



### 拉链专利动态 Zipper patent picks

#### 拉链行业上月专利统计

- [国内企业专利申请排行统计](#)
- [国内企业专利申请类型统计](#)
- [2018 年 5 月专利清单](#)

#### YKK 专利精选

- [CN201280076955.4 拉链用拉头](#)
- [CN201380077403.X 拉链牙链带连续制造机的链牙头部成形装置](#)
- [CN201380076434.3 拉链带条连续制造机的链齿用金属线材的传送装置](#)
- [CN201380076170.1 拉链用拉头及其设计方法和拉链](#)
- [CN201580082817.0 拉链链条及拉链](#)

#### 拉链行业上月专利统计

- [国内企业专利技术领域分析](#)
- [国内企业专利法律状态分析](#)


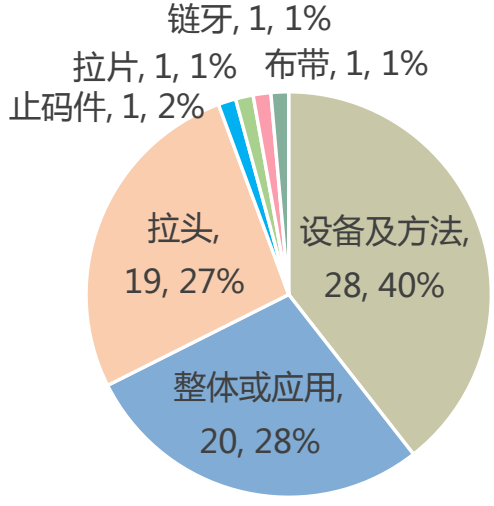
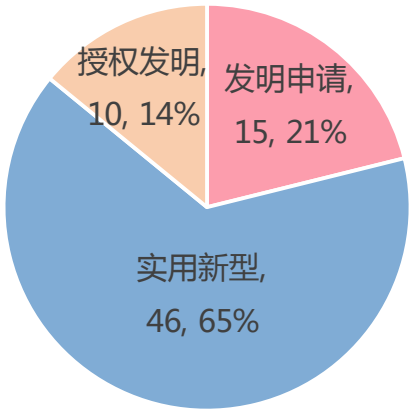
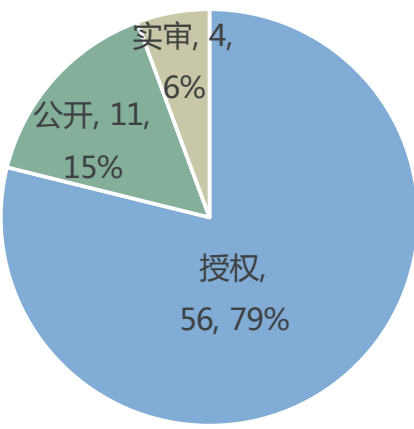
#### 知名企业专利精选

- [CN201721407932.3 一种拉链及其齿牙](#)
- [CN201721384605.0 一种拉链及其滑动自锁拉头](#)
- [CN201721389951.8 一种拉链及其拉头](#)
- [CN201721052418.2 一种具有暗扣功能的对向拉合的拉头](#)
- [CN201720776117.8 一种拉链及其注塑上止](#)
- [CN201720703288.8 一种固定拉片的拉头及拉链](#)
- [CN201510332825.8 拉片可换的自锁拉头](#)

### 知识产权资讯 Intellectual Property News

- [中美贸易冲突中的纺服行业,进口原材料及出口纺机受影响](#)
- [2018 年中央财政继续支持重点城市知识产权运营服务体系建设](#)
- [工信部:我国将加快制定服装大规模定制相关标准](#)
- [商务部:正积极推动《专利法》等知识产权相关法律法规的修改](#)

