



拉链专利动态 Zipper patent picks

拉链行业上月专利统计

- [国内企业专利申请排行统计](#)
- [国内企业专利申请类型统计](#)
- [2018 年 12 月专利清单](#)

拉链行业上月专利统计

- [国内企业专利技术领域分析](#)
- [国内企业专利法律状态分析](#)

YKK 专利精选

- [CN201680084671.8 拉链链牙、拉链链牙的制造装置以及拉链链牙的制造方法](#)
- [CN201680084529.3 拉链链牙带的制造方法和拉链链牙带](#)
- [CN201680084541.4 拉链制造装置以及拉链的制造方法](#)
- [CN201680084834.2 拉链带和拉链带的制造方法](#)
- [CN201610279462.0 具有拉头用安装件的拉头](#)

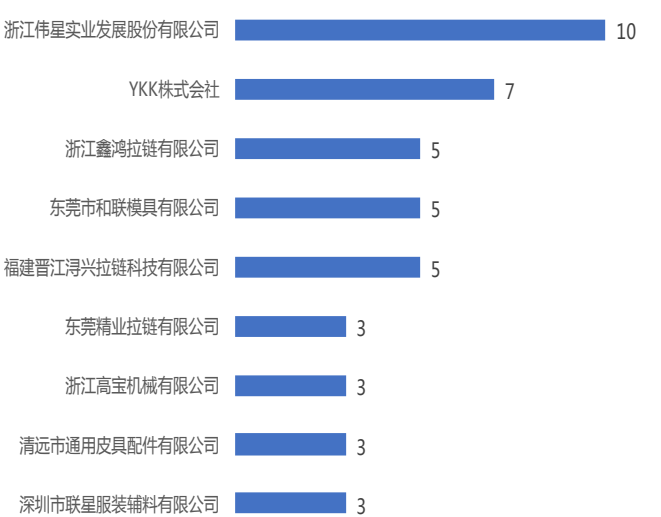
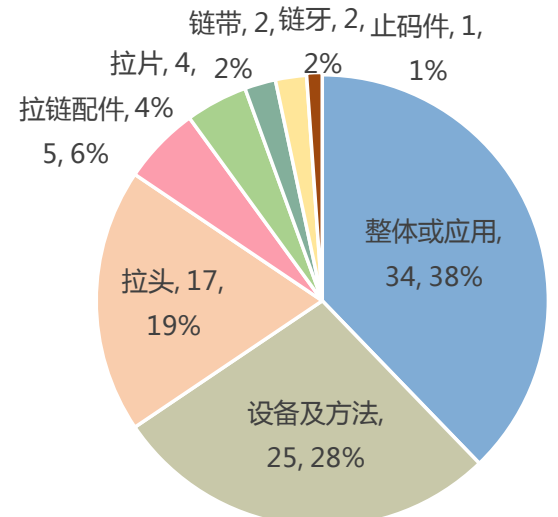
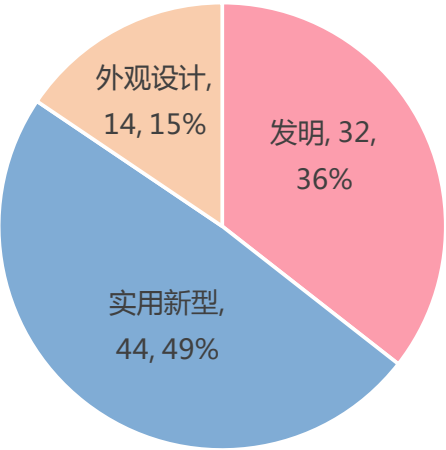
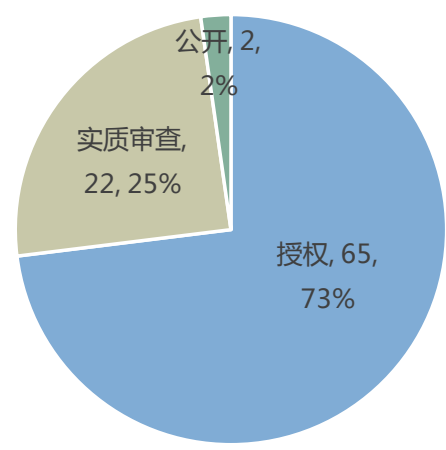
知名企业专利精选

- [CN201610506318.6 拉链定位装置](#)
- [CN201610504465.X 拉头拆解装置](#)
- [CN201610375462.0 一种防爆开拉链](#)
- [CN201810952923.5 一种拉链及其拉头](#)
- [CN201810953193.0 一种拉链及其拉头](#)
- [CN201820904325.6 一种双面拉链](#)
- [CN201820705683.4 一种防晃拉链](#)

知识产权资讯 Intellectual Property News

- [2018 中国纺织产业破局而立——原料变局](#)
- [我国知识产权使用费进口快速增长](#)
- [40 项专利金奖新增销售额 835 亿元](#)
- [我国纺织行业将纤维新材料和绿色制造技术作为创新重点](#)

