



拉链专利动态 Zipper patent picks

拉链行业上月专利统计

- [国内企业专利申请排行统计](#)
- [国内企业专利申请类型统计](#)
- [2018 年 8 月专利清单](#)

YKK 专利精选

- [CN201810120863.0 带拉链的产品和链牙构件、以及带拉链的产品的制造方法](#)
- [CN201380079974.7 拉链牙链带的制造装置和制造方法以及拉链牙链带](#)
- [CN201380079347.3 拉链长链、拉链及拉链长链的制造方法](#)
- [CN201380077324.9 拉链牙链带及拉链](#)
- [CN201680076241.1 拉链牙链带和拉链](#)

拉链行业上月专利统计

- [国内企业专利技术领域分析](#)
- [国内企业专利法律状态分析](#)

知名企业专利精选

- [CN201711163440.9 拉链](#)
- [CN201680070559.9 拉链组件](#)
- [CN201810534167.4 一种防水拉链](#)
- [CN201810531980.6 一种具有锁紧功能的拉链](#)
- [CN201810455094.X 一种拉链头](#)
- [CN201810354340.2 一种拉链头及具有该拉链头的拉链装置](#)
- [CN201810298926.1 一种尼龙拉链齿距测量工具及齿距测量方法](#)

知识产权资讯 Intellectual Property News

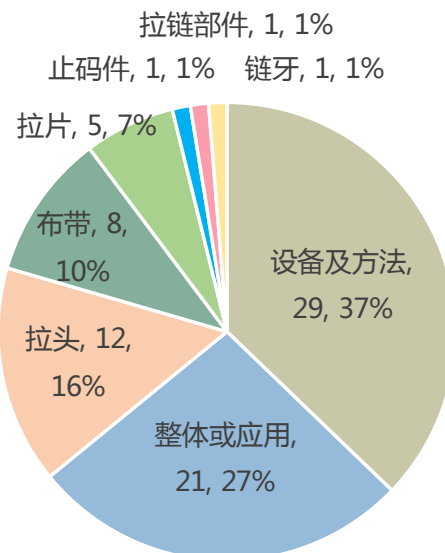
- [国家统计局：上半年全国规上纺织企业利润下降 1.1%](#)
- [1-7 月我国纺织品服装出口同比增长 3.71%](#)
- [我国将以更严格的知识产权保护助力对外开放](#)
- [中国知识产权保护举措得到国际认可](#)

拉链专利动态 Zipper Patent Information

国内企业专利申请排行统计



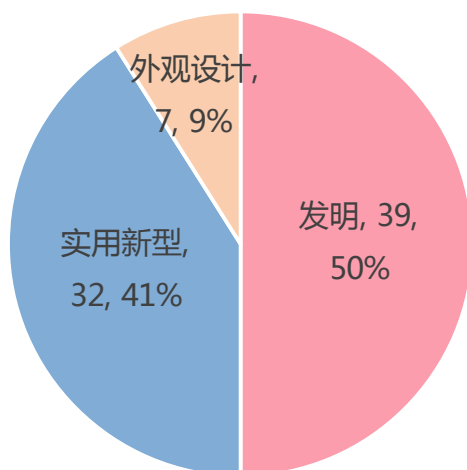
国内企业专利技术领域分析



2018 年 8 月份在国内拉链领域，专利公开总量为 78 件；其中 YKK（10 件），开易服装配件（6 件），驰马拉链（4 件），和腾机械科技（4 件），其余均为 3 件及以下。

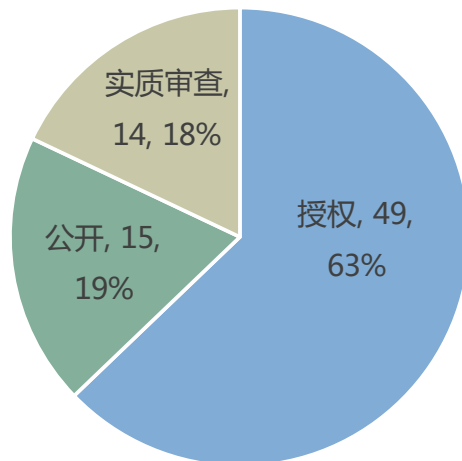
2018 年 8 月份在国内拉链领域，公开的专利涉及设备与方法（29 件），整体或应用（21 件），拉头（12），布带（8 件），拉片 5 件）。