## 拉链专利动态 Zipper Patent Information

国内企业专利申请排行统计	国内企业专利技术领域分析																																														
 <table border="1"> <caption>国内企业专利申请排行统计</caption> <thead> <tr> <th>企业名称</th> <th>专利数量</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>YKK株式会社</td><td>13</td></tr> <tr><td>浙江伟星实业发展股份有限公司</td><td>4</td></tr> <tr><td>温州宏业精机有限公司</td><td>4</td></tr> <tr><td>福建浔兴拉链科技股份有限公司</td><td>3</td></tr> <tr><td>广州永晋机械有限公司</td><td>3</td></tr> <tr><td>垦青(浙江)拉链有限公司</td><td>2</td></tr> <tr><td>安徽安丰五金压铸有限公司</td><td>2</td></tr> <tr><td>瑞安市精峰机械有限公司</td><td>2</td></tr> <tr><td>广州市合时拉链有限公司</td><td>2</td></tr> <tr><td>周朝木   郑秀英</td><td>2</td></tr> </tbody> </table>	企业名称	专利数量	YKK株式会社	13	浙江伟星实业发展股份有限公司	4	温州宏业精机有限公司	4	福建浔兴拉链科技股份有限公司	3	广州永晋机械有限公司	3	垦青(浙江)拉链有限公司	2	安徽安丰五金压铸有限公司	2	瑞安市精峰机械有限公司	2	广州市合时拉链有限公司	2	周朝木   郑秀英	2	 <table border="1"> <caption>国内企业专利技术领域分析</caption> <thead> <tr> <th>技术领域</th> <th>数量</th> <th>占比</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>设备及方法</td><td>28</td><td>40%</td></tr> <tr><td>整体或应用</td><td>20</td><td>28%</td></tr> <tr><td>拉头</td><td>19</td><td>27%</td></tr> <tr><td>止码件</td><td>1</td><td>2%</td></tr> <tr><td>链牙</td><td>1</td><td>1%</td></tr> <tr><td>拉片</td><td>1</td><td>1%</td></tr> <tr><td>布带</td><td>1</td><td>1%</td></tr> </tbody> </table>	技术领域	数量	占比	设备及方法	28	40%	整体或应用	20	28%	拉头	19	27%	止码件	1	2%	链牙	1	1%	拉片	1	1%	布带	1	1%
企业名称	专利数量																																														
YKK株式会社	13																																														
浙江伟星实业发展股份有限公司	4																																														
温州宏业精机有限公司	4																																														
福建浔兴拉链科技股份有限公司	3																																														
广州永晋机械有限公司	3																																														
垦青(浙江)拉链有限公司	2																																														
安徽安丰五金压铸有限公司	2																																														
瑞安市精峰机械有限公司	2																																														
广州市合时拉链有限公司	2																																														
周朝木   郑秀英	2																																														
技术领域	数量	占比																																													
设备及方法	28	40%																																													
整体或应用	20	28%																																													
拉头	19	27%																																													
止码件	1	2%																																													
链牙	1	1%																																													
拉片	1	1%																																													
布带	1	1%																																													
<p>2018年5月份在国内拉链领域，专利公开总量为71件；其中YKK（13件），伟星拉链（4件），宏业精机（4件），其余均为3件及以下。</p>	<p>2018年5月份在国内拉链领域，公开的专利涉及设备与方法（28件），整体与应用（20件），拉头（19件）。</p>																																														
国内企业专利申请类型统计	国内企业专利法律状态分析																																														
 <table border="1"> <caption>国内企业专利申请类型统计</caption> <thead> <tr> <th>专利类型</th> <th>数量</th> <th>占比</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>实用新型</td><td>46</td><td>65%</td></tr> <tr><td>发明申请</td><td>15</td><td>21%</td></tr> <tr><td>授权发明</td><td>10</td><td>14%</td></tr> </tbody> </table>	专利类型	数量	占比	实用新型	46	65%	发明申请	15	21%	授权发明	10	14%	 <table border="1"> <caption>国内企业专利法律状态分析</caption> <thead> <tr> <th>法律状态</th> <th>数量</th> <th>占比</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>授权</td><td>56</td><td>79%</td></tr> <tr><td>公开</td><td>11</td><td>15%</td></tr> <tr><td>实审</td><td>4</td><td>6%</td></tr> </tbody> </table>	法律状态	数量	占比	授权	56	79%	公开	11	15%	实审	4	6%																						
专利类型	数量	占比																																													
实用新型	46	65%																																													
发明申请	15	21%																																													
授权发明	10	14%																																													
法律状态	数量	占比																																													
授权	56	79%																																													
公开	11	15%																																													
实审	4	6%																																													
<p>2018年5月份在国内拉链领域，专利公开最多的类型是实用新型（46件），其次是发明申请（15件），最后是授权发明（10件）。</p>	<p>2018年5月份在国内拉链领域，授权专利56件，公开专利11件，处于实审中的专利4件。</p>																																														

## 专利清单 Patent List

序号	申请号	申请年	专利名称	申请人	技术分支
1	CN201810146943.3	2018	一种可转化电能拉链	邵华	整体或应用
2	CN201810131658.4	2018	防拱布带拉链及其生产工艺	徐宏敢	设备及方法
3	CN201810113367.2	2018	拉头上止机械手	嘉成伟业无锡智能装备科技有限公司	设备及方法
4	CN201810085026.9	2018	一种用于生产双开头拉链的穿头机	安徽安丰五金压铸有限公司	设备及方法
5	CN201810084249.3	2018	一种仿金属阻燃拉链着色自动化生产设备	安徽安丰五金压铸有限公司	设备及方法
6	CN201810076671.4	2018	拉链头	陈烁	拉头
7	CN201810090675.8	2018	带拉链的产品和链牙构件、以及带拉链的产品的制造方法	YKK 株式会社	整体或应用
8	CN201711337976.8	2017	一种拉链双拉头穿头机	广州市锦弘拉链机械有限公司	设备及方法
9	CN201721541042.1	2017	一种拉链压带装置	温州宏业精机有限公司	设备及方法
10	CN201721541064.8	2017	一种简易上拉头机	温州宏业精机有限公司	设备及方法
11	CN201721516780.0	2017	一种上拉头机的拉链输送装置	温州宏业精机有限公司	设备及方法
12	CN201721516779.8	2017	一种上拉头机的分链装置	温州宏业精机有限公司	设备及方法
13	CN201721472730.7	2017	防盗拉链	广州市泰格奴皮具有限公司	整体或应用
14	CN2017111079409.7	2017	拉链用拉链带和拉链	YKK 株式会社	整体或应用
15	CN201721451142.5	2017	拉链拉头的辅助用具、拉链、服装以及收纳袋	吉田拉链(深圳)有限公司	拉头
16	CN201721407932.3	2017	一种拉链及其齿牙	浙江伟星实业发展股份有限公司	链牙
17	CN201721390262.9	2017	一种象鼻半圆拉头	理想(广东)拉链实业有限公司	拉头
18	CN201721384605.0	2017	一种拉链及其滑动自锁拉头	浙江伟星实业发展股份有限公司	拉头