拉链专利动态 Zipper Patent Information

| 国内企业专利申请排行统计 | 国内企业专利技术领域分析 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|------|----------------|----|---------|-----|------------|----|-------------|------|----------------|-----|--|------|------------|----|---------------|----|---------------|------|---|------|----|----|-------|----|-----|-------|----|-----|----|----|-----|------|---|----|----|---|----|----|---|----|----|---|----|-----|---|----|
|  <table border="1" style="width: 100%; margin-top: 10px;"> <caption>国内企业专利申请排行统计数据</caption> <thead> <tr> <th>企业名称</th> <th>专利数量</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>浙江伟星实业发展股份有限公司</td><td>10</td></tr> <tr><td>YKK株式会社</td><td>7</td></tr> <tr><td>浙江鑫鸿拉链有限公司</td><td>5</td></tr> <tr><td>东莞市和联模具有限公司</td><td>5</td></tr> <tr><td>福建晋江浔兴拉链科技有限公司</td><td>5</td></tr> <tr><td>东莞精业拉链有限公司</td><td>3</td></tr> <tr><td>浙江高宝机械有限公司</td><td>3</td></tr> <tr><td>清远市通用皮具配件有限公司</td><td>3</td></tr> <tr><td>深圳市联星服装辅料有限公司</td><td>3</td></tr> </tbody> </table> | 企业名称 | 专利数量 | 浙江伟星实业发展股份有限公司 | 10 | YKK株式会社 | 7 | 浙江鑫鸿拉链有限公司 | 5 | 东莞市和联模具有限公司 | 5 | 福建晋江浔兴拉链科技有限公司 | 5 | 东莞精业拉链有限公司 | 3 | 浙江高宝机械有限公司 | 3 | 清远市通用皮具配件有限公司 | 3 | 深圳市联星服装辅料有限公司 | 3 |  <table border="1" style="width: 100%; margin-top: 10px;"> <caption>国内企业专利技术领域分析数据</caption> <thead> <tr> <th>技术领域</th> <th>数量</th> <th>占比</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>整体或应用</td><td>34</td><td>38%</td></tr> <tr><td>设备及方法</td><td>25</td><td>28%</td></tr> <tr><td>拉头</td><td>17</td><td>19%</td></tr> <tr><td>拉链配件</td><td>5</td><td>6%</td></tr> <tr><td>拉片</td><td>4</td><td>2%</td></tr> <tr><td>链带</td><td>2</td><td>2%</td></tr> <tr><td>链牙</td><td>2</td><td>2%</td></tr> <tr><td>止码件</td><td>1</td><td>1%</td></tr> </tbody> </table> | 技术领域 | 数量 | 占比 | 整体或应用 | 34 | 38% | 设备及方法 | 25 | 28% | 拉头 | 17 | 19% | 拉链配件 | 5 | 6% | 拉片 | 4 | 2% | 链带 | 2 | 2% | 链牙 | 2 | 2% | 止码件 | 1 | 1% |
| 企业名称 | 专利数量 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 浙江伟星实业发展股份有限公司 | 10 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| YKK株式会社 | 7 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 浙江鑫鸿拉链有限公司 | 5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 东莞市和联模具有限公司 | 5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 福建晋江浔兴拉链科技有限公司 | 5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 东莞精业拉链有限公司 | 3 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 浙江高宝机械有限公司 | 3 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 清远市通用皮具配件有限公司 | 3 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 深圳市联星服装辅料有限公司 | 3 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 技术领域 | 数量 | 占比 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 整体或应用 | 34 | 38% | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 设备及方法 | 25 | 28% | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 拉头 | 17 | 19% | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 拉链配件 | 5 | 6% | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 拉片 | 4 | 2% | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 链带 | 2 | 2% | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 链牙 | 2 | 2% | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 止码件 | 1 | 1% | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| <p>2018年12月份在国内拉链领域，专利公开总量为90件；其中伟星拉链（10件），YKK（7件），鑫鸿拉链（5件），和联模具（5件）和浔兴拉链（5件），其余均为5件及以下。</p> | <p>2018年12月份在国内拉链领域，公开的专利涉及整体或应用（34件），设备及方法（25），拉头（17件），拉链配件（5件），拉片（4件），链带（2件）链牙（2件），止码件（1件）。</p> | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 国内企业专利申请类型统计 | 国内企业专利法律状态分析 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  <table border="1" style="width: 100%; margin-top: 10px;"> <caption>国内企业专利申请类型统计数据</caption> <thead> <tr> <th>专利类型</th> <th>数量</th> <th>占比</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>发明</td><td>32</td><td>36%</td></tr> <tr><td>实用新型</td><td>44</td><td>49%</td></tr> <tr><td>外观设计</td><td>14</td><td>15%</td></tr> </tbody> </table> | 专利类型 | 数量 | 占比 | 发明 | 32 | 36% | 实用新型 | 44 | 49% | 外观设计 | 14 | 15% |  <table border="1" style="width: 100%; margin-top: 10px;"> <caption>国内企业专利法律状态分析数据</caption> <thead> <tr> <th>法律状态</th> <th>数量</th> <th>占比</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>授权</td><td>65</td><td>73%</td></tr> <tr><td>实质审查</td><td>22</td><td>25%</td></tr> <tr><td>公开</td><td>2</td><td>2%</td></tr> </tbody> </table> | 法律状态 | 数量 | 占比 | 授权 | 65 | 73% | 实质审查 | 22 | 25% | 公开 | 2 | 2% | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 专利类型 | 数量 | 占比 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 发明 | 32 | 36% | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 实用新型 | 44 | 49% | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 外观设计 | 14 | 15% | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 法律状态 | 数量 | 占比 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 授权 | 65 | 73% | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 实质审查 | 22 | 25% | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 公开 | 2 | 2% | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| <p>2018年12月份在国内拉链领域，专利公开最多的类型是发明（32件），其次是实用新型（44件），最后是外观设计（14件）。</p> | <p>2018年12月份在国内拉链领域，授权专利65件，实审中专利22件，处于公开的专利2件。</p> | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

专利清单 Patent List

| 序号 | 申请号 | 申请年 | 专利名称 | 申请人 | 技术分支 |
|----|------------------|------|---------------------------|----------------|-------|
| 1 | CN201810884457.1 | 2013 | 拉链长链及拉链 | YKK 株式会社 | 整体或应用 |
| 2 | CN201480062377.8 | 2014 | 合成树脂拉链 | 郑池雍 | 整体或应用 |
| 3 | CN201510864509.5 | 2015 | 金属链牙、链牙成型模具及链牙加工方法 | 福建晋江浔兴拉链科技有限公司 | 链牙 |
| 4 | CN201510527525.5 | 2015 | 钩码拉链的穿拉链头设备 | 温州宏业精机有限公司 | 设备及方法 |
| 5 | CN201610504465.X | 2016 | 拉头拆解装置 | 福建晋江浔兴拉链科技有限公司 | 设备及方法 |
| 6 | CN201610506318.6 | 2016 | 拉链定位装置 | 福建晋江浔兴拉链科技有限公司 | 设备及方法 |
| 7 | CN201610375462.0 | 2016 | 一种防爆开拉链 | 福建浔兴拉链科技股份有限公司 | 整体或应用 |
| 8 | CN201680084671.8 | 2016 | 拉链链牙、拉链链牙的制造装置以及拉链链牙的制造方法 | YKK 株式会社 | 设备及方法 |
| 9 | CN201610279462.0 | 2016 | 具有拉头用安装件的拉头 | YKK 株式会社 | 拉头 |
| 10 | CN201680084834.2 | 2016 | 拉链带和拉链带的制造方法 | YKK 株式会社 | 链带 |
| 11 | CN201680084541.4 | 2016 | 拉链制造装置以及拉链的制造方法 | YKK 株式会社 | 设备及方法 |
| 12 | CN201680084529.3 | 2016 | 拉链链牙带的制造方法和拉链链牙带 | YKK 株式会社 | 链带 |
| 13 | CN201610047868.6 | 2016 | 金属颗粒牙拉链及其生产工艺 | 浙江杰凯拉链科技有限公司 | 链牙 |
| 14 | CN201721877515.5 | 2017 | 一种新型拉链 | 温州宏家益拉链有限公司 | 整体或应用 |
| 15 | CN201721355566.1 | 2017 | 能链接互联网的拉链头 | 罗秀群 徐学军 | 拉头 |
| 16 | CN201710627387.7 | 2017 | 一种拉链头 | 潘成 | 拉头 |
| 17 | CN201710598896.1 | 2017 | 拉链 | 太平洋拉链股份有限公司 | 整体或应用 |
| 18 | CN201710476145.2 | 2017 | 一种单爪勾式自锁拉链头 | 清远市通用皮具配件有限公司 | 拉头 |

