



拉链专利动态 Zipper patent picks

拉链行业上月专利统计

- [国内企业专利申请排行统计](#)
- [国内企业专利申请类型统计](#)
- [2018 年 6 月专利清单](#)

YKK 专利精选

- [CN201380073229.1 拉链部件、拉链及拉链部件的制造方法](#)
- [CN201380078116.0 拉链用拉头](#)
- [CN201720835586.2 拉链牙链带安装构造](#)
- [CN201380078458.2 拉链链条组合装置](#)
- [CN201380076424.X 拉链用连续链牙列成型装置的芯线供给装置](#)

[给装置](#)

拉链行业上月专利统计

- [国内企业专利技术领域分析](#)
- [国内企业专利法律状态分析](#)

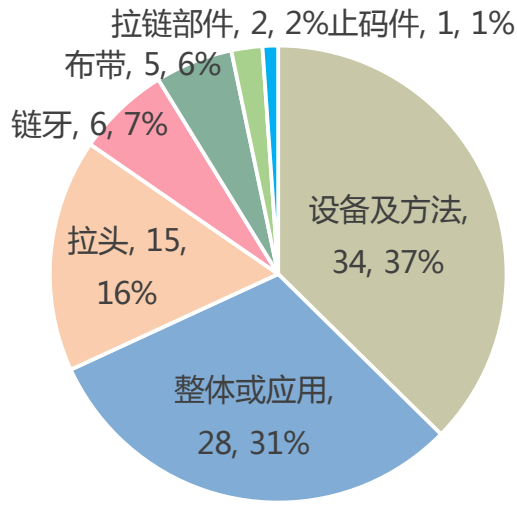
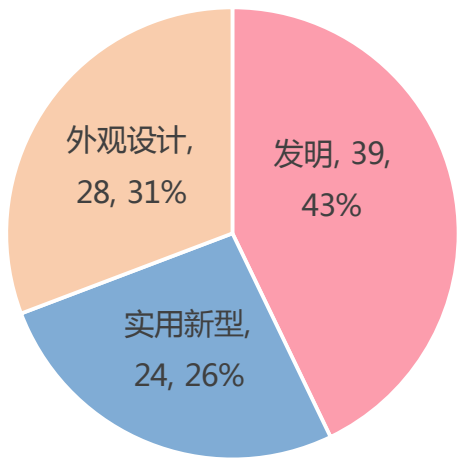
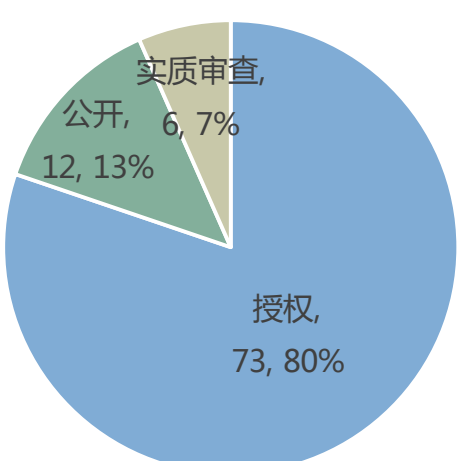
知名企业专利精选

- [CN201711408451.9 一种拉链及上衣](#)
- [CN201721576098.0 一种服装及其拉链](#)
- [CN201720781600.5 一种拉链及其拉头](#)
- [CN201711418236.7 一种具有暗扣功能的对向拉合的拉头](#)
- [CN201510880345.5 一种拉链用自锁拉头](#)
- [CN201510954241.4 一种自动拉头](#)
- [CN201410797185.3 拉片可换的自锁拉头](#)

知识产权资讯 Intellectual Property News

- [5 月纺织品服装出口下降 8.3% 呈持续下降状态](#)
- [我国将建立知识产权高质量发展指标体系](#)
- [发明专利授权最快缩短至半年](#)
- [白皮书：中国知识产权保护效果明显](#)

拉链专利动态 Zipper Patent Information

国内企业专利申请排行统计	国内企业专利技术领域分析
 YKK株式会社 10 东阳市百连拉链有限公司 8 浙江伟星实业发展股份有限公司 6 安徽安丰五金压铸有限公司 5 福建浔兴拉链科技股份有限公司 5 宁波舒普机电股份有限公司 4 卢林松 4 福建晋江浔兴拉链科技有限公司 3 江苏利锡拉链股份有限公司 3 江苏驰马拉链科技股份有限公司 2 芊茂(浙江)拉链有限公司 2 天津久泰昇顺科技发展有限公司 2	 拉链部件, 2, 2% 止码件, 1, 1% 布带, 5, 6% 链牙, 6, 7% 拉头, 15, 16% 设备及方法, 34, 37% 整体或应用, 28, 31%
2018 年 6 月份在国内拉链领域, 专利公开总量为 91 件; 其中 YKK (10 件), 百连拉链 (8 件), 伟星拉链 (6 件), 安丰五金 (5 件), 浔兴拉链 (5 件), 其余均为 5 件及以下。	2018 年 6 月份在国内拉链领域, 公开的专利涉及设备与方法 (34 件), 整体与应用 (28 件), 拉头 (15 件), 链牙 (6 件), 布带 (5 件)。
国内企业专利申请类型统计	国内企业专利法律状态分析
 外观设计, 28, 31% 发明, 39, 43% 实用新型, 24, 26%	 实质审查, 6, 7% 公开, 12, 13% 授权, 73, 80%
2018 年 6 月份在国内拉链领域, 专利公开最多的类型是发明 (39 件), 其次是实用新型 (24 件), 最后是外观设计 (28 件)。	2018 年 6 月份在国内拉链领域, 授权专利 73 件, 公开专利 12 件, 处于实审中的专利 6 件。