序号	申请号	申请年	专利名称	申请人	技术分支
19	CN201721385133.0	2017	拉链工字码的输送模板	瑞安市精峰机械有限公司	设备及方法
20	CN201721389951.8	2017	一种拉链及其拉头	浙江伟星实业发展股份有限公司	拉头
21	CN201721364589.9	2017	一种新型拉链	东阳市百连拉链有限公司	整体或应用
22	CN201721348682.0	2017	闭尾拉链熔接下止机的拉链带定位结构	何嫔	设备及方法
23	CN201721326497.1	2017	一种全自动防水拉链撕膜机	江苏大棕辅料有限公司	设备及方法
24	CN201721277828.7	2017	金塑拉链布带整理机	泉州众锦源精密机械有限公司	设备及方法
25	CN201721267537.X	2017	一种拉片快速摆正装置	泉州华数机器人有限公司   泉州华中科技大学智能制造研究院	设备及方法
26	CN201721230248.2	2017	一种防爆式拉链	东莞市斌华拉链有限公司	整体或应用
27	CN201721226867.4	2017	一种造型美观的拉链	垦青(浙江)拉链有限公司	整体或应用
28	CN201721213527.8	2017	拉链链牙列成形装置	YKK 株式会社	设备及方法
29	CN201721204307.9	2017	拉链切断穿头机	深圳市蓝瑟机电科技有限公司	设备及方法
30	CN201721200460.4	2017	防水拉链	深圳市龙岗区扬美实验学校	整体或应用
31	CN201721177552.5	2017	一种自定义链牙纹理的拉链带及拉链	晋江福兴拉链有限公司	布带
32	CN201721152616.6	2017	一种新型可拆卸调节松紧拉链头	陶士华	拉头
33	CN201721142429.X	2017	可拆卸拉链头	泉州市线所文化创意有限公司	拉头
34	CN201721125923.5	2017	用于拉链的拉片辅助件及其有的拉链	上海吉田拉链有限公司	拉片
35	CN201710785053.2	2017	具防渗功能的拉链	周朝木   郑秀英	整体或应用
36	CN201721113915.9	2017	一种链牙自动成型装置	广州永晋机械有限公司	设备及方法
37	CN201721105857.5	2017	结构改进的双拉链头	深圳市经纬拉链有限公司	拉头
38	CN201721109576.7	2017	拉链和编织装置	广州永晋机械有限公司	设备及方法

序号	申请号	申请年	专利名称	申请人	技术分支
39	CN201721114734.8	2017	一种一次成型拉链机	广州永晋机械有限公司	设备及方法
40	CN201721096905.9	2017	拉链穿头机的拉链防错齿机构	瑞安市精峰机械有限公司	设备及方法
41	CN201721052418.2	2017	一种具有暗扣功能的对向拉合的拉头	福建浔兴拉链科技股份有限公司	拉头
42	CN201721045984.0	2017	一种弧形拉链	广州市合时拉链有限公司	整体或应用
43	CN201721037431.0	2017	一种小型拉链	广州市合时拉链有限公司	整体或应用
44	CN201721035121.5	2017	拉链	吉田拉链(深圳)有限公司   上海吉田拉链有限公司	整体或应用
45	CN201721022421.X	2017	用于环形拉链的首尾连接装置	黄宇扬	设备及方法
46	CN201721028011.6	2017	一种隐形防水拉链	杭州西艾帝拉链有限公司	整体或应用
47	CN201721007783.1	2017	一种拉链	东莞顺兴拉链有限公司	整体或应用
48	CN201721002865.7	2017	一种可防水的拉链	义乌市华灵拉链有限公司	整体或应用
49	CN201720989474.2	2017	拉链头的结构	江玉婷	拉头
50	CN201720992089.3	2017	一种膜内印字防水拉链	东莞市嘉圆新型材料科技有限公司	整体或应用
51	CN201720972117.5	2017	拉链防护套结构	上海乔佩斯时装股份有限公司	拉头
52	CN201720776117.8	2017	一种拉链及其注塑上止	浙江伟星实业发展股份有限公司	止码件
53	CN201720703288.8	2017	一种固定拉片的拉头及拉链	福建浔兴拉链科技股份有限公司	拉头
54	CN201720538097.0	2017	自锁拉链的拉头本体	佛山市南海旺鸿兴拉链配件有限公司	拉头
55	CN201721152299.8	2017	拉链用拉头	YKK 株式会社	拉头
56	CN201721148558.X	2017	拉链用拉头	YKK 株式会社	拉头
57	CN201611005280.0	2016	拉链头组合结构及其弹性件	中传企业股份有限公司	拉头
58	CN201610948735.6	2016	拉链链条的厚度调节装置和厚度调节方法	YKK 株式会社	设备及方法

序号	申请号	申请年	专利名称	申请人	技术分支
59	CN201610947669.0	2016	具连续式扣合元件的拉链	周朝木   郑秀英	整体或应用
60	CN201610267778.8	2016	一种拉头自动输送装置	泉州市展鸿自动化科技有限公司	设备及方法
61	CN201810007836.2	2016	拉链用拉头和拉链	YKK 株式会社	拉头
62	CN201610090665.5	2016	全自动装拉链扣装置	东莞市顺邦塑胶五金制品有限公司	设备及方法
63	CN201610055085.2	2016	防水密封开尾拉链	垦青(浙江)拉链有限公司	整体或应用
64	CN201580082817.0	2015	拉链链条及拉链	YKK 株式会社	整体或应用
65	CN201510332825.8	2015	拉片可换的自锁拉头	福建浔兴拉链科技股份有限公司	拉头
66	CN201510263458.0	2015	一种带凹口方块和细长插销的分离式拉链	达伦·纳恩	整体或应用
67	CN201480022304.6	2014	拉链组装装置	YKK 株式会社	设备及方法
68	CN201380077403.X	2013	拉链牙链带连续制造机的链牙头部成形装置	YKK 株式会社	设备及方法
69	CN201380076434.3	2013	拉链带条连续制造机的链齿用金属线材的传送装置	YKK 株式会社	设备及方法
70	CN201380076170.1	2013	拉链用拉头及其设计方法	YKK 株式会社	设备及方法
71	CN201280076955.4	2012	拉链用拉头	YKK 株式会社	拉头