| 序号 | 申请号 | 申请年 | 专利名称 | 申请人 | 技术分支 |
|----|------------------|------|----------------|-----------------|-------|
| 19 | CN201710452530.3 | 2017 | 拉链头组合结构及其梢状组件 | 中传企业股份有限公司 | 拉头 |
| 20 | CN201710440134.9 | 2017 | 拉链链牙列成形装置 | YKK 株式会社 | 设备及方法 |
| 21 | CN201710461734.3 | 2017 | 按扣式防滑拉链头 | 刘珂晗 | 拉头 |
| 22 | CN201811242104.8 | 2018 | 全自动拉链双止扣快速装配机 | 钟砚宝 | 设备及方法 |
| 23 | CN201811198068.X | 2018 | 可单手操作使用的拉链 | 谈宜浆 | 整体或应用 |
| 24 | CN201811131201.X | 2018 | 拉链锁扣 | 昆山市中塑达电子有限公司 | 拉链配件 |
| 25 | CN201811130515.8 | 2018 | 一种防卷毛的宠物衣服拉链结构 | 佛山科学技术学院 | 整体或应用 |
| 26 | CN201810952923.5 | 2018 | 一种拉链及其拉头 | 浙江伟星实业发展股份有限公司 | 拉头 |
| 27 | CN201810953193.0 | 2018 | 一种拉链及其拉头 | 浙江伟星实业发展股份有限公司 | 拉头 |
| 28 | CN201810939034.5 | 2018 | 拉链扣和拉链 | 安徽信息工程学院 | 整体或应用 |
| 29 | CN201810934957.1 | 2018 | 一种棉布拉链及其制作方法 | 深圳市联星服装辅料有限公司 | 整体或应用 |
| 30 | CN201810864943.7 | 2018 | 一种拉链链牙上牙设备 | 长兴曼尔申机械科技有限公司 | 设备及方法 |
| 31 | CN201810818055.1 | 2018 | 一种拉链 | 盛世瑶兰(深圳)科技有限公司 | 整体或应用 |
| 32 | CN201810778113.2 | 2018 | 一种闪光防水拉链 | 东莞市瑞翔新型材料科技有限公司 | 整体或应用 |
| 33 | CN201810743334.6 | 2018 | 尼龙拉链切割穿头上止设备 | 温州市金龙拉链机械有限公司 | 设备及方法 |
| 34 | CN201820904325.6 | 2018 | 一种双面拉链 | 福建晋江浔兴拉链科技有限公司 | 整体或应用 |
| 35 | CN201810561472.2 | 2018 | 一种抗断裂拉链的制备方法 | 道晟拉链科技(太仓)有限公司 | 设备及方法 |
| 36 | CN201820828160.9 | 2018 | 一种具有凸起的防磨铜拉头 | 福建晋江浔兴拉链科技有限公司 | 拉头 |
| 37 | CN201820809009.0 | 2018 | 软尺拉链扣 | 黄晓嫣 | 拉链配件 |
| 38 | CN201820776670.6 | 2018 | 一种带二维码的拉链 | 麦克拉链(嘉兴)有限公司 | 整体或应用 |
| 39 | CN201820750033.1 | 2018 | 弹性辅助锁定拉链 | 广州红谷皮具有限公司 | 整体或应用 |

| 序号 | 申请号 | 申请年 | 专利名称 | 申请人 | 技术分支 |
|----|------------------|------|------------------|----------------|-------|
| 40 | CN201820741266.5 | 2018 | 一种隐藏式拉链 | 东莞精业拉链有限公司 | 整体或应用 |
| 41 | CN201820741267.X | 2018 | 一种弹性防爆拉链 | 东莞精业拉链有限公司 | 整体或应用 |
| 42 | CN201820741355.X | 2018 | 一种锁扣拉链 | 东莞精业拉链有限公司 | 整体或应用 |
| 43 | CN201820723916.3 | 2018 | 一种防滑拉链 | 孙东东 | 整体或应用 |
| 44 | CN201820730442.5 | 2018 | 一种可双面使用的双头拉链装置 | 江苏驰马拉链科技股份有限公司 | 设备及方法 |
| 45 | CN201820714290.X | 2018 | 一种拉链头 | 浙江伟星实业发展股份有限公司 | 拉头 |
| 46 | CN201820703875.1 | 2018 | 一种拉链间歇契合装置 | 浙江鑫伟拉链有限公司 | 设备及方法 |
| 47 | CN201820705683.4 | 2018 | 一种防晃拉链 | 浙江伟星实业发展股份有限公司 | 整体或应用 |
| 48 | CN201820658842.X | 2018 | 轻滑式拉链及其所应用的制品 | 开易(广东)服装配件有限公司 | 整体或应用 |
| 49 | CN201820639619.0 | 2018 | 拉链复合机热吹风部件 | 浙江高宝机械有限公司 | 设备及方法 |
| 50 | CN201820639616.7 | 2018 | 双涂胶拉链复合机 | 浙江高宝机械有限公司 | 设备及方法 |
| 51 | CN201820639496.0 | 2018 | 拉链复合机的复合部件 | 浙江高宝机械有限公司 | 设备及方法 |
| 52 | CN201820620755.5 | 2018 | 一种新型拉链 | 浙江鑫鸿拉链有限公司 | 整体或应用 |
| 53 | CN201820618716.1 | 2018 | 一种实用型拉链 | 浙江鑫鸿拉链有限公司 | 整体或应用 |
| 54 | CN201820620026.X | 2018 | 一种拉链烫平机的链带快速冷却装置 | 浙江鑫鸿拉链有限公司 | 设备及方法 |
| 55 | CN201820619991.5 | 2018 | 一种新型拉链 | 浙江鑫鸿拉链有限公司 | 整体或应用 |
| 56 | CN201820618705.3 | 2018 | 一种新型拉链 | 浙江鑫鸿拉链有限公司 | 整体或应用 |
| 57 | CN201820612610.0 | 2018 | 多排拉链 | 青岛帝元服饰科技有限公司 | 整体或应用 |
| 58 | CN201820567843.3 | 2018 | 一种可识别方向的拉头 | 东莞市浔兴拉链科技有限公司 | 拉头 |
| 59 | CN201820567787.3 | 2018 | 一种可更换拉片拉头 | 东莞市浔兴拉链科技有限公司 | 拉头 |
| 60 | CN201820548693.1 | 2018 | 拉链头锁扣装置 | 深圳市育宏贸易有限公司 | 设备及方法 |

