所述锁紧件(300)形成为引导杆(320)与引导板(310)的后侧上部结合为一体，所述副拉链(200)包括中间部分的水平部(210)和左侧面部(221)和右侧面部(222)，并且所述副拉链(200)的截面为形状，所述左侧面部(221)和右侧面部(222)分别形成有沿长度方向延伸的引导杆插入槽(230)，所述水平部(210)的上表面设置有防水垫(420)以能够与设置在所述下布带(160)的下表面上的防水垫(420)结合。本发明通过副拉链确保气密性，从而能够使防止水分渗入到包等内部的效果显著。

序号：2

名称：一种自锁式拉链头

申请号：CN201420229297.4

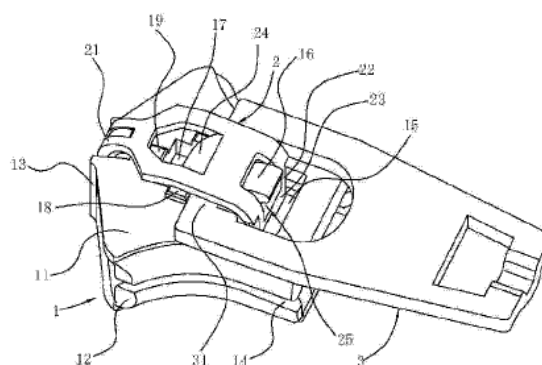
申请日：2014-05-06

公告日：2015-08-05

专利权人：潘志开

申请类型：实用新型

分类号：A44B19/30(2006.01)I



摘要：

本实用新型公开了一种自锁式拉链头，包括本体、弹簧片和拉环，所述弹簧片的尾端固定在本体上，弹簧片的前端穿过拉环，并向下弯折，弹簧片的前端具有锁定爪，拉环限制在本体和弹簧片之间，拉环的边框的宽度大于厚度，本体上设有一爪孔，锁定爪从爪孔伸入到本体的链牙槽中，其特征在于，弹簧片的中部设有一向下弯曲的阻挡舌，在本体上设有一容纳阻挡舌的开口，将拉片的拉杆限制在阻挡舌与弹簧片的前端向下弯折处之间；本体设有防止拉环向弹簧片尾端移动的挡块，挡块位于弹簧片的下方；本体上设有支撑弹簧片后部的凸台；本实用新型的优点是结构合理、使用寿命长；弹簧片的顶部整体平直，反复使用也不易断裂；拉链头受到撞击也不易失效。

序号：3

名称：一种链牙及防水拉链

申请号：CN201520003925.1

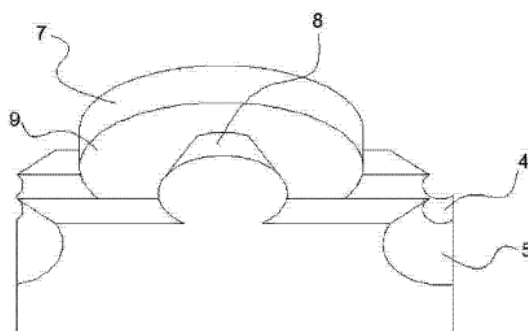
申请日：2015-01-04

公告日：2015-08-26

专利权人：金靖康

申请类型：实用新型

分类号：A44B19/24(2006.01)I;A44B19/32(2006.01)I



摘要：

本实用新型提供了一种链牙及防水拉链，所述链牙包括链牙本体、布带槽和配合部，所述布带槽设于所述链牙本体的后端，所述配合部设于所述链牙本体的前端，所述配合部至少为两个，所述配合部包括配合端和配合槽，所述配合端呈凸圆弧形，所述配合槽呈凹圆弧形，所述配合端的外轮廓与所述配合槽的外轮廓对应，所述链牙采用过盈啮合，使拉链啮合得更加紧密，密闭性更好，可达到更好的防水效果。所述防水拉链具有结构简单、应用范围广的优点。