## YKK专利精选 YKK patent Picks

序号：1

名称：拉链用拉头

申请号：CN201280076955.4

申请日：2012年11月09日

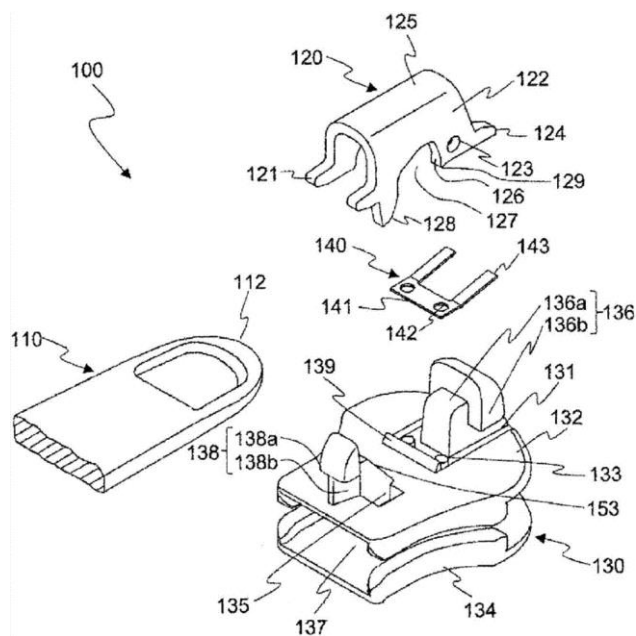
公告日：2018年05月01日

专利权人：YKK株式会社

申请类型：发明

法律状态：授权

IPC：A44B19/30



摘要：

本发明的第一课题在于提供一种具备即便以较小的弹力仍发挥功能的自动停止机构的拉链用拉头。另外，本发明的第二课题在于提供一种不易从外部看到弹簧部件且设计的自由度较高的具备自动停止机构的拉链用拉头。对于第一课题，通过缩短盖体(120)旋转时的支点与限制盖体(120)向前后方向的移动的部位之间的距离，而降低摩擦力。对于第二课题，在盖体(120)与拉头主体(130)之间夹入具有弹簧座部(141)与弹性部(143)的弹簧部件(140)。

序号：2

名称：拉链牙链带连续制造机的链牙头部成形装置

申请号：CN201380077403.X

申请日：2013 年 10 月 13 日

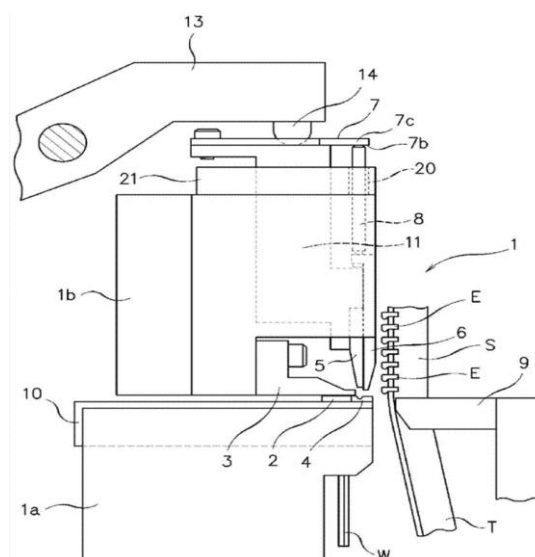
公开日：2018 年 04 月 09 日

专利权人：YKK 株式会社

申请类型：发明

法律状态：授权

IPC：B21D53/52 | A44B19/44 | B21F45/18



摘要：

本发明为拉链牙链带连续制造机的链牙头部成形装置，利用传感器检测对链牙原材料进行压制成形时的异常而可使拉链牙链带连续制造机停止，且可使用计测距离短的传感器。链牙成形装置为：在利用成形模与成形冲头对链牙原材料的头部进行压制成形时，使经板弹簧而向下方施力的按压冲头与链牙原材料的脚部接触，并使板弹簧向上变形，由此将脚部挤压至成形模，并且在所述板弹簧的下方设置传感器，利用所述传感器来检测与板弹簧之间的上下方向的距离，根据所述检测到的上下方向的距离与正常时的上下方向的距离不同而检测出异常，使拉链牙链带连续制造机停止；通过将传感器设于板弹簧的下方，而减小传感器与板弹簧间的间隔，从而可使用计测距离短的传感器。