国内企业专利申请类型统计



2018 年 8 月份在国内拉链领域，专利公开最多的类型是发明（39 件），其次是实用新型（32 件），最后是外观设计（7 件）。

国内企业专利法律状态分析



2018 年 8 月份在国内拉链领域，授权专利 49 件，公开专利 15 件，处于实审中的专利 14 件。

专利清单 Patent List

序号	申请号	申请年	专利名称	申请人	技术分支
1	CN201810541575.2	2018	全自动上拉链头设备	大连奥特马工业有限公司	设备及方法
2	CN201810537949.3	2018	拉链及其导轨拉头	浙江伟星实业发展股份有限公司	拉头
3	CN201810534167.4	2018	一种防水拉链	天津浔兴拉链科技有限公司	整体或应用
4	CN201810531980.6	2018	一种具有锁紧功能的拉链	天津浔兴拉链科技有限公司	整体或应用
5	CN201810463317.7	2018	一种可双面使用的双头拉链装置	江苏驰马拉链科技股份有限公司	整体或应用
6	CN201810455094.X	2018	一种拉链头	浙江伟星实业发展股份有限公司	拉头
7	CN201810442551.1	2018	一种旅行箱用拉链及旅行箱	平湖市义合箱包有限公司	整体或应用
8	CN201810419948.9	2018	轻滑式拉链及其所应用的制品	开易(广东)服装配件有限公司	整体或应用
9	CN201810365942.8	2018	一种拉链颗粒齿装配机	广州市振宇拉链机械有限公司	链牙
10	CN201810354340.2	2018	一种拉链头及具有该拉链头的拉链装置	浙江伟星实业发展股份有限公司	拉头
11	CN201830144880.9	2018	拉链用拉头的拉片	大连吉田拉链有限公司	拉片
12	CN201810304468.8	2018	拉链加工方法	深圳市蓝瑟机电科技有限公司	设备及方法
13	CN201810303815.5	2018	拉链加湿机	上海金星拉链有限公司	设备及方法
14	CN201810282667.3	2018	一种拉链自动切断机用多功能拉料装置	麦克拉链(嘉兴)有限公司	设备及方法
15	CN201810298926.1	2018	一种尼龙拉链齿距测量工具及齿距测量方法	福建晋江浔兴拉链科技有限公司	设备及方法
16	CN201810266538.5	2018	一种双象鼻拉链头及其模具	东莞市和联模具有限公司	拉头
17	CN201810257304.4	2018	一种高效拉链裁断装置	驰马拉链(安徽)有限公司	设备及方法
18	CN201810257303.X	2018	一种高效拉链切断机	驰马拉链(安徽)有限公司	设备及方法

序号	申请号	申请年	专利名称	申请人	技术分支
19	CN201830080672.7	2018	拉链	乔丹(厦门)实业有限公司	整体或应用
20	CN201820269706.1	2018	一种拉链式双充电线	东莞市心量电子科技有限公司	整体或应用
21	CN201810148596.8	2018	一种金属颗粒链牙组装机	江苏驰马拉链科技股份有限公司	设备及方法
22	CN201810148597.2	2018	一种颗粒链牙拉链双曲柄滑块冲床	江苏驰马拉链科技股份有限公司	整体或应用
23	CN201810093259.3	2018	一种硅橡胶防水拉链布及其涂布工艺	广东天跃新材料股份有限公司	布带
24	CN201810093372.1	2018	一种 TPU 贴合硅橡胶拉链膜、涂布工艺及其应用	广东天跃新材料股份有限公司	设备及方法
25	CN201810120863.0	2018	带拉链的产品和链牙构件、以及带拉链的产品的制造方法	YKK 株式会社	整体或应用
26	CN201820100189.5	2018	一种具有手机支架的拉头	香港多耐福有限公司	拉头
27	CN201820090560.4	2018	一种用于缝制拉链的定位夹板	银川瑞纳服饰有限公司	设备及方法
28	CN201820075909.7	2018	一种拉链压膜机	东莞市瑞翔新型材料科技有限公司	设备及方法
29	CN201820075600.8	2018	一种拉链印刷装置	东莞市瑞翔新型材料科技有限公司	设备及方法
30	CN201820056297.7	2018	一种 O 型拉链	杭州华荣拉链有限公司	整体或应用
31	CN201721906560.9	2017	一种用于拉链头零件装配的装置	佛山市和腾机械科技有限公司	设备及方法
32	CN201721893980.8	2017	一种拉链契合度快速检测装置	东莞市皓鹏拉链有限公司	设备及方法
33	CN201730681637.6	2017	通用按扣式拉链头自锁底座	江苏驰马拉链科技股份有限公司	拉头
34	CN201721927726.5	2017	一种放卡的箱包拉链	正雄箱包(河源)有限公司	整体或应用
35	CN201721882986.5	2017	一种用于拉链头的拨件机构	佛山市和腾机械科技有限公司	设备及方法
36	CN201730677035.3	2017	拉链用拉片	吉田拉链(深圳)有限公司 安踏(中国)有限公司	拉片
37	CN201721881067.6	2017	一种拉链头的盖帽出料装置	佛山市和腾机械科技有限公司	设备及方法
38	CN201721870309.1	2017	一种可拆装的拉链头	广州市合时拉链有限公司	拉头