| 序号 | 申请号 | 申请年 | 专利名称 | 申请人 | 技术分支 |
|----|------------------|------|-----------------|----------------|-------|
| 61 | CN201820450029.3 | 2018 | 拉链头锁扣装置 | 深圳市育宏贸易有限公司 | 设备及方法 |
| 62 | CN201820428310.7 | 2018 | 一种象鼻无分模线的拉头模具 | 东莞市和联模具有限公司 | 设备及方法 |
| 63 | CN201820430266.3 | 2018 | 一种拉链插销及拉链插销模具 | 东莞市和联模具有限公司 | 拉链配件 |
| 64 | CN201820428307.5 | 2018 | 一种拉链方块及拉链方块模具 | 东莞市和联模具有限公司 | 拉链配件 |
| 65 | CN201820432703.5 | 2018 | 一种帽盖与拉头一体铸造模具 | 东莞市和联模具有限公司 | 设备及方法 |
| 66 | CN201820432859.3 | 2018 | 一种双象鼻拉链头及其模具 | 东莞市和联模具有限公司 | 拉头 |
| 67 | CN201820428786.0 | 2018 | 一种拉链物料自动计数设备 | 广州市典仕拉链有限公司 | 设备及方法 |
| 68 | CN201820417840.1 | 2018 | 一种新型拉链清洗装置 | 驰马拉链(安徽)有限公司 | 设备及方法 |
| 69 | CN201820417575.7 | 2018 | 一种基于多重防护的新型拉链 | 驰马拉链(安徽)有限公司 | 整体或应用 |
| 70 | CN201820386789.2 | 2018 | 单边拉链穿头机的穿头装置 | 张弘 | 设备及方法 |
| 71 | CN201820386787.3 | 2018 | 单边拉链穿头机的穿头装置 | 张弘 | 设备及方法 |
| 72 | CN201820319040.6 | 2018 | 密封拉链尾端强制闭合与自锁结构 | 湖北华强科技有限责任公司 | 整体或应用 |
| 73 | CN201820200125.2 | 2018 | 一种新型拉链片 | 何立业 | 拉片 |
| 74 | CN201820104948.5 | 2018 | 一种拉链头装配装置的敲击机构 | 晋江福兴拉链有限公司 | 设备及方法 |
| 75 | CN201820038396.2 | 2018 | 一种具有 SIM 卡针的拉头 | 香港多耐福有限公司 | 拉头 |
| 76 | CN201820016169.X | 2018 | 一种防水防火组合式拉链 | 华昌隆科技(深圳)有限公司 | 整体或应用 |
| 77 | CN201830305591.2 | 2018 | 拉链(塑钢欧款牙) | 深圳市联星服装辅料有限公司 | 整体或应用 |
| 78 | CN201830312564.8 | 2018 | 拉链 | 金陈开 | 整体或应用 |
| 79 | CN201830354522.0 | 2018 | 拉链头(6) | 德兴市绕二龙湖灯饰厂 | 拉头 |
| 80 | CN201830373087.6 | 2018 | 裤链拉头 | 浙江伟星实业发展股份有限公司 | 拉头 |
| 81 | CN201830378678.2 | 2018 | 拉链止码 | 浙江伟星实业发展股份有限公司 | 止码件 |

| 序号 | 申请号 | 申请年 | 专利名称 | 申请人 | 技术分支 |
|----|------------------|------|----------------|----------------|-------|
| 82 | CN201830378677.8 | 2018 | 拉链方块插销 | 浙江伟星实业发展股份有限公司 | 拉链配件 |
| 83 | CN201830407628.2 | 2018 | 拉链用拉头的拉片（注塑拉片） | 浙江伟星实业发展股份有限公司 | 拉片 |
| 84 | CN201830407316.1 | 2018 | 拉链用拉头的拉片（双色注塑） | 浙江伟星实业发展股份有限公司 | 拉片 |
| 85 | CN201830406938.2 | 2018 | 尼龙双色齿拉链 | 浙江伟星实业发展股份有限公司 | 整体或应用 |
| 86 | CN201830305646.X | 2018 | 拉链（塑钢玉米牙） | 深圳市联星服装辅料有限公司 | 整体或应用 |
| 87 | CN201830264018.1 | 2018 | 拉头（象鼻闭口） | 清远市通用皮具配件有限公司 | 拉头 |
| 88 | CN201830264418.2 | 2018 | 可装织带拉片 | 清远市通用皮具配件有限公司 | 拉片 |
| 89 | CN201830075114.1 | 2018 | 拉链 | 乔丹(厦门)实业有限公司 | 整体或应用 |
| 90 | CN201830075113.7 | 2018 | 拉链 | 乔丹(厦门)实业有限公司 | 整体或应用 |

YKK专利精选 YKK patent Picks

序号：1

名称：拉链链牙、拉链链牙的制造装置以及拉链链牙的制造方法

申请号：CN201680084671.8

申请日：2016年05月06日

公告日：2018年12月21日

专利权人：YKK株式会社

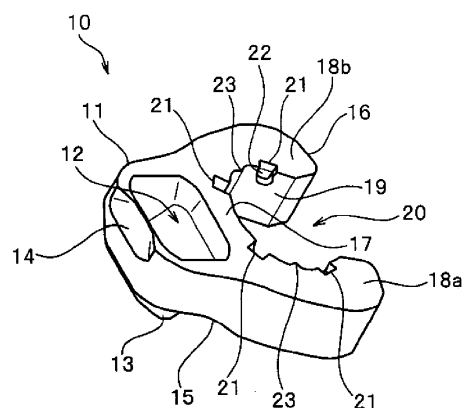
申请类型：发明

法律状态：实质审查

IPC：A44B19/02；A44B19/42；B21D53/50

摘要：

本发明的拉链链牙(10)具有啮合头部(11)和具备胯部(17)、第一腿部(18a)及第二腿部(18b)的带夹持部(16)。带夹持部(16)具有在带夹持面(19)开口的至少一个切缺部(21)、和与切缺部(21)的底面(21a)在链牙厚度方向上相邻地鼓出的鼓出部(22)。这样的拉链链牙(10)能够容易地从Y字形的线材(50)制造。另外，通过将拉链链牙(10)植入拉链带(3)，能够增大拉链链牙(10)的滑移强度和拉脱强度。