序号：3

名称：拉链带条连续制造机的链齿用金属线材的传送装置

申请号：CN201380076434.3

申请日：2013年10月08日

公开日：2018年05月01日

专利权人：YKK株式会社

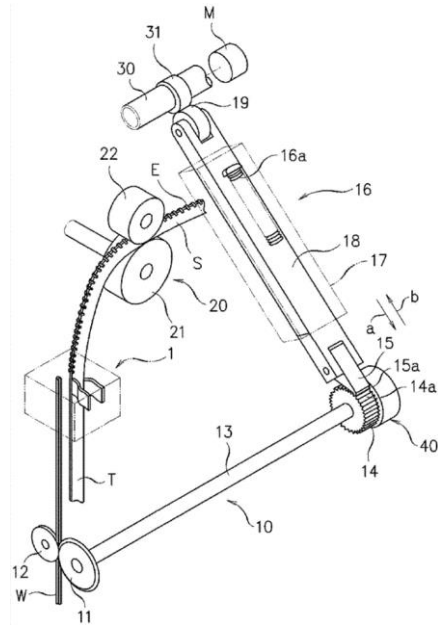
申请类型：发明

法律状态：授权

IPC：B21D53/52 | A44B19/44 | B21F45/18

摘要：

本发明形成拉链带条连续制造机的链齿用金属线材的传送装置，其在主轴高速旋转而棘爪高速地往复移动从而棘轮高速地间歇旋转时，棘轮不会超限运转，从而可将链齿用金属线材以规定的量传送。通过设置于主轴(30)的凸轮(31)的旋转并利用凸轮从动机构(16)使棘爪(15)往复移动，由此棘轮(14)间歇地旋转而线材传送辊(11)间歇地旋转，从而将链齿用金属线材(W)间歇地传送，设置对所述棘轮(14)加载旋转阻力的制动机构(40)，可在棘爪(15)高速地往复移动时防止棘轮(14)的超限运转。



序号：4

名称：拉链用拉头及其设计方法

申请号：CN201380076170.1

申请日：2013年05月21日

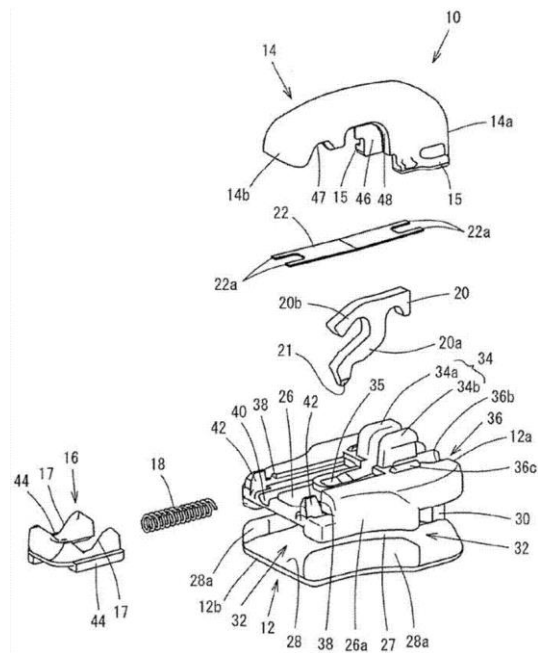
公开日：2018年05月01日

专利权人：YKK 株式会社

申请类型：发明

法律状态：授权

IPC：A44B19/26



摘要：

本发明是一种拉链用拉头及其设计方法，在拉链用拉头的组装中，即便对于与不同的拉链链牙对应的不同形状的拉头，也可通过最小限度的调整而容易地实现自动组装。本发明的拉链用拉头具备主体部，所述主体部具有上翼板及下翼板，且通过位于所述主体部的前端部侧的引导柱而一体地连结上翼板与下翼板。在上翼板的上表面侧安装有多个零件。对应于不同种类的拉链链牙而形成各个不同形状的主体部，使不同形状的各主体部的自设置于装置时的基准位置至保持零件的第1零件基准位置为止的距离，在不同种类各主体部中共用化为固定的距离。使自设置于装置时的基准位置至安装另一零件的第2零件基准位置为止的距离，在不同种类各主体部中共用化为固定的距离。

序号：5

名称：拉链链条及拉链

申请号：CN201580082817.0

申请日：2015年09月04日

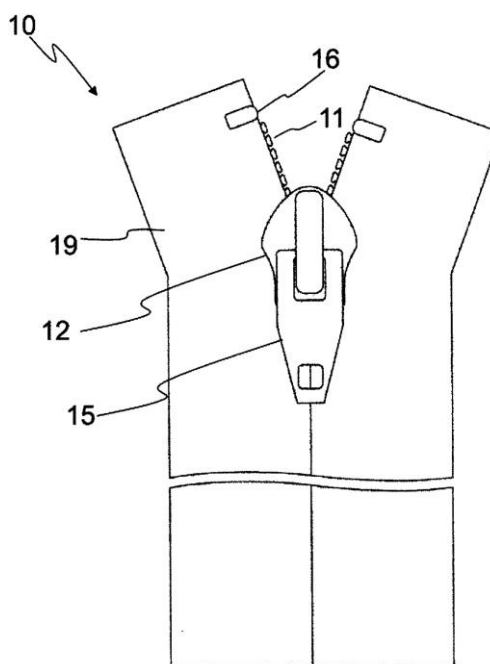
公开日：2018年05月11日

申请人：YKK 股份有限公司

申请类型：发明

法律状态：授权

IPC：A44B19/32



摘要：

本发明提供一种使用聚酯系树脂材料作为防水涂膜的拉链链条，提高防水涂膜的柔软性及透明性。一种具有拉链链牙的链牙列彼此啮合的结构拉链链条，该拉链链牙的链牙列沿着在至少一个主表面上形成有防水涂膜的一对拉链带的各侧缘部安装，所述防水涂膜由含有芳香族聚酯树脂的聚酯树脂组合物形成，所述芳香族聚酯树脂具有选自由碳数 10 以上的脂肪族二羧酸残基、碳数 10 以上的脂环族二羧酸残基、碳数 10 以上的脂肪族二醇残基、以及碳数 10 以上的脂环族二醇残基组成的组中的一种或两种以上残基。