序号	申请号	申请年	专利名称	申请人	技术分支
39	CN201721852219.X	2017	一种闭尾拉链注塑模具	安顺开发区百兴机械 有限责任公司	设备及方法
40	CN201721870308.7	2017	一种拉链方块插销固定机	广州市合时拉链有限 公司	设备及方法
41	CN201721851401.3	2017	一种拉链头串接机构	佛山市和腾机械科技 有限公司	设备及方法
42	CN201721870310.4	2017	一种双向拉链头	广州市合时拉链有限 公司	拉头
43	CN201721827704.1	2017	一种绿色环保的皮具拉链扣 润滑装置	广州雅西皮具有限公 司	设备及方法
44	CN201730664263.7	2017	镂空弧形拉片	惠安迪特工业产品设 计有限公司	拉片
45	CN201730664258.6	2017	六边形拉片	惠安迪特工业产品设 计有限公司	拉片
46	CN201721806310.8	2017	编织拉链带及其构成的拉链	开易(广东)服装配件有 限公司	布带
47	CN201721788730.8	2017	一种服装辅料拉链加工机	石狮市冠鑫反光材料 有限公司	设备及方法
48	CN201721783668.3	2017	一种胶牙单层防爆结构拉链	华福森服饰(深圳)有限 公司	整体或应用
49	CN201730632624.X	2017	绳索拉头	利富高(香港)有限公司	拉头
50	CN201721740945.2	2017	一种绿色环保的拉链扣润滑 装置	广州市正伟翔拉链有 限公司	设备及方法
51	CN201721710075.4	2017	拉链隐藏式背包	广州罗格朗皮具有限 公司	整体或应用
52	CN201721689248.9	2017	带拉链的产品	YKK 株式会社	整体或应用
53	CN201721651179.2	2017	一种拉链用布带以及拉链	吉田拉链(深圳)有限公 司	布带
54	CN201721606696.8	2017	一种防卡死拉链	重庆汉美实业有限公 司	整体或应用
55	CN201711163440.9	2017	拉链	爸爸吉诺株式会社	整体或应用
56	CN201721400265.6	2017	一种拉链用布带以及拉链	劲霸男装(上海)有限公 司 吉田拉链(深圳) 有限公司	布带
57	CN201721299705.3	2017	用于拉链的装饰拉头及其应 用的拉链	开易(广东)服装配件有 限公司	拉头
58	CN201721299704.9	2017	具有新拉片结构的拉头及其 应用的拉链	开易(广东)服装配件有 限公司	拉片

序号	申请号	申请年	专利名称	申请人	技术分支
59	CN201721282792.1	2017	拉链用布带及其组成的拉链	开易(广东)服装配件有限公司	布带
60	CN201721280769.9	2017	上止及拉链	意威精密部件(惠州)有限公司	止码件
61	CN201721231857.X	2017	一种细中缝型真空镀膜防水拉链	江苏大棕辅料有限公司	整体或应用
62	CN201721183640.6	2017	方便双头脱开的拉链	开易(广东)服装配件有限公司	整体或应用
63	CN201710155442.7	2017	拉链头上挂机构	深圳市联星服装辅料有限公司	设备及方法
64	CN201710101384.X	2017	拉链牙链带搬送用引导装置	YKK 株式会社	设备及方法
65	CN201710069491.9	2017	鞋用拉链以及具备该鞋用拉链的鞋	吉田拉链(深圳)有限公司	整体或应用
66	CN201780005777.9	2017	陶瓷部件、包含有陶瓷部件的拉链链带以及拉链链带的制造方法	YKK 株式会社	布带
67	CN201680070559.9	2016	拉链组件	耐克创新有限合伙公司	拉链部件
68	CN201610933327.3	2016	服饰拉链袋制袋自动化生产线	石狮市星港塑胶包装有限公司	设备及方法
69	CN201610820964.X	2016	拉链式封边模具	江苏远翔物联科技有限公司	设备及方法
70	CN201610294520.7	2016	一种黑色金属拉链及其制作方法	深圳市联星服装辅料有限公司	整体或应用
71	CN201680079166.4	2016	拉链用链牙成形装置的切断冲头	YKK 株式会社	设备及方法
72	CN201680076241.1	2016	拉链牙链带和拉链	YKK 株式会社	布带
73	CN201510012510.5	2015	一种带有保护装置的拉链剪切设备	安徽均益金属科技股份有限公司	设备及方法
74	CN201510009974.0	2015	一种带有计数器的拉链剪切设备	安徽均益金属科技股份有限公司	设备及方法
75	CN201380080631.2	2013	拉头	YKK 株式会社	拉头
76	CN201380079974.7	2013	拉链牙链带的制造装置和制造方法以及拉链牙链带	YKK 株式会社	布带
77	CN201380079347.3	2013	拉链长链、拉链及拉链长链的制造方法	YKK 株式会社	整体或应用
78	CN201380077324.9	2013	拉链用拉头	YKK 株式会社	拉头

YKK专利精选 YKK patent Picks

序号：1

名称：带拉链的产品和链牙构件、以及带拉链的产品的制造方法

申请号：CN201810120863.0

申请日：2018 年 01 月 30 日

公告日：2018 年 08 月 17 日

专利权人：YKK 株式会社

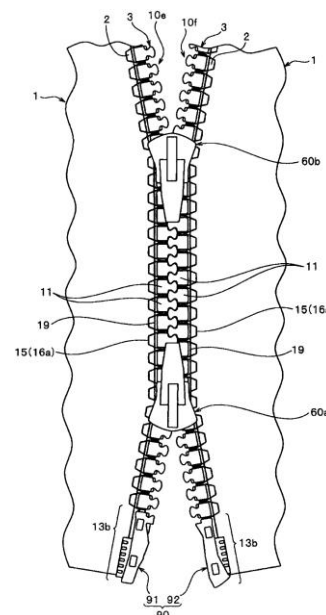
申请类型：发明

法律状态：实质审查

IPC：A44B19/24 A44B19/38 A44B19/42

摘要：

本发明提供一种带拉链的产品和链牙构件、以及带拉链的产品的制造方法。带拉链的产品具有：一对链牙构件 10；拉链被安装构件 1，其在彼此相对的位置具备供链牙构件安装的一对链牙安装缘部 2。固定构件 13 具有链牙保持部 13a 和相对于该链牙保持部进一步向长度方向的一方延伸的延伸部 13b。链牙构件 10 被缝制线的固定用缝制部固定于拉链被安装构件的链牙安装缘部 2，固定构件 13 的延伸部被该固定用缝制部固定于链牙安装缘部 2。由包括延伸部的部分形成供可分离式嵌插件的构成零件安装的构件安装部 5。由此，能够谋求带拉链的产品的轻量化、柔软性的提高，并且，带拉链的产品能容易地具备可分离式嵌插件 70。