序号：2

名称：拉链链牙带的制造方法和拉链链牙带

申请号：CN201680084529.3

申请日：2016年04月15日

公开日：2018年12月21日

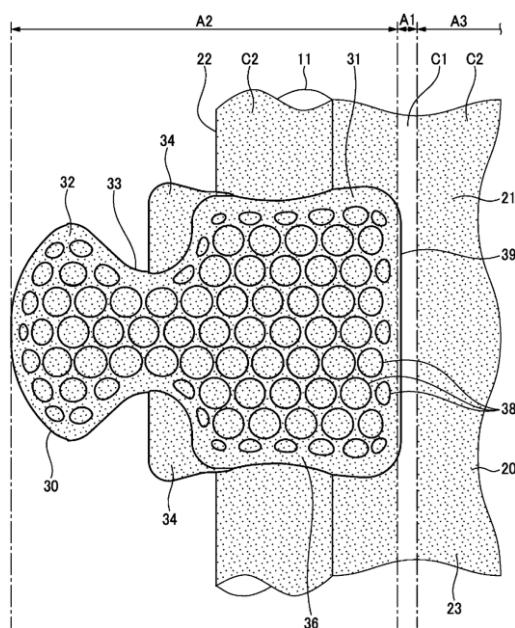
申请人：YKK株式会社

申请类型：发明

法律状态：公开

IPC：A44B19/02；A44B19/02

摘要：



本发明提供一种提供一种能够低成本、短交货期获得所期望的配色的拉链的拉链链牙带的制造方法和拉链链牙带。具备：链牙成形工序，在该链牙成形工序中，在拉链带(20)的芯部(22)成形拉链链牙(30)；第1染色工序，在该第1染色工序中，利用经轴染色对拉链链牙带(11)进行染色，形成第1染色部(C1)；以及第2染色工序，在该第2染色工序中，利用喷墨染色在第1染色部(C1)之上形成第2染色部(C2)。

序号：3

名称：拉链制造装置以及拉链的制造方法

申请号：CN201680084541.4

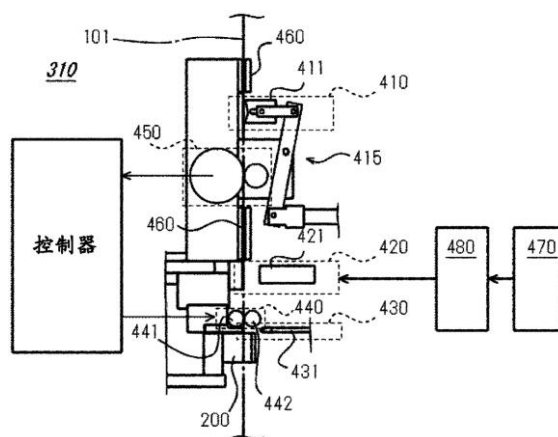
申请日：2016年04月19日

公开日：2018年12月21日

专利权人：YKK株式会社

申请类型：发明

法律状态：公开



IPC：A44B19/42；A44B19/42

摘要：

本发明提供一种拉链制造装置(600)，其包括：在第一拉链链条(101)的啮合链牙(112m)上形成空间部(116)的空间形成部(410)；在空间部(116)的端部附近对第一拉链链条(101)安装下止件(113)的下止件安装部(420)；以及为了得到安装有下止件(113)的第二拉链链条(102)，将第一拉链链条(101)在空间部(116)切断的切断部(430)。空间形成部(410)配置为，在第一拉链链条(101)的啮合链牙(112m)上形成的空间部(116)，通过下止件安装部(420)的下一动作而将下止件(113)配置在空间部(116)端部附近。下止件安装部(420)配置为，对第一拉链链条(101)安装下止件(113)，该下止件(113)为通过切断部(430)的下一动作而得到的第二拉链链条(102)的下止件(113)。

序号：4

名称：拉链带和拉链带的制造方法

申请号：CN201680084834.2

申请日：2016年04月22日

公开日：2018年12月21日

专利权人：YKK株式会社

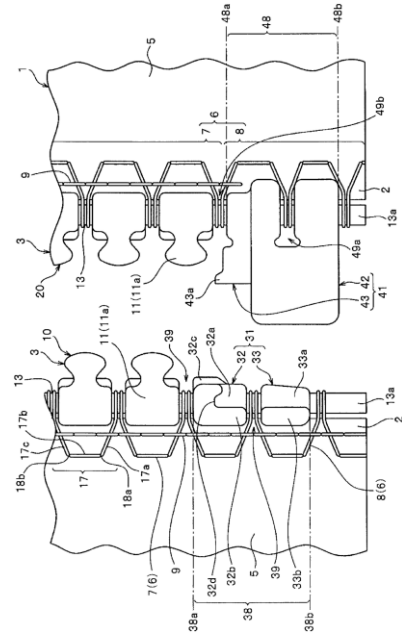
申请类型：发明

法律状态：公开

IPC：A44B19/42； A44B19/34；

摘要：

本本发明提供一种拉链带(100)具有带上表面(101)和带下表面(102)。拉链带(100)包括带主体部(112)，该带主体部(112)包括经线(10)和纬线(20)编织而成的组织。带主体部(112)包括1个以上的隔断部(30)，该1个以上的隔断部(30)沿着经线(10)所延伸的方向延伸，对在两侧相邻的经线(10)的位移进行限制。隔断部(30)至少包括：第1线状部(31)，其以交替地出现于带上表面(101)和带下表面(102)的方式延伸；和第2线状部(32)，其以交替地出现于带上表面(101)和带下表面(102)的方式延伸。第1线状部(31)和第2线状部(32)相互局部地固着。