## 知名企业专利精选 Well-known enterprises patent Featured

序号：1

名称：一种拉链及其齿牙

申请号：CN201721407932.3

申请日：2017年10月27日

公开日：2018年05月15日

专利权人：浙江伟星实业发展股份有限公司

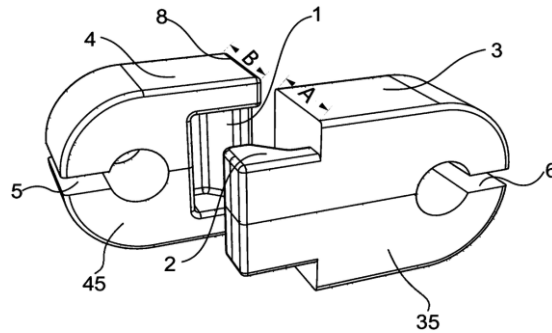
申请类型：实用新型

法律状态：授权

IPC：A44B19/24

摘要：

本实用新型公开了一种用于拉链的齿牙，包括至少一对可相互啮合的牙身：一对所述牙身具体为第一牙身和第二牙身，所述第一牙身具有啮合槽，所述啮合槽开设于所述第一牙身的高度方向上，且所述啮合槽的槽深沿所述第一牙身的宽度方向设置；所述第二牙身具有能够啮合于所述啮合槽内以实现所述第一牙身和所述第二牙身相互啮合的啮合凸起。本实用新型还公开了一种包括上述齿牙的拉链。上述齿牙，可以防止齿牙在弯折或拉扯时发生爆链现象。



序号：2

名称：一种拉链及其滑动自锁拉头

申请号：CN201721384605.0

申请日：2017年10月25日

公开日：2018年5月15日

专利权人：浙江伟星实业发展股份有限公司

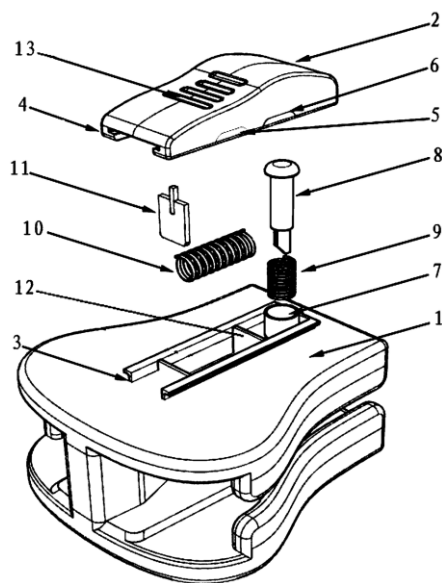
申请类型：实用新型

法律状态：授权

IPC：A44B19/30

摘要：

本实用新型公开了一种滑动自锁拉头，包括拉头本体和与拉头本体前后滑动配合连接的帽盖，帽盖底部设有前后间隔设置的第一凹槽和第二凹槽，拉头本体上设有竖向孔槽，直立马钩上套有第一弹簧且插装在竖向孔槽内，在帽盖底部的一端固定有第一挡板，在拉头本体靠近竖向孔的位置固定有第二挡板，第二弹簧设在第一挡板和第二挡板之间且其两端分别与第一挡板和第二挡板固定连接，在第二弹簧处于自然状态时，直立马钩的顶端与帽盖上位于第一凹槽和所述第二凹槽之间的间隔位置相抵，且第一弹簧被压缩；通过帽盖的滑动实现拉链开合和自锁功能，简单方便，无外挂式拉片，可以避免出现拉片晃动的问题。本实用新型还公开了一种包括上述滑动自锁拉头的拉链。



序号：3

名称：一种拉链及其拉头

申请号：CN201721389951.8

申请日：2017年10月25日

公告日：2018年05月15日

申请人：浙江伟星实业发展股份有限公司

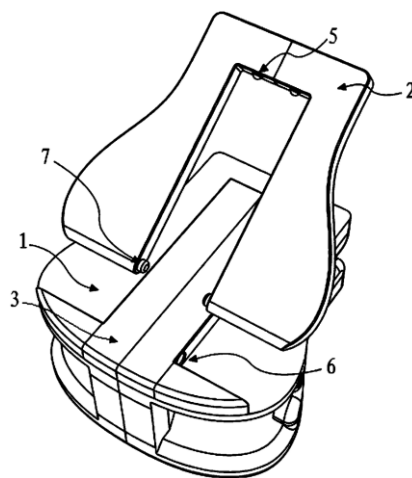
申请类型：实用新型

法律状态：授权

IPC：A44B19/26 | A44B19/30

摘要：

本实用新型公开了一种拉头，包括用于开合链牙的拉头本体和设在拉头本体上表面且用于拉动拉头本体的拉片，拉片的固定端与拉头本体的前端转动连接，拉片的活动端与拉头本体后端的相应位置上分别设有相配合的卡槽和凸起；需要开合链牙时，向上掰动拉片的活动端，使凸起与卡槽脱离，在拉片的活动端施加拉力带动拉头本体移动，实现拉头本体拉合或拉开链牙，拉片使用完毕后，向下转动拉片的活动端，使凸起卡入卡槽中，实现将拉片固定在拉头本体的上表面，拉片与拉头本体组合为一体，从而能够有效防止拉片在使用过程中产生晃动，提高使用体验。本实用新型还公开了一种包括上述拉头的拉链。