序号：2

名称：拉链牙链带的制造装置和制造方法以及拉链牙链带

申请号：CN201380079974.7

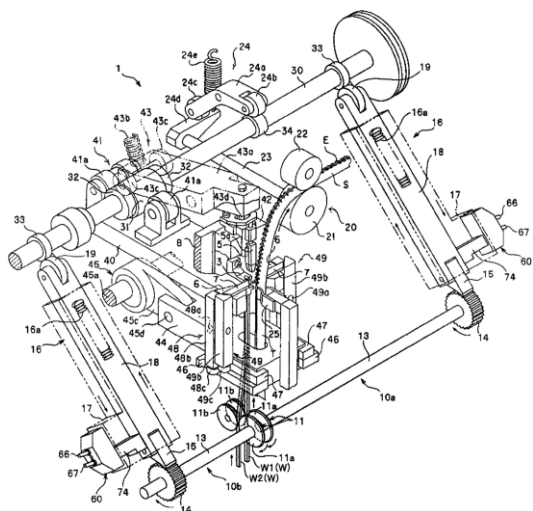
申请日：2013 年 10 月 03 日

公开日：2018 年 08 月 17 日

专利权人：YKK 株式会社

申请类型：发明

法律状态：授权



IPC：A44B19/44 B21D53/52 B21F45/18

摘要：

本发明的拉链牙链带的制造装置具有线材供给部，该线材供给部以规定间距间歇地供给链牙用线材(W)并使其在冲裁模(2)的滑动接触面上突出。该线材供给部具有：多个供给单元部(10a、10b)，其分别通过各自的供给机构向冲裁模(2)供给种类不同的多个线材(W)；以及控制部，其控制各供给单元部(10a、10b)的上述线材(W)的供给量，按预先设定的顺序使多个线材(W)中的一个在冲裁模(2)的滑动接触面上依次突出。由此，能够简单且以低成本制造在连续的链牙列内拉链链牙(E)中的色彩等性质不同的拉链牙链带(S)。

序号：3

名称：拉链长链、拉链及拉链长链的制造方法

申请号：CN201380079347.3

申请日：2013 年 09 月 03 日

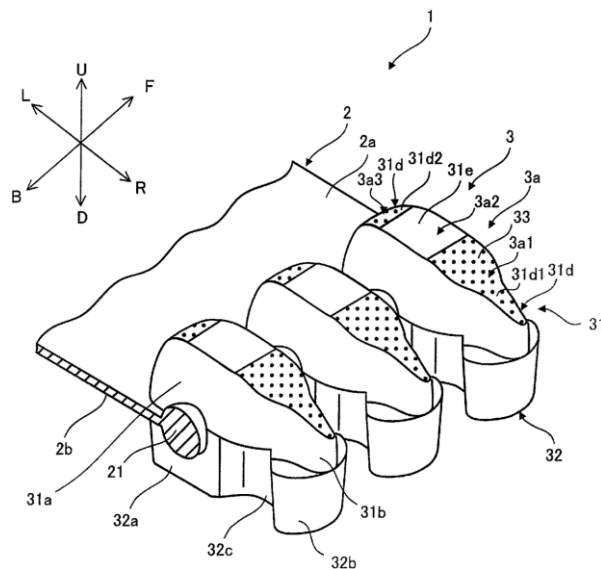
公开日：2018 年 08 月 28 日

专利权人：YKK 株式会社

申请类型：发明

法律状态：授权

IPC：A44B19/42



摘要：

本发明提供一种简单地使美观变化而提高装饰性并且减少因拉头移动而导致的转印箔的剥落的拉链长链及拉链、以及制造简单地使美观变化而装饰性高的拉链的拉链长链的制造方法。拉链长链(1)是由一对拉链带(2)、和隔开规定间隔地分别固定在各拉链带(2)的缘部(21)上的多个链牙(3)构成的拉链长链(1)，其特征在于，链牙(3)由树脂构成，且在上表面(3a)的至少一部分上分别形成有转印部(31d)及非转印部(31e)。