序号：5

名称：具有拉头用安装件的拉头

申请号：CN201610279462.0

申请日：2016年04月28日

公开日：2018年12月21日

申请人：YKK株式会社

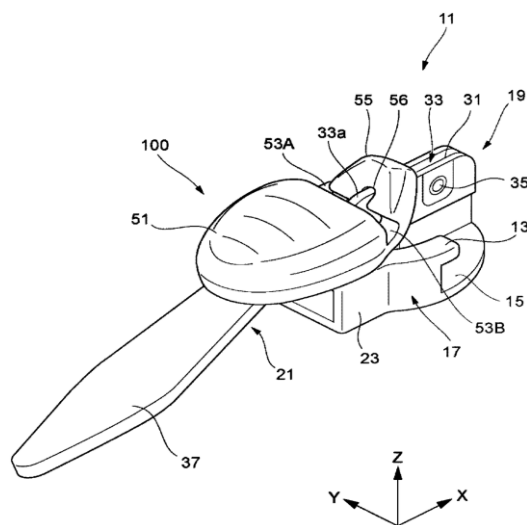
申请类型：发明

法律状态：实质审查

IPC：A44B19/26

摘要：

本发明提供一种具有拉头用安装件的拉头，其不是复杂结构，能够简单地安装在拉攀上，并能够减轻不操作拉攀时的拉攀晃动。拉头(11)具有主体(17)、安装柱(19)和拉攀部(21)，且安装有拉头用安装件(100)。拉头用安装件具有：形成有狭缝孔(59)的主体部(51)；一端部分别与主体部连接的一对连结部(53A、53B)；和与一对连结部的另一端部连接的按压部(55)。主体部的狭缝孔内穿插有拉攀部，一对连结部从拉攀部与上翼部(13)之间向着安装柱的上表面弯曲地配置，按压部配置在安装柱的上表面。拉攀部在向上翼部侧倒伏的方向上被弹压。



知名企业专利精选 Well-known enterprises patent Featured

序号：1

名称：拉链定位装置

申请号：CN201610506318.6

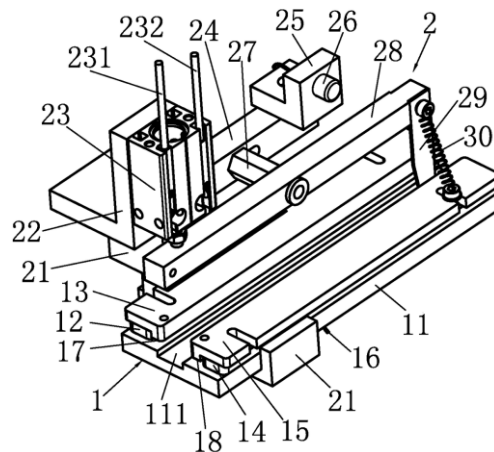
申请日：2016年06月30日

公开日：2018年12月14日

申请人：福建晋江浔兴拉链科技有限公司

申请类型：发明

法律状态：授权



IPC：A44B19/42；A44B19/30；A44B19/26

摘要：本发明提供了一种拉链定位装置，包括输送机构（1）和定位机构（2），输送机构（1）包括底座（1）、左导链板（12）、左盖板（13）、右导链板（14）、右盖板（15）和第一感应器（16），底座设有输送凹槽（111），输送凹槽（111）的槽底设有第一感应器，底座顶部左侧设有左导链板和左盖板，底座顶部右侧设有右导链板和右盖板；定位机构包括基座（21）、气缸固定板（22）、气缸（23）、支撑杆（24）、感应器固定块（25）、第二感应器（26）、连接杆（27）、压杆（28）、钩针（29）和拉伸弹簧（30），基座（21）与底座（11）固定连接，基座顶部设有气缸固定板（22）和支撑杆（24），气缸固定板上设有气缸，支撑杆上设有感应器固定块和第二感应器，支撑杆与压杆通过连接杆连接，压杆的前端与气缸的活塞杆固定连接，压杆的后端设有钩针和拉伸弹簧。本发明操作简易，定位精准，能有效提高生产合格率。

序号：2

名称：拉头拆解装置

申请号：CN201610504465.X

申请日：2016年06月30日

公开日：2018年12月14日

申请人：福建晋江浔兴拉链科技有限公司

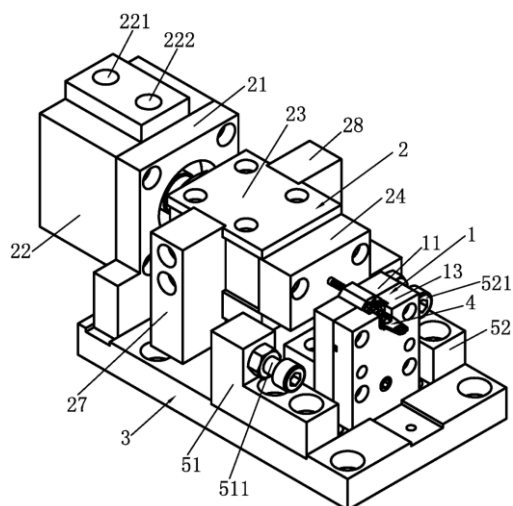
申请类型：发明

法律状态：授权

IPC：A44B19/42；A44B19/26

摘要：

本发明提供了一种拉头拆解装置，包括底座（3）、拆解机构（1）和推动机构（2），拆解机构包括固定板（11）、定位块（12）、盖板（13）、冲针（14）和回位弹簧（15），固定板和盖板设于底座上表面，固定板与盖板之间设有定位块，盖板的顶部设有定位凹槽，固定板的顶部设有回位弹簧和冲针，回位弹簧套设于冲针上；推动机构包括气缸安装板（21）、气缸（22）、联接块（23）、压紧块（24）、滑块（25）、滑轨（26）、左限位块（27）和右限位块（28），气缸安装板和滑轨均设于底座上表面，气缸设于气缸安装板上，气缸的活塞杆与联接块的一端固定连接，联接块的另一端与压紧块连接，联接块的底部设有滑块，左限位块和右限位块对称设于联接块两侧。本发明装置使用方便快捷，能够有效降低工人的劳动强度，拆解出来的拉片可直接回收再利用。



序号：3

名称：一种防爆开拉链

申请号：CN201610375462.0

申请日：2016年05月31日

公告日：2018年12月28日

申请人：福建浔兴拉链科技股份有限公司

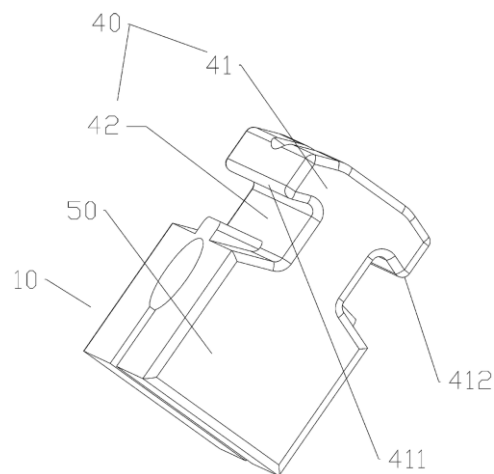
申请类型：发明

法律状态：授权

IPC：A44B19/26；A44B19/24

摘要：

本发明公开一种防爆开拉链，所述拉链的链牙滑动设置在拉头内腔（30）中，所述拉头内腔包括导入腔和啮合腔（30）；所述链牙包括左、右链牙（11、12）相互啮合的啮合部和固定在布带上的咬合部（40），所述啮合部包括啮合头部（41），和在啮合头部与咬合部之间形成宽度收窄的啮合颈部（42）；所述链牙的啮合头部（41）在位于啮合颈部左、右两边的底部朝向咬合部弯折，以形成啮合钩部（411、412）；所述啮合头部的宽度小于啮合颈部的宽度设置；所述拉头内腔的啮合腔自啮合端口朝向导入腔先宽后窄设置；且啮合端口的宽度应大于左、右链牙啮合后的最大宽度。本发明拉链平拉强力强，拉链不会爆裂而开，且拉链拉感比较顺滑。