序号：4

名称：一种拉链头组装机的拉头输送装置

申请号：CN201510271225.5

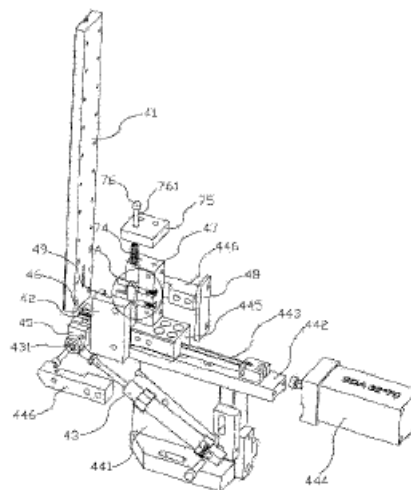
申请日：2015-05-26

公告日：2015-08-26

专利权人：泉州市鲤城区展鸿自动化设备有限公司

申请类型：发明

分类号：A44B19/42(2006.01)I



摘要：

一种拉链头组装机的拉头输送装置，该拉头输送装置包括一拉头轨道，该拉头轨道的末端设有一用于承接拉头的毛刺刀以及一使毛刺刀翻转为水平状态的动力机构，该毛刺刀后方还设有一将拉头推向拉头模芯的拉头推送机构。本发明的拉头输送装置，采用一可对拉头的移动进行导向的毛刺刀，毛刺刀先是竖直放置用于承接从拉头轨道出料的拉头，然后由动力机构翻转使其成水平状态，再由拉头推送机构推至拉头模芯中定位，该拉头推送装置可实现对拉头的精确输送，保证拉头铆合的质量。

序号：5

名称：一种带凹口方块和细长插销的分离式拉链

申请号：CN201510263458.0

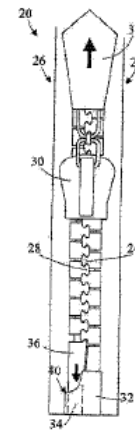
申请日：2015-05-20

公告日：2015-08-26

专利权人：达伦·纳恩

申请类型：发明

分类号：A44B19/24(2006.01)I;A44B19/26(2006.01)I



摘要：

本发明公开了一种带凹口方块和细长插销的分离式拉链，包括第一侧和第二侧，所述第一侧包括具有销收纳腔的方块；所述第二侧包括插销，所述方块具有连接至所述第一侧的近端边缘、远端部分、底部边缘和安置在距所述底部边缘一定距离处的顶部边缘；并且所述远端部分包括阻止所述插销横向移出所述销收纳腔的横向止挡，所述横向止挡具有顶端，所述顶端与底部边缘的距离为止挡距离，所述止挡距离小于所述底部边缘距顶部边缘的距离。所述插销可在服装拉开时拉链侧面的分离期间旋转出所述方块，而不是必须向上拉及拉出方块。所述旋转还使得所述拉头冲进所述凹口中，使得拉头与拉开拉链的力的方向更佳地对齐，因此促进插销从拉头和方块的分离。

**序号：6**

**名称：**一种拉链的打蜡装置

**申请号：**CN201510211851.5

**申请日：**2015-04-29

**公告日：**2015-08-05

**专利权人：**夏治政

**申请类型：**发明

**分类号：**B05C1/06(2006.01)I;B05C11/10(2006.01)I;A44B19/00(2006.01)I

**摘要：**

本发明提供了一种拉链的打蜡装置，属于机械技术领域。它解决了现有拉链涂覆装置不能对拉链链头进行打蜡，需要人工对拉链进行打蜡，打蜡效率低、人工负担重等技术问题。本拉链的打蜡装置，包括一机架，它还包括传动轮一、传动轮二和蜡盒，蜡盒固连在机架底部，传动轮一和传动轮二均轴向固定在机架上，传动轮二位于蜡盒上部且传动轮一位于蜡盒与传动轮二之间，传动轮一下部位于蜡盒内，传动轮一上部与传动轮二下部之间具有供拉链通过的间隙。本发明具有打蜡快速、工作稳定性好的优点。



### 1、国家纺织面料馆落户大连 (来源: 腾讯网, 2015 年 09 月 19 日)

9 月 19 日-22 日, 由国家商务部、中国纺织工业联合会和大连市人民政府共同主办的 2015 中国(大连)国际服装纺织品博览会(以下简称服博会)在大连世界博览广场和星海会展中心举行。

面料馆具有自主知识产权的企业端面料样品管理软件, 可为相关需求方提供手机端的面料样品管理与订单管理系统。由中国纺织信息中心发起, 面料馆实施操作的新产品新技术发布推广平台, 可为相关企业提供新产品新技术发布、成果展示、技术交流、推介与咨询等服务。面料馆配套完整、体系完善、可为相关企业提供纺织面料全方位解决方案。

更多信息详:<http://ln.qq.com/a/20150919/039299.htm>

### 2、大力打造制造业竞争新优势 (来源: 厦门日报, 2015 年 09 月 18 日)

以创新转型为主题, 以提质增效为中心, 以信息化与工业化深度融合为主线, 围绕创新驱动、智能制造、强化基础、绿色发展、人才为本等关键环节, 打造制造业竞争新优势。通过十年努力, 到 2025 年, 将集美区打造成为“海西先进制造业基地”和“制造业转型升级的先行区”。