序号：4

名称：拉链用拉头

申请号：CN201380077324.9

申请日：2013 年 06 月 11 日

公开日：2018 年 08 月 14 日

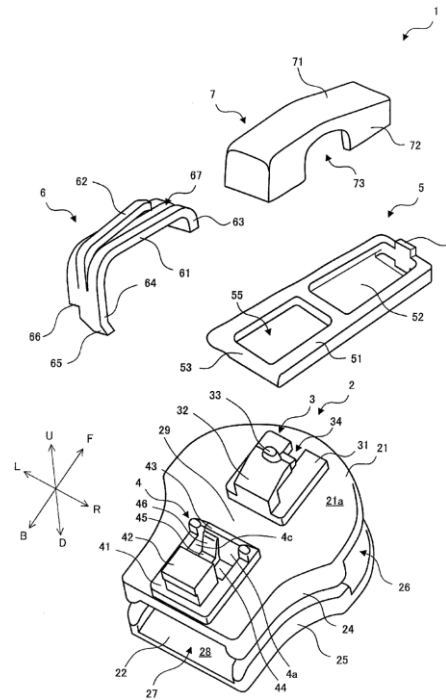
专利权人：YKK 株式会社

申请类型：发明

法律状态：授权

IPC：A44B19/30

摘要：



提供一种具有牢固的停止功能并且顺利地进行动作的拉链用拉头。拉链用拉头(1)的特征在于，具备：主体(2)，其通过引导柱(23)将上翼板(21)与下翼板(22)连结，在上下翼板(22、23)之间具有引导槽(28)；停止爪体(6)，其在一侧具有与主体(2)卡挂的卡挂部(63)，在另一侧具有相对于主体(2)移动的爪部(64)；以及拉攀(5)，其载置于主体(2)，能够使爪部(64)移动，主体(2)具有：安装部(3)，其在上翼板(21)的上表面(21a)上设置于引导柱(23)侧，用于将卡挂部(63)卡挂；爪孔(44)，其在上翼板(21)的上表面(21a)上设置于引导柱(23)的相反侧，与引导槽(28)连通，供爪部(64)穿插；以及载置部(29)，其在安装部(3)与爪孔(44)之间载置拉攀(5)，在停止爪体(6)和爪孔(44)中的至少一个上，在各自进行抵接的位置上形成有突出部(46、68)，进行抵接的位置与爪孔(44)的引导槽(28)侧的缘部相比位于上方。

序号：5

名称：拉链牙链带和拉链

申请号：CN201680076241.1

申请日：2016 年 01 月 07 日

公开日：2018 年 08 月 21 日

申请人：YKK 株式会社

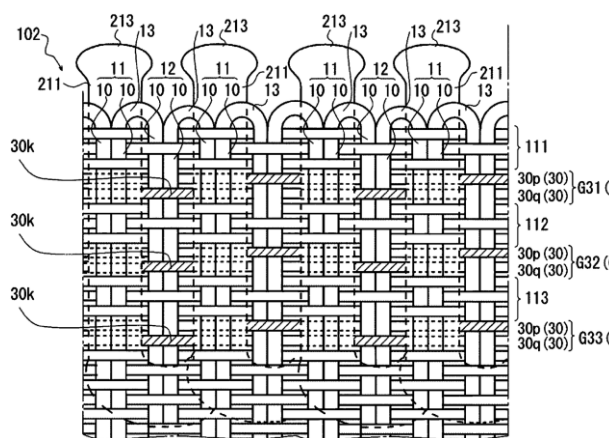
申请类型：发明

法律状态：公开

IPC：A44B19/42 A44B19/12 B29D5/06

摘要：

本发明公开了一种拉链牙链带和拉链，多根经线(20)包括合计 N 根相邻的紧固线(30)，其反复在第 1 带面(101)侧跨越 N 个第 2 腿部(212)、以及在第 2 带面(102)侧跨越纬线(10)，以将螺旋链牙(200)相对于纬线(10)紧固。N 表示 2 以上的自然数。各紧固线(30)包括露出部(30k)，该露出部(30k)跨越纬线(10)，在第 2 带面(102)侧露出。各紧固线(30)的露出部(30k)相应于 N 根相邻的紧固线(30)的延伸而逐一交替地、或者逐一依次在第 2 带面(102)侧显现。。



知名企业专利精选 Well-known enterprises patent Featured

序号：1

名称：拉链

申请号：CN201711163440.9

申请日：2017 年 11 月 21 日

公开日：2018 年 08 月 10 日

申请人：爸爸吉诺株式会社

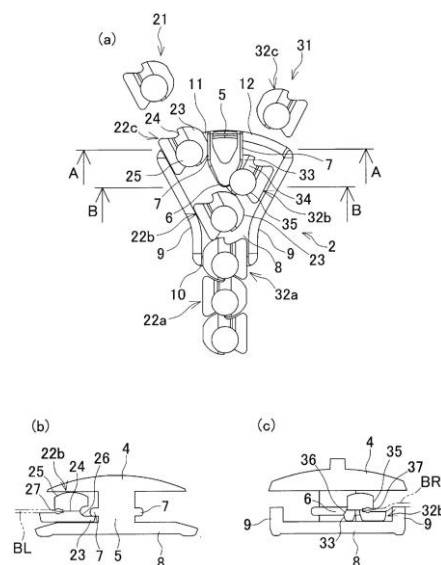
申请类型：发明

法律状态：公开

IPC：A44B19/26 A44B19/24

摘要：

本发明提供一种设计性优异的拉链，即使对链牙实施装饰，拉头也不会与装饰接触，而能够进行链牙的啮合或啮合的解除。拉链(1)中，背侧导向板(8)朝向前端部(10)侧呈尖细形状形成，并且，在左右两端设置有朝向表侧立起并伴随向后端部(11、12)侧的移动而将左右的链牙列(21、31)的链牙(22、32...)向相互的啮合位置导向的导向挡边(9、9)，在连结柱(5)设置有伴随拉头(2)向另一侧的移动而解除链牙(22、32)的啮合的解除导向部(6)，通过拉头(2)的移动，左右的链牙列(21、31)的背侧部分由背侧导向板(8)的导向挡边(9、9)进行导向，能够进行链牙(22、32)的啮合及啮合解除。