专利清单 Patent List

序号	申请号	申请年	专利名称	申请人	技术分支
1	CN201380073229.1	2013	拉链部件、拉链及拉链部件的制造方法	YKK 株式会社	拉链部件
2	CN201610261638.X	2016	一种注塑拉链布带	上海泽普拉链技术服务有限公司	布带
3	CN201380078116.0	2013	拉链用拉头	YKK 株式会社	拉头
4	CN201810027584.X	2016	拉链裤	黄珍珍	整体或应用
5	CN201721094919.7	2017	一种带锁不锈钢拉链头	意威精密部件(惠州)有限公司	拉头
6	CN201721221919.9	2017	镭射拉链以及镭射拉链组件	江苏利锡拉链股份有限公司	整体或应用
7	CN201720822829.9	2017	一种磁力拉头	浙江恒威拉链有限公司	拉头
8	CN201721239028.6	2017	一种装拉链机构	深圳市雅诺科技股份有限公司	设备及方法
9	CN201721170470.8	2017	尼龙大布缝拉链	江苏利锡拉链股份有限公司	整体或应用
10	CN201721221981.8	2017	防水丝印拉链以及防水丝印拉链组件	江苏利锡拉链股份有限公司	整体或应用
11	CN201721523795.X	2017	一种方便更换拉链头的拉链	九江圣乔西服饰有限公司	拉头
12	CN201721521109.5	2017	一种拉链的新型链齿带	常熟宇威拉链五金配件有限公司	布带
13	CN201730666682.4	2017	拉链 (8)	东阳市百连拉链有限公司	整体或应用
14	CN201730666444.3	2017	拉链 (2)	东阳市百连拉链有限公司	整体或应用
15	CN201730666426.5	2017	拉链 (7)	东阳市百连拉链有限公司	整体或应用
16	CN201730666653.8	2017	拉链 (4)	东阳市百连拉链有限公司	整体或应用
17	CN201830021752.5	2018	拉链 (合金弯钩形强化)	卢林松	整体或应用
18	CN201730666451.3	2017	拉链 (3)	东阳市百连拉链有限公司	整体或应用

序号	申请号	申请年	专利名称	申请人	技术分支
19	CN201730666441.X	2017	拉链（1）	东阳市百连拉链有限公司	整体或应用
20	CN201730666655.7	2017	拉链（5）	东阳市百连拉链有限公司	整体或应用
21	CN201730667200.7	2017	拉链（6）	东阳市百连拉链有限公司	整体或应用
22	CN201730479363.2	2017	滑动拉链用拉链齿带	YKK 株式会社	布带
23	CN201720835586.2	2017	拉链牙链带安装构造	株式会社 GOTALIO YKK 株式会社	布带
24	CN201721429880.X	2017	拉链布带的压平装置	青岛帝元拉链有限公司	设备及方法
25	CN201511033190.8	2015	止动拉链头	金海涛	拉头
26	CN201610031245.X	2016	一种新型拉链加工整理装置	江苏盛业拉链科技有限公司	设备及方法
27	CN201720963658.1	2017	斜面密封拉链及其拉头和封头	陈魏凯	整体或应用
28	CN201721572030.5	2017	隐形拉链烫带装置	成都瑞克西自动化技术有限公司	设备及方法
29	CN201730556107.9	2017	拉链齿牙	浙江伟星实业发展股份有限公司	链牙
30	CN201680058503.1	2016	拉链用链牙	YKK 株式会社 国立 大学法人富山大学	链牙
31	CN201711455972.X	2017	一种拉链自动清洗设备及拉链清洗方法	郭平	设备及方法
32	CN201711408451.9	2017	一种拉链及上衣	浙江伟星实业发展股份有限公司	整体或应用
33	CN201410128437.3	2014	具有防渗结构的夹式扣合元件拉链	周朝木 郑秀英	整体或应用
34	CN201721576098.0	2017	一种服装及其拉链	浙江伟星实业发展股份有限公司	整体或应用
35	CN201611087122.4	2016	便利拉链头	吴天铨	拉头
36	CN201721477458.1	2017	一种密封拉链、防护密封罩以及防护服	上海瑞衡机电有限公司	整体或应用
37	CN201730367342.1	2017	拉链（子弹牙）	东莞顺兴拉链有限公司	整体或应用
38	CN201830129686.3	2018	拉链齿牙（D5 菱形）	浙江伟星实业发展股份有限公司	链牙
39	CN201830099454.8	2018	拉链头（单挂锁孔拉链头）	芊茂(浙江)拉链有限公司	拉头