序号：4

名称：一种具有暗扣功能的对向拉合的拉头

申请号：CN201721052418.2

申请日：2017年08月22日

公开日：2018年05月04日

专利权人：福建浔兴拉链科技股份有限公司

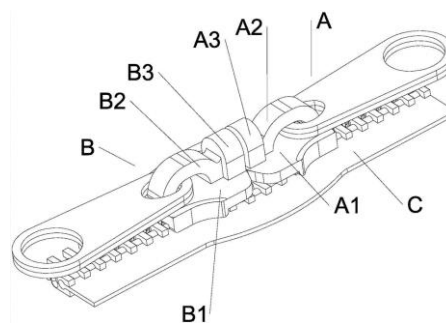
申请类型：实用新型

法律状态：授权

IPC：A44B19/26

摘要：

本实用新型公开一种具有暗扣功能的对向拉合的拉头，其中的第一拉头本体向外凸出设有一连接凸部，该连接凸部的端头为头部，还包括一外径小于该头部外径的颈部。第二拉头本体上对应第一拉头的连接凸部设有连接凹槽，其定位腔的内壁向腔内凸设有支撑柱，于该连接凹槽的槽口环设有挡圈部，于支撑柱与挡圈部之间形成限位腔，所述挡圈部的孔内径小于该限位腔的腔内径。弹性环嵌入在限位腔内，该弹性环的孔内径小于连接凹槽挡圈部的孔内径，且所述连接凸部的头部外径大于该弹性环的孔内径。该拉头不会轻易打开拉链，使用更安全。



序号：5

名称：一种拉链及其注塑上止

申请号：CN201720776117.8

申请日：2017年06月29日

公告日：2018年05月15日

专利权人：浙江伟星实业发展股份有限公司

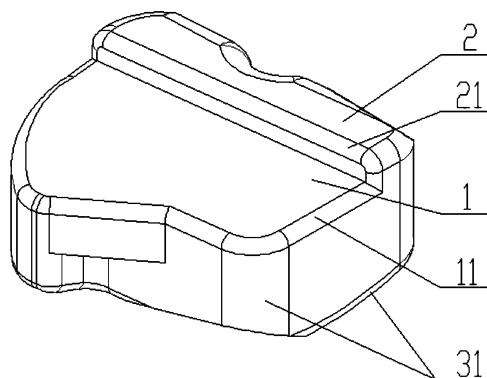
申请类型：实用新型

法律状态：授权

IPC：A44B19/36

摘要：

本实用新型公开了一种注塑上止，包括：底面和拉链布带粘合的上止本体，所述上止本体的底面边缘设有第一圆角。通过在上止本体的底面边缘设置第一圆角，可以防止上止本体起翘时，其边缘处的尖角和直角割伤皮肤或面料的情况出现。本实用新型还公开了一种拉链，包括上述注塑上止。





序号：6

名称：一种固定拉片的拉头及拉链

申请号：CN201720703288.8

申请日：2017年06月16日

公开日：2018年05月04日

申请人：福建浔兴拉链科技股份有限公司

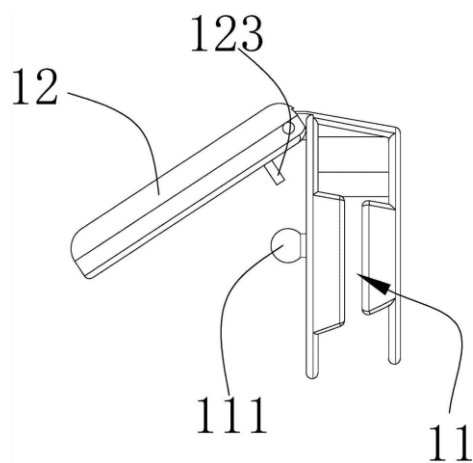
申请类型：实用新型

法律状态：授权

IPC：A44B19/00 | A44B19/30

摘要：

本实用新型公开一种固定拉片的拉头。所述固定拉片的拉头包括：拉头本体和与所述拉头本体连接的拉片；所述拉片与所述拉头本体枢接以实现所述拉片相对于所述拉头本体的可翻转连接；在使用时，所述拉片与所述拉头本体呈夹角连接；使用完毕后，所述拉片翻转至盖设于所述拉头本体的顶部。本实用新型的有益效果是：所述固定拉片的拉头结构简单，易于生产和管理，特别适合运动服饰及床上用品使用。本实用新型还提供一种使用所述固定拉片的拉头的拉链。