序号：2

名称：拉链组件

申请号：CN201680070559.9

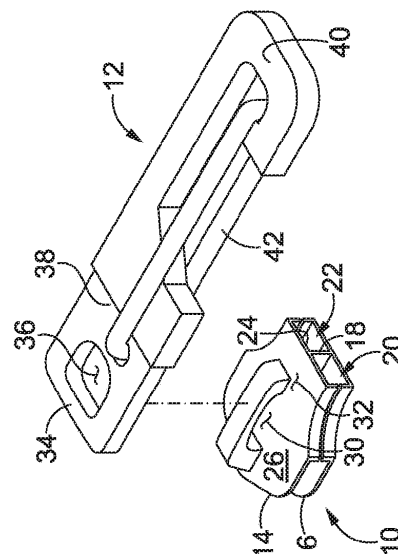
申请日：2016 年 12 月 02 日

公开日：2018 年 08 月 03 日

申请人：耐克创新有限合伙公司

申请类型：发明

法律状态：实质审查



IPC：A44B19/26 A44B19/30 B65D33/25 A43C11/12 A45C13/10

摘要：

本发明公开了一种拉链组件，包括多个元件，例如拉链滑块主体(10)和拉链拉头(12)。当手动地使拉链滑块主体(10)沿着拉链齿组件(46、48)来回移动时，例如当将物品(110)的部分或边缘可释放地紧固在一起时，拉链拉头(12)可以被握持。此外，拉链拉头(12)包括一个或多个附加钩环，该附加钩环可释放地附接到其它表面或制品上。

序号：3

名称：一种防水拉链

申请号：CN201810534167.4

申请日：2018 年 05 月 29 日

公告日：2018 年 08 月 24 日

申请人：天津浔兴拉链科技有限公司

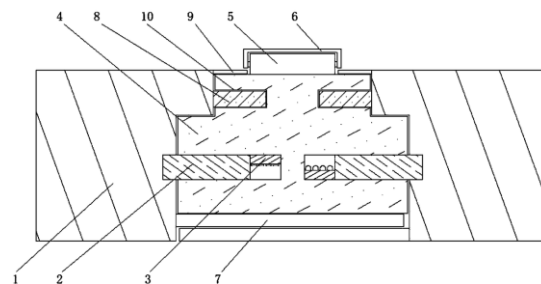
申请类型：发明

法律状态：公开

IPC：A44B19/32

摘要：

本发明涉及拉链技术领域，尤其涉及一种防水拉链，包括链布，所述链布 1 的一侧固定连接链带 2，所述链带 2 的一侧固定连接链牙 3，所述链牙 3 的表面活动连接链头 4，所述链头 4 的顶部固定连接限位块 5，所述限位块 5 通过转轴与拉头 6 的内壁活动连接，所述链头 4 的底部活动连接加护布 7，所述加护布 7 的一端固定连接在链布的一侧，所述链布的一侧固定连接密封布，所述链布位于密封布一侧的上方固定连接防护布，该防水拉链，链布 1 可以有效地增加拉链侧面的防水性，有效地减少水流从而拉链侧面渗透进入，有效地减少拉链内部受潮的效果可以使两个链牙 3 上下叠合在一起，有效地减少拉链之间的间隙，从而可以有效地减少水流进入，有效地提升拉链的防水性。



序号：4

名称：一种具有锁紧功能的拉链

申请号：CN201810531980.6

申请日：2018 年 05 月 29 日

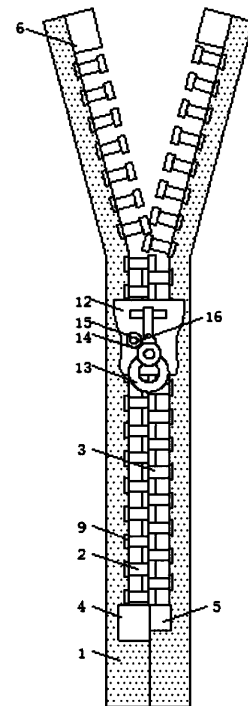
公开日：2018 年 08 月 24 日

申请人：天津浔兴拉链科技有限公司

申请类型：发明

法律状态：公开

IPC：A44B19/30 A44B19/24



摘要：

本发明公开了一种具有锁紧功能的拉链，涉及拉链技术领域。该具有锁紧功能的拉链，包括布体 1，所述布体 1 的上端过连接块 9 固定连接有左齿牙 2 和右齿牙 3，所述左齿牙 2 下端的布体 1 上固定连接有方块 4，所述右齿牙 3 下端的布体 1 上固定连接有插销 5，所述左齿牙 2 和右齿牙 3 的上端均设置有限位块 6，所述限位块的数量为两个，所述左齿牙 2 和右齿牙 3 的中部设置有钢条 7，所述钢条的上下两侧固定连接有支条 8。该具有锁紧功能的拉链，通过对拉头本体 12、凹槽 14、橡胶垫 15、按钮 16、卡槽 17、固定器 18、限位条 19、销轴 20、支撑杆 21、支杆 22、卡块 23 的设置，起到了有锁紧的功能，人们在将拉链拉上后拉头通过限位条卡在左齿牙的中部，从而拉链不容易松开，也不会滑动位置，卡紧效果好。