序号	申请号	申请年	专利名称	申请人	技术分支
40	CN201830069317.X	2018	金属毛边拉链（配色膜）	江苏驰马拉链科技股份有限公司	整体或应用
41	CN201730641483.8	2017	拉链用下止	浙江伟星实业发展股份有限公司	止码件
42	CN201730682175.X	2017	拉链齿型结构（具有密封性）	江苏驰马拉链科技股份有限公司	链牙
43	CN201730286910.5	2017	拉链拉头	浙江伟星实业发展股份有限公司	拉头
44	CN201830091066.5	2018	拉链头（防横向脱出的单挂锁孔拉链头）	芊茂(浙江)拉链有限公司	拉头
45	CN201730316526.5	2017	拉链（中心彩色）	上海统茂新型材料科技有限公司	整体或应用
46	CN201380078458.2	2013	拉链链条组合装置	YKK 株式会社	设备及方法
47	CN201721039083.0	2017	一种易脱拉链及易脱式上衣	厦门乔丹科技有限公司	整体或应用
48	CN201721203731.1	2017	一种皮革拉链	广东欧亚宝拉链服装配件有限公司	整体或应用
49	CN201721470086.X	2017	一种带有拉链和魔术的防静电服装	青岛美安服饰有限公司	整体或应用
50	CN201830022381.2	2018	金属拉链（双面双向双拉强化）	卢林松	整体或应用
51	CN201830022380.8	2018	金属拉链（双向双点双拉）	卢林松	整体或应用
52	CN201810110638.9	2018	一种闭口拉链切断机	浙江好合拉链有限公司	设备及方法
53	CN201510303485.6	2015	拉头本体修整装置	YKK 株式会社	设备及方法
54	CN201610388558.0	2016	金属拉链拉丝机	深圳市联星服装辅料有限公司	设备及方法
55	CN201720781600.5	2017	一种拉链链牙	福建浔兴拉链科技股份有限公司	链牙
56	CN201721467706.4	2017	一种手拉链条连接装置	河北怀鸽起重机械集团有限公司	设备及方法
57	CN201721206083.5	2017	一种防盗拉链	杨骏鹏	整体或应用
58	CN201721279108.4	2017	金塑拉链布带机摆动机构	泉州众锦源精密机械有限公司	设备及方法
59	CN201730592141.1	2017	链牙（四叶草）	福建浔兴拉链科技股份有限公司	链牙
60	CN201711418236.7	2017	一种电镀拉头烘干设备	福建浔兴拉链科技股份有限公司	设备及方法

序号	申请号	申请年	专利名称	申请人	技术分支
61	CN201721639353.1	2017	拉链上料导向装置	江阴市汇通印刷包装机械有限公司	设备及方法
62	CN201380076424.X	2013	拉链用连续链牙列成型装置的芯线供给装置	YKK 株式会社	设备及方法
63	CN201510880345.5	2015	一种拉链用自锁拉头	福建浔兴拉链科技股份有限公司	拉头
64	CN201510954241.4	2015	一种自动拉头	福建浔兴拉链科技股份有限公司	拉头
65	CN201810085671.0	2018	一种防爆多彩拉链生产设备	安徽安丰五金压铸有限公司	设备及方法
66	CN201810085028.8	2018	一种新型塑料自封袋双层拉链生产设备	安徽安丰五金压铸有限公司	设备及方法
67	CN201711382968.5	2017	具有夜光效果的拉链的生产工艺	福建晋江浔兴拉链科技有限公司	设备及方法
68	CN201721078840.5	2017	拉链头	深圳市经纬拉链有限公司	拉头
69	CN201830087431.5	2018	滑动拉链用拉头	YKK 株式会社	拉头
70	CN201830087497.4	2018	滑动拉链用拉头	YKK 株式会社	拉头
71	CN201830099082.9	2018	拉头（C形槽）	开易(广东)服装配件有限公司	拉头
72	CN201380076936.6	2013	带有可分离式嵌插件的拉链及射出成形用模具	YKK 株式会社	拉链部件
73	CN201410797185.3	2014	一种拉链专用的涂色装置	驰马拉链(安徽)有限公司	设备及方法
74	CN201380071882.4	2013	带拉链的物品以及带拉链的物品的制造方法	YKK 株式会社	设备及方法
75	CN201610784580.7	2016	一种拉链切断机的定位装置	福建晋江浔兴拉链科技有限公司	设备及方法
76	CN201611184349.0	2016	一种拉链数控上下止注塑自动分开机	天津久泰昇顺科技发展有限公司	设备及方法
77	CN201611185736.6	2016	一种拉链数控注塑机用定位装置	天津久泰昇顺科技发展有限公司	设备及方法
78	CN201830022379.5	2018	拉链（合金单勾流线型）	卢林松	整体或应用
79	CN201721114876.4	2017	一种拉链整烫机	广州永晋机械有限公司	设备及方法
80	CN201810031291.9	2018	一种拉链头自动上挂机	佛山市光立智能科技有限公司	设备及方法
81	CN201810084235.1	2018	一种用于双开拉链自动切断检测机	安徽安丰五金压铸有限公司	设备及方法