“过去 30 年属于互联网企业, 未来 30 年属于传统企业。未来 30 年是中国制造变革的巨大机遇, 是智慧的制造。过去 20 年把人当成机器, 未来 20 年将把机器当成人。”刚刚过去的厦洽会上, 马云发言力挺“中国制造”, 引发热议。在有着雄厚制造业基础的集美区, 早就瞄准“制造”到“智造”的产业转型之路, “多管齐下”鼓励从企业到产业链的升级。

更多信息  
详:<http://gongkong.ofweek.com/2015-09/ART-310045-8120-29005613.html>

### **3、发达国家的知识产权管理经验 对我国中小企业的启示**（来源：宜春日报，2015 年 09 月 17 日）

发达国家企业的管理模式虽然各有差异，但共同点在于多数企业都会建立独立的知识产权管理部门，专职负责知识产权的管理、保护和运用。德国企业的知识产权管理模式大致分为设法务部专职管理、设研发部专职管理或者法务部与研发部共同管理三种模式；美国企业则多选择统一集中管理模式，设立知识产权管理总部，再下设分部分类管理，如分别设立法务部和专利部。显然，一国企业要实施知识产权战略管理，充分发挥和利用知识产权资源，形成竞争优势，设立独立的管理部门是必须。且知识产权是专业性较强的领域，类如专利管理就需要扎实的工科基础和法律知识，只有设置独立部门由专业人才进行管理才能充分利用知识产权资源。

更多信息详见：

[http://edu.gmw.cn/newspaper/2015-08/29/content\\_108896250.htm](http://edu.gmw.cn/newspaper/2015-08/29/content_108896250.htm)

### **4、德州男子“私人订制”假冒五金配件系用杂金熔炼**（来源：齐鲁网，2015 年 09 月 17 日）

近日，山东德州乐陵市破获一起跨省假冒注册商标案，被告人钟某、荣某用杂金熔炼，假冒“国强”等知名品牌的五金配件，销售价格远低于正品价格。目前，两人均因违犯假冒注册商标罪受到了应有的惩罚，同时也为企业挽回了百万元的损失。

据了解，为了更好的服务中小微企业，乐陵市检察院成立了打击侵犯知识产权刑事犯罪办案小组，还会不定期对涉案企业和相关企业进行走访，在提供强有力的司法保障的同时，不断提高企业的知识产权保护意识和保护能力。

更多信息详见：

<http://ip.people.com.cn/n/2015/0918/c136655-27602672.html>

## 5、共有 83 个项目获奖 广东专利闪耀全球(来源:人民网, 2015 年 09 月 17 日)

近日, 在第十六届中国专利奖评选中, 广东省共有 83 个项目获奖, 其中, 中国专利金奖 4 项, 中国外观设计金奖 2 项, 所获金奖数占到了全国的近 1/4, 体现出了广东知识产权的质量新优势, 充分显示了近年来广东省在大力推进专利创造和运用方面取得的突出成效和成功经验。

中国专利奖创立于 1989 年, 是中国针对发明创造设立的最高政府奖项, 由国家知识产权局与世界知识产权局联合授予, 并获联合国世界知识产权组织(WIPO)的认可, 在国际上有着广泛的影响力。

更多信息详见: [http://www.twwtn.com/Patent/98\\_291166.html](http://www.twwtn.com/Patent/98_291166.html)

## 6、深圳产业发展与创新人才奖开始申报(来源: 国知局, 2015 年 09 月 17 日)

记者近日从深圳市人力资源和社会保障局获悉, 2015 年度深圳市产业发展与创新人才奖开始申报, 符合条件的个人可由单位申报, 获评人员可获得奖励。

深圳在 2006 年发布《深圳市产业发展与创新人才奖励暂行办法》, 在全国率先设立“深圳市产业发展与创新人才奖”, 奖励深圳在产业发展与自主创新能力方面做出突出贡献的人员, 2007 年首度颁奖。

此次申报时间为 9 月 13 日至 2015 年 10 月 23 日。申请人首先必须符合 3 个基本条件: (一) 截至 2014 年底, 在本市登记注册的企业和相关机构连续工作的时间达到 12 个月以上。(二) 收入条件符合以下情况之一: 1. 2014 年度应纳税工资薪金收入额在 30 万元以上; 2. 高校和科研机构中符合申报条件的申请人 2014 年度应纳税工资薪金收入额在 25 万元以上。(三) 在深圳依法缴纳个人所得税。

更多信息详见:

[http://www.sipo.gov.cn/ztzl/ywzt/gjzscqrcxxwlpt/rcgzdt/201509/t20150916\\_1176705.html](http://www.sipo.gov.cn/ztzl/ywzt/gjzscqrcxxwlpt/rcgzdt/201509/t20150916_1176705.html)