序号：5

名称：一种拉链头

申请号：CN201810455094.X

申请日：2018 年 05 月 14 日

公告日：2018 年 08 月 03 日

专利权人：浙江伟星实业发展股份有限公司

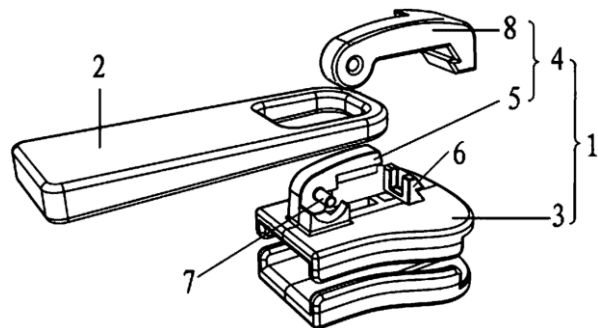
申请类型：实用新型

法律状态：发明

IPC：A44B19/26

摘要：

本发明公开了一种拉链头，包括拉头本体 1 和拉片 2，拉头本体 1 包括底座 3 和设置在底座 3 上的帽盖 4，拉片 2 设置于底座 3 与帽盖 4 之间，帽盖 4 与底座 3 之间为可拆卸连接，且底座的顶面设置有凸起部 5 和限位卡 6，凸起部 5 上固定设置有与拉头本体 1 的对称面垂直的固定轴 7；帽盖 4 的一端与固定轴 7 铰接且能够沿固定轴 7 的轴心方向滑动，帽盖 4 的另一端与限位卡 6 滑动配合。上述拉链头的整个拆装过程中无需对拉头本体 1 进行破坏，并且安装简单方便，大大提高了拉链头的拉片更换的便捷性。



序号：6

名称：一种拉链头及具有该拉链头的拉链装置

申请号：CN201810354340.2

申请日：2018 年 04 月 19 日

公开日：2018 年 08 月 07 日

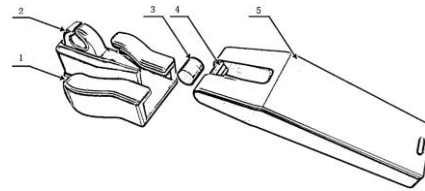
申请人：浙江伟星实业发展股份有限公司

申请类型：发明

法律状态：实质审查

IPC：A44B19/26

摘要：



本发明公开了一种拉链头，包括拉头本体 1 和拉片 2，拉头本体 1 和拉片 5 中的一者设有钳口 2，另一者设有套接于钳口 2 内的连接轴 4，连接轴 4 或钳口 2 上装有阻滞二者相对转动的阻滞部件。本发明提供的拉链头上设有可转动连接的钳口和连接轴，在二者之间设有阻滞部件，以防止二者由于重力因素的相对转动。阻滞部件使得连接轴不能够在钳口内随意转动，但在外力作用下，连接轴仍可以由拉片带动进行转动，只是避免了拉片在重力作用或者惯性作用下进行的旋转。本申请能够避免在运动中拉链晃动导致的拉片的晃动，避免了拉片打到人体造成的不适感。本申请还提供了一种包括上述拉链头的拉链装置。

序号：7

名称：一种尼龙拉链齿距测量工具及齿距测量方法

申请号：CN201810298926.1

申请日：2018 年 03 月 30 日

公告日：2018 年 08 月 17 日

专利权人：福建晋江浔兴拉链科技有限公司

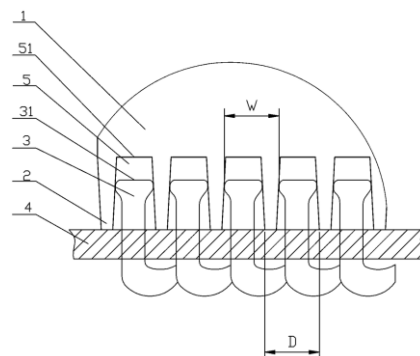
申请类型：发明

法律状态：实质审查

IPC：G01B5/16

摘要：

本发明涉及一种尼龙拉链齿距测量工具及齿距测量方法，包括一测量本体 1，测量本体 1 的底部等距离设有若干个仿形齿头 2，相邻的两个仿形齿头 2 之间形成等腰梯形槽，该等腰梯形槽具有相同的拔模斜度。尼龙拉链链齿齿头嵌设在等腰梯形槽内，仿形齿头 2 的头部端面紧靠在尼龙拉链缝线 4 处。测量时将所有的仿形齿头 2 插入到尼龙拉链链齿齿头 3 之间的缝隙中并使仿形齿头 2 的头部端面紧挨着尼龙拉链缝线 4。本发明能准确地测量尼龙拉链齿距，测量精度可达到 0.01mm。与投影测量尼龙拉链齿距的方式相比，本发明更为直观便捷且可随身携带，测量时还可对尼龙拉链齿距的参数进行实时有效的管控，而且在测量时无需剪断拉链，能保证缝合和后续工序的连续化生产。



1、国家统计局：上半年全国规上纺织企业利润下降 1.1%（来源：世界服装鞋帽网，

2018 年 08 月 08 日）

近日，国家统计局发布数据显示，1~6 月，全国规模以上工业企业实现利润总额 33882.1 亿元，同比增长 17.2%，增速比 1~5 月加快 0.7 个百分点。