序号	申请号	申请年	专利名称	申请人	技术分支
82	CN201810085670.6	2018	一种仿金属拉链专用涂色装置	安徽安丰五金压铸有限公司	设备及方法
83	CN201610050394.0	2016	一种拉链无缝安装设备的送料机构	宁波舒普机电股份有限公司	设备及方法
84	CN201610050393.6	2016	一种拉链无缝安装设备的贴合机构	宁波舒普机电股份有限公司	设备及方法
85	CN201610050388.5	2016	一种拉链无缝安装设备的切料机构	宁波舒普机电股份有限公司	设备及方法
86	CN201810296538.X	2018	拉链头锁扣装置	深圳市育宏贸易有限公司	设备及方法
87	CN201710762893.7	2017	一种拉链片识别方法、装置及设备	黄建龙	设备及方法
88	CN201610050395.5	2016	一种拉链的无缝安装设备	宁波舒普机电股份有限公司	设备及方法
89	CN201810085041.3	2018	一种金属拉链自动化生产设备	安徽安丰五金压铸有限公司	设备及方法
90	CN201610162569.7	2016	拉头定位输送装置	瑞安市精峰机械有限公司	设备及方法
91	CN201830044799.3	2018	拉链齿带（水印直纹）	福建晋江浔兴拉链科技有限公司	布带

YKK专利精选 YKK patent Picks

序号：1

名称：拉链部件、拉链及拉链部件的制造方法

申请号：CN201380073229.1

申请日：2013 年 06 月 13 日

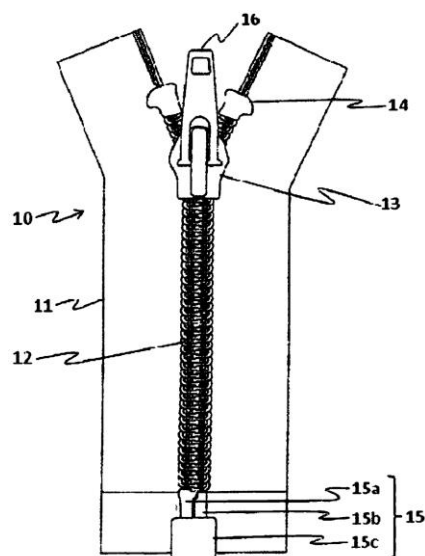
公告日：2018 年 06 月 01 日

专利权人：YKK 株式会社

申请类型：发明

法律状态：授权

IPC：A44B19/00 A44B19/42



摘要：

本发明提供一种拉链部件，具有由含有强化纤维的聚酰胺树脂组合物形成的成型部件，且从成型部件的表面向内侧方向配置有染色层，染色层的厚度为 30～100 μm 。

序号：2

名称：拉链用拉头

申请号：CN201380078116.0

申请日：2013 年 07 月 11 日

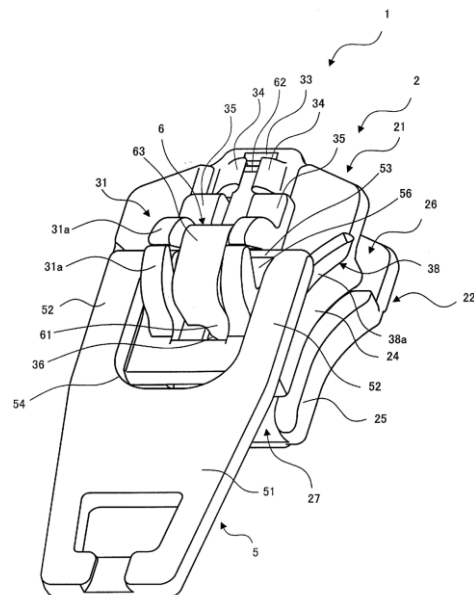
公开日：2018 年 06 月 01 日

专利权人：YKK 株式会社

申请类型：发明

法律状态：授权

IPC：A44B19/30 A44B19/42



摘要：

本发明提供一种拉链用拉头，能够以省空间、低成本快速地进行拉头的主体、停止爪体及拉攀的组装，并且装饰性更高。在拉链用拉头(1)中配置为，停止爪体(6)通过拉攀(5)的倒伏/立起操作而使罩部(63)移动，随着罩部(63)的移动，爪部(61)能够经由爪孔(36)插入/拔出链牙引导路(28)，拉链用拉头(1)的特征在于，拉攀(5)具有能够从相对于拉头主体(2)完全倒伏在肩口(26)侧及后口(27)侧时开始，相对于停止爪体(6)无载荷地分别旋转规定的角度的区域。