序号：7

名称：拉片可换的自锁拉头

申请号：CN201510332825.8

申请日：2015年06月16日

公告日：2018年05月01日

专利权人：福建浔兴拉链科技股份有限公司

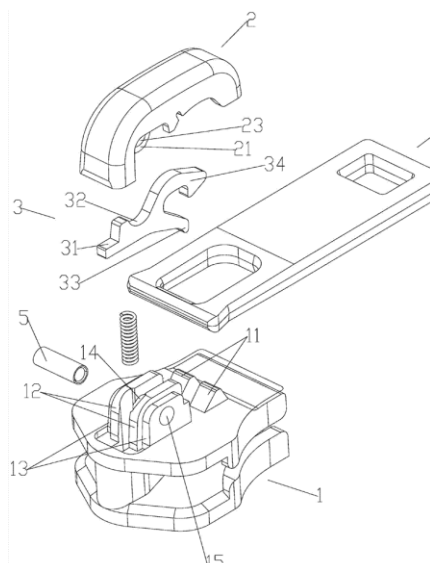
申请类型：实用新型

法律状态：授权

IPC：A44B19/26

摘要：

本发明公开一种拉片可换的自锁拉头，其帽盖朝拉头本体方向延伸有一突耳，拉头本体端面上凸设有左、右凸耳和左、右侧耳，一管轴穿设在左、右凸耳和左、右侧耳中，以将帽盖固定在拉头本体上，帽盖的组装更为方便、准确，成本更低。该拉头的帽盖上还设有长凹槽；一拉件置入弹性开关中，并沿该长凹槽向上抬起马钩，打开弹性开关。不仅解决了拉头在电镀喷油或喷漆后，马钩旋转不灵活造成的拉片不好拆装的问题。还可以解决在无拉片的情况下，仍可通过位件解锁。在拉头上装配有拉片，可进一步提升拉头的美观。



### 1、中美贸易冲突中的纺服行业,进口原材料及出口纺机受影响(来源:全球纺织网,2018年05月29日)

棉花信息网:梳理美棉进口拟加征关税的影响。2018年4月4日国务院关税税则委员会决定对原产于美国的大豆、汽车、化工品等14类106项商品加征25%的关税,其中包含美国编码为5201000未梳的棉花。据棉花信息网报道中测算结果显示:加征关税后进口税收计算公式:关税=关税完税价格×(现行适用关税税率+加征关税税率)。当前我国棉花进口使用关税内配额1%的进口关税,配额外进口的一定数量实施滑准税。2018年暂时仅发放了1%关税内配额,按照汇率1:6.3,港口费用200元/吨,美棉价格90美分/磅进行测算(1吨=2204.62磅),可得1%关税、11%增值税下进口关税为14214元/吨,加征25%关税后进口关税为17683元/吨。5月份增值税率下调至10%后,1%关税下进口关税为14088元/吨,加征25%关税后进口关税为17525元/吨。可以看出加征25%关税后同价位美棉人民币折算价格相比1%关税下将上涨3400元/吨以上。

第一纺:国内多类纺织加工设备输美及部分美国纺织原料进口受影响。据第一纺报道,4月4日中国政府公布对进口美国14类106项商品加征25%的关税名单中,涉及部分纺织化纤、纺织化工及纺织染化料原料,具体包括:52010000未梳的棉花、14042000棉短绒、29261000丙烯腈、39019090其他初级形状的乙烯聚合物、39100000初级形状的聚硅氧烷、39081011聚酰胺-6,6切片、39072090其他初级形状的聚醚、39089010芳香族聚酰胺及其共聚物、39089020半芳香族聚酰胺及其共聚物、39089090初级形状的其他聚酰胺、34021300非离子型有机表面活性剂等。

更多信息详见:

<http://www.ctn1986.com/index.php?c=content&a=show&id=77161>

## 2、工信部：我国将加快制定服装大规模定制相关标准（来源：中国服装协会，2018年05月08日）

工信部消费品工业司副司长曹学军近日表示，我国将加快制定包括三维人体测量、服装号型、柔性制造等在内的一系列服装大规模定制相关标准。

工信部消费品工业司副司长曹学军近日表示，我国将加快制定包括三维人体测量、服装号型、柔性制造等在内的一系列服装大规模定制相关标准，推动服装产业加速向智能制造和服务体验转型。

大规模定制的前提是服务和质量，标准尤须先行。曹学军说，工信部将加快推动与大规模定制相关的一系列标准的制定，提高三维人体测量、服装3D可视化及模拟技术的精准性和实用化，建设消费者与生产企业信息交互平台、产业链协同供应平台，不断提高服装定制的制造和服务能力。

更多信息详见：

<http://www.cnga.org.cn/html/bzzl/2018/0508/49497.html>

## 3、2018年中央财政继续支持重点城市知识产权运营服务体系建设（来源：中国知识产权报，2018年05月28日）

近日，财政部办公厅、国家知识产权局办公室联合发布《关于2018年继续利用服务业发展专项资金开展知识产权运营服务体系建设的通知》（下称《通知》），将继续在全国选择若干创新资源集聚度高、辐射带动作用强、知识产权支撑创新驱动发展需求迫切的重点城市，支持开展知识产权运营服务体系建设。

根据《通知》，中央财政对每个城市支持2亿元，2018年安排1.5亿元，剩余资金年度考核通过后拨付。各城市可采取以奖代补、政府购买服务、股权投资等方式，统筹资金用于支持知识产权运营服务体系建设工作。该资金将被重点用于推进知识产权保护体系建设、聚焦产业培育高价值专利、促进创新主体知识产权保护和运用、培育知识产权运营服务业态。

更多信息详见：

<http://ip.people.com.cn/n1/2018/0528/c179663-30017468.html>

4、商务部：正积极推动《专利法》等知识产权相关法律法规的修改（来源：证券时报，2018年05月24日）

商务部新闻发言人高峰 24 日在例行新闻发布会上表示，中方愿意在知识产权保护立法等环节，进一步加强包括外资企业在内的各类企业的知识产权保护。目前有关部门正在积极推动包括《专利法》在内的知识产权相关法律法规的修改。

更多信息详见：

<http://kuaixun.stcn.com/2018/0524/14268604.shtml>