序号：4

名称：一种拉链及其拉头

申请号：CN201810952923.5

申请日：2018年08月21日

公开日：2018年12月25日

申请人：浙江伟星实业发展股份有限公司

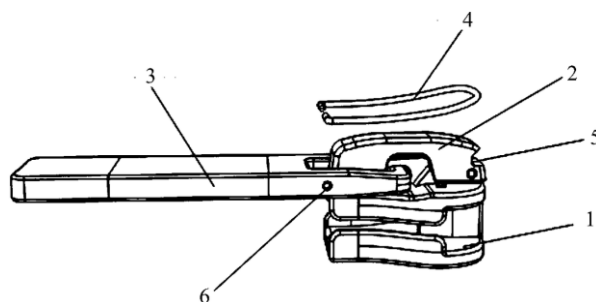
申请类型：发明

法律状态：实质审查

IPC：A44B19/26

摘要：

本发明公开了一种拉链的拉头，包括本体（1）、帽盖（2）、拉体（3）和马勾（7），其还包括锁扣（4），该锁扣（4）一端与拉体相连，当马勾（7）锁住拉体（3）和帽盖（2）时，锁扣（4）能够将拉体（3）与帽盖（2）或本体（1）锁住。本申请通过增加锁扣，在马勾锁住拉体和帽盖时，可辅助马勾将拉体与帽盖或本体锁住，以分担马勾的力，防止拉体的失锁，保证了拉链工作状态的稳定性。本发明还公开了一种具有上述拉头的拉链。



序号：5

名称：一种拉链及其拉头

申请号：CN201810953193.0

申请日：2018年08月21日

公告日：2018年12月18日

申请人：浙江伟星实业发展股份有限公司

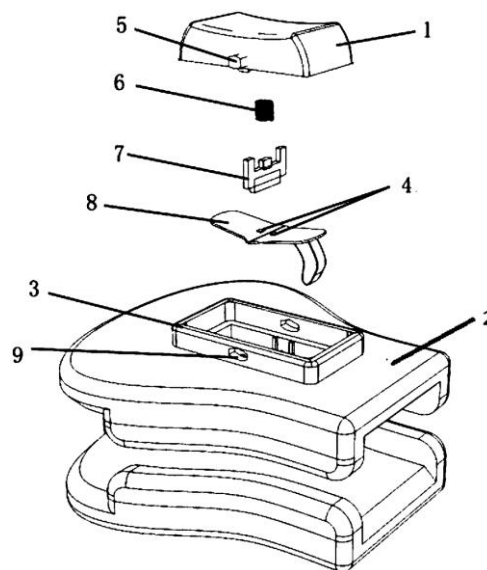
申请类型：发明

法律状态：实质审查

IPC：A44B19/30

摘要：

本发明公开了一种拉链的拉头，包括本体（2），本体具有安装槽（3），安装槽（3）的槽底具有锁针卡位孔（12）；帆板（8），帆板（8）可转动的安装在安装槽（3）内，帆板（8）的一端具有能够穿过锁针卡位孔（12）卡住链牙使链牙自锁的锁针（13）；按钮，按钮与帆板相抵，并驱动帆板（8）转动。通过按动按钮而改变按钮的位置，使帆板转动，从而使帆板一端的锁针穿过本体（2）的锁针卡位孔（12）并卡住链牙使链牙自锁；按钮在另一位置时锁针脱离链牙，使链牙解锁。本申请中通过按动按钮而实现拉头的自锁与解锁，替代了拉片的方式，从而从根本上解决了拉片晃动而影响使用效果的问题，保证了拉链拉动的稳定性。本发明还公开了一种具有上述拉头的拉链。



序号：6

名称：一种双面拉链

申请号：CN201820904325.6

申请日：2018年06月12日

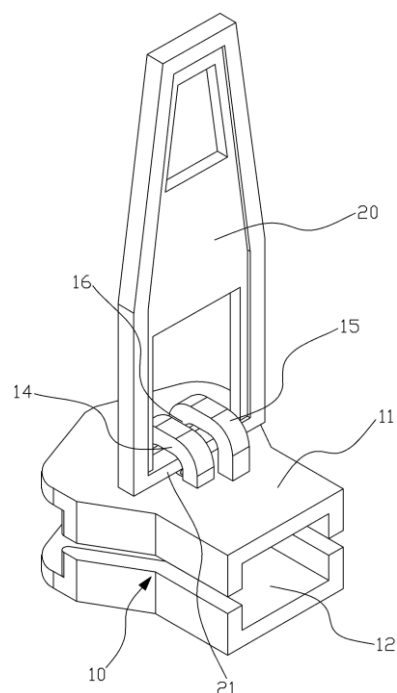
公开日：2018年12月25日

专利权人：福建晋江浔兴拉链科技有限公司

申请类型：实用新型

法律状态：授权

IPC：A44B19/24



摘要：

一种双面拉链，包括一对链带（1）；一对链齿列（2），其分别装设在该一对链带（1）上，且均具有复数个链齿（21）；拉头，其用于使所述一对链齿列相互啮合、分离；每个链齿（21）均包括啮合部（211），该一对链齿列（2）通过各个链齿（21）上的啮合部（211）相互啮合；链齿（21）的正面和/或反面设有工艺部（212）；任一工艺部（212）背对啮合部（211）的一面具有打磨层（213），并且该打磨层（213）外还依次涂覆有油墨层（214）和亮油层（215）。通过在链齿工艺部设置油墨层，使得链齿既具有啮合的功能，而且具有视觉上的美感，大大提高了拉链整体上的美观性；通过设置亮油层则使得拉链表面具有亮泽，进一步提高了拉链的美感。