序号：3

名称：拉链牙链带安装构造

申请号：CN201720835586.2

申请日：2017 年 07 月 11 日

公开日：2018 年 06 月 05 日

专利权人：YKK 株式会社

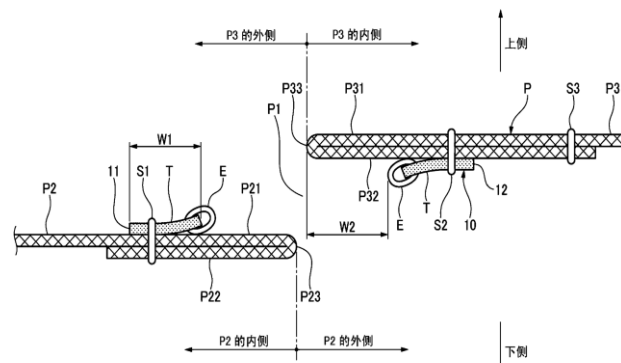
申请类型：实用新型

法律状态：授权

IPC：A44B19/34

摘要：

本实用新型提供一种拉链牙链带安装构造，该拉链牙链带安装构造能够减少前身下片的侧缘部处的重叠布料数量而使得裤子的轮廓整齐，另外能够提高裤子的舒适感，而且能够降低裤子的制造成本。拉链牙链带(11)的拉链带(T)利用缝线(S1)以拉链牙链带(11)的链牙(E)位于比下侧布料(P2)的端部(P23)靠内侧的位置的方式缝于下侧布料(P2)的上侧的表面，缝线(S1)中的位于比拉链带(T)靠上侧的部分与拉链带(T)的上侧的表面相接触。



序号：4

名称：拉链链条组合装置

申请号：CN201380078458.2

申请日：2013 年 10 月 24 日

公开日：2018 年 06 月 12 日

专利权人：YKK 株式会社

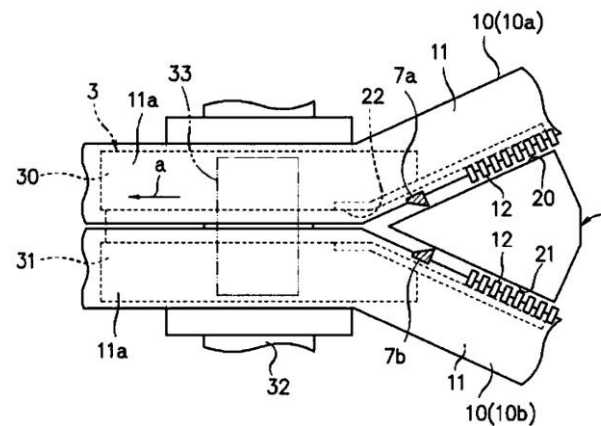
申请类型：发明

法律状态：授权

IPC：A44B19/42

摘要：

本发明的拉链链条组合装置将一拉链牙链带沿着第 1 导引路移动，且利用第 1 爪进行定位，将另一拉链牙链带沿着第 2 导引路移动，且利用第 2 爪进行定位，由此使一拉链牙链带的链牙与另一拉链牙链带的链牙在通过链牙咬合路时咬合并组合，由此形成拉链链条，在所述第 1 导引路上设置非接触地对一拉链牙链带的链牙进行检测的第 1 传感器，并且在所述第 2 导引路上设置非接触地对另一拉链牙链带的链牙进行检测的第 2 传感器，从而提高所述第 1 传感器、第 2 传感器的耐久性，并且不会因第 1 传感器、第 2 传感器而对链牙造成损伤。



序号：5

名称：拉链用连续链牙列成型装置的芯线供给装置

申请号：CN201380076424.X

申请日：2013 年 06 月 04 日

公开日：2018 年 06 月 22 日

申请人：YKK 株式会社

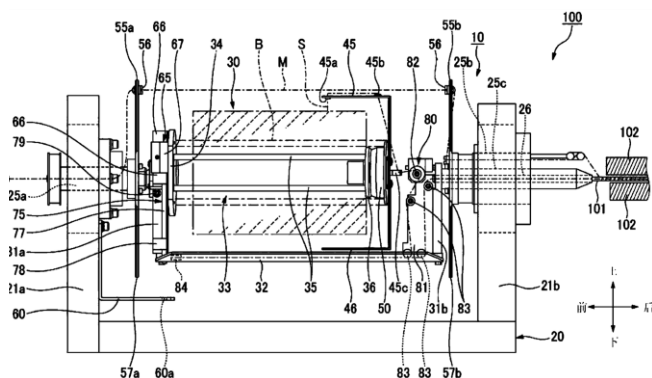
申请类型：发明

法律状态：授权

IPC：A44B19/42 A44B19/12 B29D5/06

摘要：

本发明提供一种拉链用连续链牙列成型装置(100)的芯线供给装置(10)，可容易地进行芯线筒管(B)的更换，从而可提高生产性。芯线供给装置(10)包括：第 1 驱动轴及第 2 驱动轴(25a、25b)，分别可旋转地被对向的侧壁(21a、21b)支撑；及筒管支撑部(30)，配置于第 1 驱动轴与第 2 驱动轴(25a、25b)之间，且筒管支撑部(30)包含筒管固持器(33)，筒管固持器(33)的基端部经由铰链部(65)而安装于第 1 驱动轴(25a)或第 2 驱动轴(25b)，筒管固持器(33)能够以铰链部(65)为中心，而使筒管固持器(33)的前端部向远离第 1 驱动轴(25a)或第 2 驱动轴(25b)的方向旋转。