1~6 月，制造业实现利润总额 28800.5 亿元、增长 14.3%，其中，纺织业实现利润总额 651.3 亿元、下降 1.1%，纺织服装、服饰业实现利润总额 479.9 亿元、增长 0.8%。

1~6 月，规模以上工业企业实现主营业务收入 52.1 万亿元，同比增长 9.9%；发生主营业务成本 44 万亿元，增长 9.5%；主营业务收入利润率为 6.51%，同比提高 0.41 个百分点。其中，纺织业实现主营业务收入 1538.4 亿元、增长 1.1%，纺织服装、服饰业实现主营业务收入 9019.2 亿元、增长 3.9%。

1~6 月，规模以上工业企业每百元主营业务收入中的成本为 84.42 元，同比减少 0.37 元；每百元主营业务收入中的费用为 8.15 元，同比减少 0.03 元；每百元资产实现的主营业务收入为 96.8 元，同比增加 2.2 元；产成品存货周转天数为 16.4 天，同比减少 0.1 天；应收账款平均回收期为 45.5 天，同比增加 0.4 天。

更多信息详见：

<http://www.ctn1986.com/index.php?c=content&a=show&id=79209>

2、1-7 月我国纺织品服装出口同比增长 3.71%（来源：海关总署，2018 年 08 月 09 日）

据统计,2018 年 1-7 月我国纺织品服装出口 1543.67 亿美元,同比增长 3.71%。其中,纺织品出口 684.61 亿美元,同比增长 10.05%,服装及其附件出口 859.06 亿美元,同比下跌 0.84%,二者继续呈现出“纺织品出口强,服装出口弱”的显著分化态势,但近几个月以来服装单月出口回升态势明显。以人民币计价,2018 年 1-7 月我国纺织品服装累计出口 9902 亿元,同比下降 3.26%。今年 6 月初以来,中美贸易战持续发酵与升级,给纺织品服装出口带来巨大的压力,而同期美元大致稳定而人民币加速贬值,尤其是 6 月中旬至今,人民币对美元中间价从 6.4 贬值到 6.85,贬值幅度达 7%。基本面的变化,对出口实质影响到底有多大,需要密切关注。

分月度数据看,7 月份我国纺织品服装出口 269.50 亿美元,同比增长 5.74%,创近 23 个月以来单月出口额最高水平;其中,纺织品出口 101.59 亿美元,同比增长 8.78%,服装出口 167.92 亿美元,同比增长 3.99%。

另外,2018 年 1-7 月我国鞋类产品累计出口 270.68 亿美元,同比下降 4.3%,数量同比下降 1.9%。

更多信息详见:

<http://www.ctn1986.com/index.php?c=content&a=show&id=79224>

3、我国将以更严格的知识产权保护助力对外开放（来源：新华网，2018 年 08 月

30 日）

数据显示，我国自专利法实施以来，国外申请人在华申请发明专利累计超过 1 7 7 万件，年均增长 1 1 . 2 4 %；中国知识产权使用费贸易总额也逐年快速增长，今年上半年达到了 2 2 0 亿美元，同比增长 5 3 . 6 %。

与此同时，随着“走出去”步伐不断加快，中国企业海外知识产权布局也不断提速。2 0 1 7 年，我国 P C T 国际专利申请受理量达到了 5 . 1 万件，同比增长 1 2 . 5 %，总量跃居世界第二位。今年上半年，仅在“一带一路”沿线国家，我国的专利申请量就同比增长了 2 6 . 9 %。

更多信息详见：

http://m.xinhuanet.com/2018-08/30/c_1123355688.htm

4、中国知识产权保护举措得到国际认可（来源：人民网，2018 年 08 月 01 日）

人民网旧金山 7 月 31 日电（记者 邓圩 张洁娴）中国国务院新闻办公室 7 月发表《中国与世界贸易组织》白皮书。这是中国首次就这一问题发表白皮书。在白皮书第一部分“中国切实履行加入世贸组织承诺”中，白皮书就中国履行知识产权保护承诺的情况进行了专门介绍。其中指出，加强知识产权保护是中国的主动作为。白皮书公布的数据显示，从 2001 年起，中国对外支付知识产权费年均增长 17%，2017 年达到 286 亿美元。

据了解，2017 年，中国发明专利申请量达到 138.2 万件，连续 7 年居世界首位，申请者中近 10%为外国单位和个人；国外来华发明专利申请量达到 13.6 万件，较 2001 年 3.3 万件的申请量增长了 3 倍。世界知识产权组织日前公布，2017 年，中国通过《专利合作条约》（PCT）途径提交的国际专利申请受理量达 5.1 万件，仅次于美国，居全球第二位；通过马德里体系提交的国际商标申请量接近 5000 件，位居第三位。

与此同时，中国对知识产权保护的举措也得到了美国一些专业机构、专家学者及媒体的认可。美国商会全球知识产权中心（GIPC）发布的《2018 年国际知识产权指数报告》显示：中国以 19.08 分位居 50 个经济体的第 25 位，较 2017 年上升 2 位。其中，中国在改革专利，版权和努力提高人们的知识产权意识方面获得了赞扬。

《中国法院知识产权司法保护状况（2017 年）》数据也显示，2017 年在知识产权案件数量大幅增加，新类型、重大疑难案件日趋增多，共审结 20 万余件，比 2016 年上升了 31.43%。

更多信息详见：

<http://ip.people.com.cn/n1/2018/0801/c179663-30183359.html>