知名企业专利精选 Well-known enterprises patent Featured

序号：1

名称：一种拉链及上衣

申请号：CN201711408451.9

申请日：2017 年 12 月 22 日

公开日：2018 年 06 月 08 日

申请人：浙江伟星实业发展股份有限公司

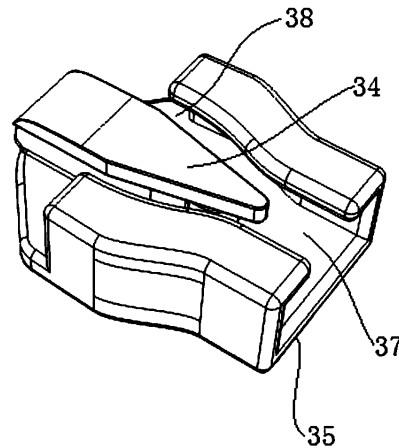
申请类型：发明

法律状态：实质审查

IPC：A44B19/26 A44B19/00 A41D1/00 A41D27/00

摘要：

本发明公开了一种拉链，包括链牙、布带和拉头，拉头、链牙位于布带的正侧，拉头的两侧包括分别卡在两侧链牙外侧部的外卡槽以沿尾向逐渐推动两侧链牙从分链状态进入到合链状态；拉头的背侧，两侧外卡槽的尾部之间具有第一开口以用于避让合链部分链牙上与布带连接的连接部，两侧外卡槽的头部与拉头的分流头之间均具有第二开口以用于避让分链部分链牙上与布带连接的连接部，拉头的拉片位于拉头的正侧。因为拉头位于布带的正侧，当重物朝背侧方向撞击拉头正侧时，此时拉头会先压在布带上，所以人体皮肤感受压强小，能够有效地降低痛感，以保证安全。本发明还公开了一种包括上述拉链的上衣。



序号：2

名称：一种服装及其拉链

申请号：CN201721576098.0

申请日：2017 年 11 月 22 日

公开日：2018 年 06 月 08 日

申请人：浙江伟星实业发展股份有限公司

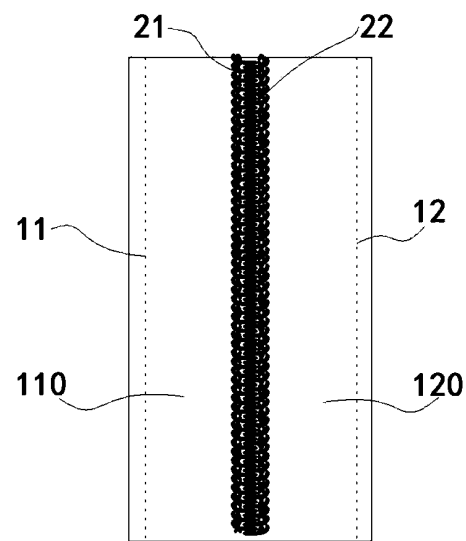
申请类型：实用新型

法律状态：授权

IPC：A44B19/00

摘要：

本实用新型公开了一种应用于服装的拉链，包括两排能够拉合的链牙，两排所述链牙分别设于布带的两侧；所述布带包括位于中间位置的底料，还包括分别以所述底料的两侧为基准折叠、形成均与所述底料层叠设置的第一侧面料和第二侧面料，且所述第一侧面料和所述第二侧面料分别设置的两排所述链牙能够拉合。本实用新型还公开了一种包括上述拉链的服装。上述拉链，减少了生产工序，进而降低了生产成本，同时提高了拉链的整体性，提升了服装的品质。



序号：3

名称：一种拉链及其拉头

申请号：CN201720781600.5

申请日：2017 年 06 月 30 日

公告日：2018 年 06 月 15 日

申请人：福建浔兴拉链科技股份有限公司

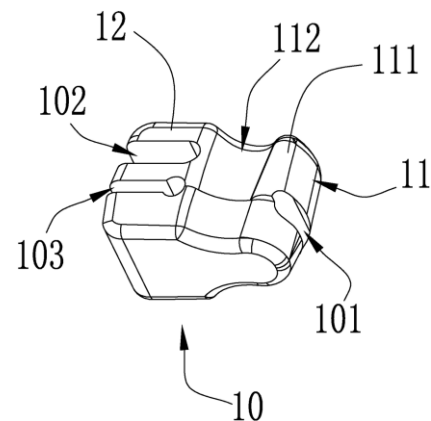
申请类型：实用新型

法律状态：授权

IPC：A44B19/24

摘要：

本实用新型公开一种拉链链牙。所述拉链链牙包括用于啮合连接的啮合部和向后侧延伸的夹持固定部；所述啮合部包括啮合头部、及连接所述啮合头部和所述夹持固定部的啮合颈部，所述啮合头部的前端面设有用于引导所述拉链链牙运动的链牙导向部。本实用新型的有益效果是：所述拉链链牙可以限制拉链链牙在拉链拉头内的跳起，进而解决拉链在使用过程中，链牙上表面的磨损问题、拉感较差以及拉合时噪音较大的问题。



序号：4

名称：一种具有暗扣功能的对向拉合的拉头

申请号：CN201711418236.7

申请日：2017 年 12 月 25 日

公开日：2018 年 06 月 19 日

申请人：福建浔兴拉链科技股份有限公司

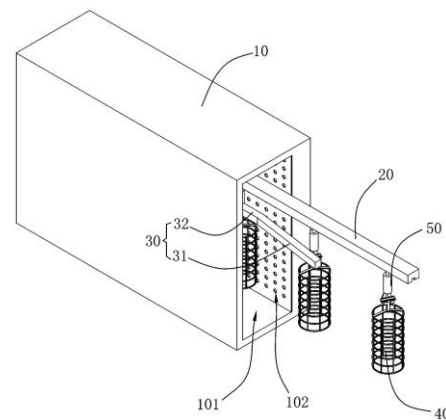
申请类型：发明

法律状态：实质审查

IPC：F26B7/00 F26B15/12 F26B11/08 F26B21/00

摘要：

本发明公开一种电镀拉头烘干设备。所述电镀拉头烘干设备包括：壳体，其设有容纳空间，且所述壳体的内侧壁开设有热风孔；导轨，其装设于所述壳体内；及旋转挂钩，其用于悬挂挂具，且所述挂具挂设有待烘干拉头；其中，所述旋转挂钩挂设于所述导轨，并沿所述导轨在所述壳体内移动，所述旋转挂钩上挂设的挂具及待烘干拉头被从所述热风孔内吹出的热风而烘干。本发明的有益效果是：所述电镀拉头烘干设备可以通过热风 and 导轨的相互配合实现对挂具上悬挂的拉头进行全方位的自动热风烘干，结构简单，稳定性好，且能够使得拉头获得充分的烘干，且趟开式烘干的好处是水汽挥发彻底，不容易在拉头表面留下水印。



序号：5

名称：一种拉链用自锁拉头

申请号：CN201510880345.5

申请日：2015 年 12 月 03 日

公告日：2018 年 06 月 22 日

专利权人：福建浔兴拉链科技股份有限公司

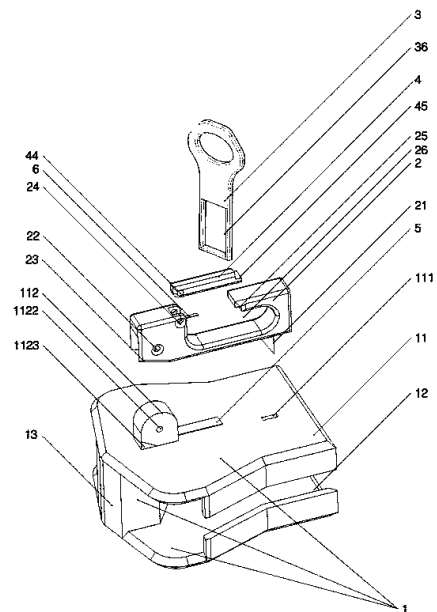
申请类型：发明

法律状态：授权

IPC：A44B19/30

摘要：

本发明公开了一种拉链用自锁拉头，包括拉头本体、拉块、马钩、复位机构和拉片；拉头本体的上板设有凸块；拉块与所述凸块铰接并与拉片活动连接；马钩设在拉块上并贯穿于所述上板的通孔；复位机构设于拉块与所述上板间；拉动拉片，带动拉块沿与凸块铰接的铰接轴转动以提起马钩；放开拉片，弹性复位机构带动拉块及马钩弹回。这种自锁拉头结构简单、成本较低。



序号：6

名称：一种自动拉头

申请号：CN201510954241.4

申请日：2015 年 12 月 18 日

公开日：2018 年 06 月 22 日

申请人：福建浔兴拉链科技股份有限公司

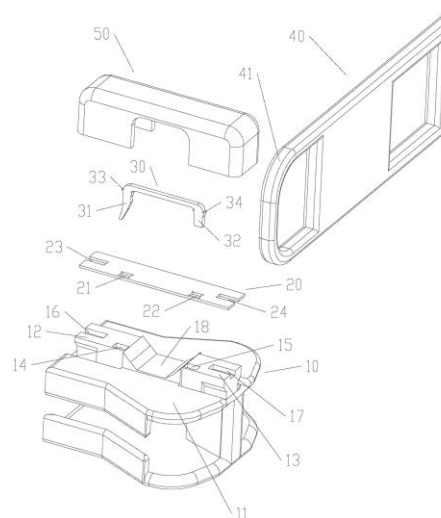
申请类型：发明

法律状态：授权

IPC：A44B19/26

摘要：

本发明公开一种自动拉头，包括一拉头本体、马钩、拉片和一个以上的弹片；所述拉片的拉杆部置于拉头本体和至少一个的弹片之间；所述的马钩跨设固定在该弹片上，且该马钩的一端穿过该弹片，以插置在拉头本体上，另一端则穿过该弹片，以伸出拉头本体的上船板。所述的弹片可设为两个，分别为上、下弹片；拉片的拉杆部置于拉头本体和下弹片之间，所述的马钩跨设固定在下弹片上，且该马钩的一端穿过下弹片，以插置在拉头本体上，另一端则穿过下弹片，以伸出拉头本体的上船板；所述的上弹片置于马钩上方。该拉头的拉片不易被损伤，在保护拉头整体外观的同时，还使马钩结构更稳定，物理性能更好，生产成本更低。



序号：7

名称：拉片可换的自锁拉头

申请号：CN201410797185.3

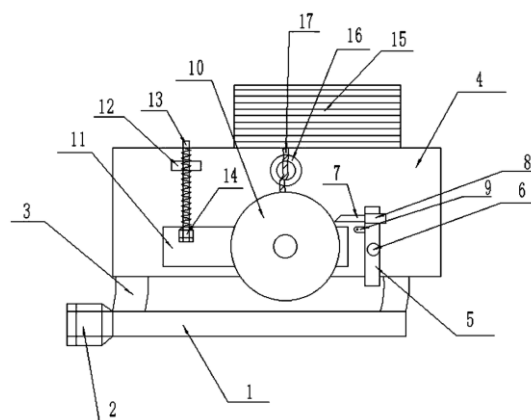
申请日：2014 年 12 月 18 日

公告日：2018 年 06 月 26 日

专利权人：驰马拉链(安徽)有限公司

申请类型：发明

法律状态：授权



IPC：B05C1/12 B05C15/00 B05C11/10 B05C13/02

摘要：

本发明公开了一种拉链专用的涂色装置，它涉及拉链生产设备技术领域，它包括涂色箱、震动电机、锁链、固定架、第一安装座、销轴、刮刀、伸缩杆、位移检测器、滚涂轮、第二安装座、第三安装座位、丝杠、电机、漆箱、流量控制器和油管；它结构设计合理，造型新颖独特，操作简单，使用方便，电机采用变频电机或伺服电机可以方便调节速度，在漆箱和滚涂轮之间设有流量控制器，可以有效控制漆箱流出的油漆量，避免浪费，设置刮刀可以对滚涂轮外表面的油漆起到抹匀作用，避免滚涂轮上的油漆过薄或过厚，还设置 wifi 元件，可以将流量控制器的数据传回智能终端，方便进行分析。

1、5月纺织品服装出口下降8.3% 呈持续下降状态（来源：中国纺织报，2018年06月

19日）

5月，按人民币计，纺织品服装整体出口继续下降，其中服装降幅较大。据海关总署发布的数据，当月纺织品服装出口1476.5亿元，下降8.3%，其中纺织品出口708.3亿元，下降1%，服装出口768.2亿元，下降14.1%。1-5月纺织品服装累计出口6562.8亿元，下降3.8%，其中纺织品出口3052.3亿元，增长3.1%，服装出口3510.5亿元，下降9%。

按美元计情况稍好，当月纺织品服装出口234.4亿美元，基本持平，其中纺织品出口112.4亿美元，增长8%，服装出口122亿美元，下降6.2%。1-5月纺织品服装累计出口1022.3亿美元，增长3.3%，其中纺织品出口475.8亿美元，增长10.8%，服装出口546.5亿美元，下降2.3%。

更多信息详见：

<https://www.tnc.com.cn/info/c-001001-d-3650596.html>

2、我国将建立知识产权高质量发展指标体系（来源：证券时报，2018 年 06 月 13 日）

据经济参考报 13 日报道，6 月 12 日从国家知识产权局获悉，我国知识产权创造和环境发展水平明显提升，但知识产权保护和运用短板仍突出。为实现知识产权高质量发展，助力知识产权强国建设，我国正加快构建知识产权高质量发展体系。

当日，国家知识产权局知识产权发展研究中心发布了《2017 年中国知识产权发展状况评价报告》。报告显示，2017 年全国知识产权综合发展水平稳步提升，其中知识产权创造发展指数达 216.5，较上年大增 27 个点。全年发明专利申请量连续七年居世界首位，PCT 国际专利申请受理量排名跃居全球第二，每万人口发明专利拥有量达到 9.8 件。

更多信息详见：

<http://kuaixun.stcn.com/2018/0613/14312886.shtml>

3、发明专利授权最快缩短至半年（来源：中国知识产权报，2018 年 06 月 27 日）

昨日，中国（佛山）知识产权保护中心在佛山禅城绿岛湖正式揭牌成立。记者了解到，通过该中心前期预审，进入国家知识产权局“绿色通道”快速审查，将让发明专利授权从原来平均 22 个月缩短到只有 6 个月。此外，该中心将积极与广州知识产权法院对接，争取在佛山设立知识产权巡回法庭，探索诉调对接机制，来协同化解各类知识产权纠纷。

据介绍，佛山保护中心还对近年来佛山市专利申请情况进行了深入的分析、梳理和筛选，整理出智能制造装备和建材领域的 42 个 IPC 分类号、7 个洛伽诺分类号和 689 个企业名录，向国家知识产权局专利管理司报送，为下一步更有针对性地指导和服务企业提供了有力参考。统计显示，2017 年，佛山专利申请量为 73948 件，同比增长 39.49%。

更多信息详见：

http://www.cnipr.com/sj/zx/201806/t20180627_227104.html

4、白皮书：中国知识产权保护效果明显（来源：新华社，2018 年 06 月 28 日）

白皮书说，知识产权保护效果明显。从 2001 年起，中国对外支付知识产权费年均增长 17%，2017 年达到 286 亿美元。2017 年，中国发明专利申请量达到 138.2 万件，连续 7 年居世界首位，申请者中近 10% 为外国单位和个人；国外来华发明专利申请量达到 13.6 万件，较 2001 年 3.3 万件的申请量增长了 3 倍。世界知识产权组织日前公布，2017 年，中国通过《专利合作条约》途径提交的专利申请受理量达 5.1 万件，仅次于美国，居全球第二位。

更多信息详见：

http://www.xinhuanet.com/2018-06/28/c_1123050297.htm