序号：7

名称：一种防晃拉链

申请号：CN201820705683.4

申请日：2018年05月11日

公告日：2018年12月25日

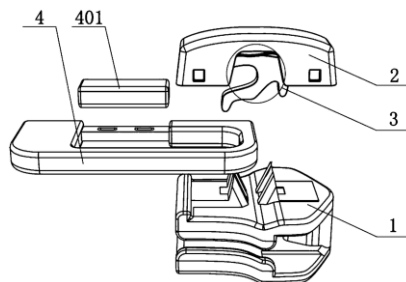
专利权人：浙江伟星实业发展股份有限公司

申请类型：实用新型

法律状态：授权

IPC：A44B19/26

摘要：



本实用新型公开一种防晃拉链，包括链座(1)及扣合于其表面上的帽盖(2)，所述帽盖(2)上开设有过孔，还包括可转动地穿设于所述过孔中的拉片(4)，所述拉片(4)上的预设部位设置有摩擦部(401)，用于在所述拉片(4)转动到预设状态时与所述帽盖(2)的外侧壁紧密抵接。本实用新型所公开的防晃拉链，当拉片转动到预设状态(或位置)时，摩擦部(401)即可与帽盖(2)的外侧壁紧密抵接，从而迅速提高拉片(4)内壁与帽盖(2)外侧壁表面上之间的摩擦力，相当于大幅增加了拉片(4)在过孔内开始转动的最大静摩擦力，使得拉片(4)在受到衣物振动颠簸的影响时，难以轻易克服巨大的静摩擦力，并最终保持静止状态，避免出现同步晃动、翻转的情况，因此能够避免对用户的正常运动行为造成阻碍，消除拉片(4)晃动潜藏的安全隐患。

1、2018 中国纺织产业破局而立——原料变局（来源：全球纺织网，2018 年 12 月 28 日）

数据显示，2018 年主要纺织原料产量呈现出有增有减的格局。其中，氨纶、尼龙、粘胶短纤呈现出产量增加的格局。增量冠军为氨纶，与 2017 年产量相比，同比增长 12.73%。氨纶生产产量的增加，主要得益于近年来棉包氨以及人棉包氨等产品的产量提升。这种提升是因为下游为了织出更贴身、更舒适的面料，需要在不同的面料中添加更多的氨纶丝。氨纶今年的预估产量达 62 万吨，已经有可能比有“人造羊毛”之称的腈纶产量还要高。

尼龙与粘胶短纤的增长，主要得益于以两者为原料的包芯纱在 2017 年被市场追捧。目前包芯纱主要原料依然是尼龙与粘胶短纤为主，经过 2018 年的发展，包芯纱的品种已经由纯粹的“28S 仿兔毛”变换出“仿兔绒”“七彩虹包芯纱”“仿貂绒”等多种类型的包芯纱。由于这类仿毛以及仿绒类的包芯纱出现，其舒适性以及良好的手感与外观毛感，直接使得常规的腈纶毛条产量开始降低。此外，腈纶类包芯纱虽然在 2018 年的纱线市场中占据一席之地，但因为腈纶的价格过高，使得下游纺纱客户以及针织衫客户对腈纶并不是太过追捧，加上腈纶的原料丙烯腈目前生产量也较为有限，最终使得腈纶的产量与用量在 2018 年出现了大幅度萎缩。腈纶 2018 年生产产量预估为 55 万吨，相比 2017 年减少 23.61%。

棉花方面，虽然种植面积较 2017 年有所增加，但是 2018 年极端天气较多，尤其在补苗期过后，一些种棉地区的天气较为恶劣。根据相关机构的预测资料，某种意义上来说，2018 年的棉花产量比 2017 年稍微少一点，约下降 2%；涤纶方面，产量主要受制于 6~10 月初的原油价格逐渐上涨，其原料成本开始逐步上升，主要表现在 PTA 价格出现快速上涨，使得部分地区的涤纶工厂进行了限产或者停产措施，故 2018 年的涤纶产量与 2017 年相比，预估减少 1.65%。

更多信息详见：

<https://www.tnc.com.cn/info/c-001001-d-3668053.html>

2、我国知识产权使用费进口快速增长（来源：中国知识产权报，2018年11月30日）

今年1月至10月，中国服务进出口总额超过4.3万亿元，规模再创新高，增速达到11.1%，全年有望总体保持10%左右的增长。其中，服务出口同比增长14.3%，高端生产性服务出口增长迅速；进口同比增长9.6%，高附加值服务进口持续大增，前10个月中国知识产权使用费进口1948.6亿元，规模接近去年全年，同比增长22.5%。

从进出口总额看，服务贸易规模与增速均持续向好。据介绍，陆续出台的服务贸易创新发展政策有效增强了经济活力，提高了发展质量，增强了服务贸易发展的内生动力。新兴服务快速增长有力地推动了服务贸易高质量发展。统计数据显示，1月至10月，新兴服务进出口总额1.4万亿元，增长20.4%，高于整体增速9.3个百分点，高于传统服务进出口增速13.6个百分点。但从规模上看，传统服务进出口仍占主体地位。

从服务出口看，“中国服务”国家品牌建设带动高端生产性服务出口快速增长。前10月，计算机和信息服务、保险服务、研发成果转让费及委托研发等高端生产性服务出口增长迅速，增幅分别达到66.7%、20.5%和18.3%

更多信息详见：

http://www.cipnews.com.cn/cipnews/news_content.aspx?newsId=112611

3、40 项专利金奖新增销售额 835 亿元（来源：人民网，2018 年 11 月 30 日）

12 月 25 日,由国家知识产权局和世界知识产权组织共同主办的第二十届中国专利奖颁奖大会在北京举行。本届中国专利奖共评选出中国专利金奖 30 项,中国外观设计金奖 10 项;中国专利银奖 59 项,中国外观设计银奖 15 项;中国专利优秀奖 695 项,中国外观设计优秀奖 61 项。

据不完全统计,仅今年评选出的 40 项专利金奖项目,从实施之日起到 2017 年底,新增销售额 835 亿元,新增利润 139 亿元,新增出口 186 亿元,有力支撑了相关产业高质量发展和企业“走出去”。

国家知识产权局局长申长雨指出,自 1989 年以来,中国专利奖评选活动已成功举办了 20 届,累计评选出近 6000 项创新质量高、运用效益好、示范效应强的专利项目,生动展现了改革开放四十年,我国知识产权事业发展的质量导向、质量追求和质量成效。

更多信息详见:

<http://ip.people.com.cn/n1/2018/1226/c179663-30488006.html>

4、我国纺织行业将纤维新材料和绿色制造技术作为创新重点（来源：新华网，2018年11月9日）

新华社北京12月5日电（记者刘羊旸、张辛欣）中国纺织工业联合会副会长李陵申5日表示，未来我国纺织行业将把纤维新材料技术、绿色制造技术、高性能产业用纺织品技术、先进纺织装备技术和纺织智能制造技术作为科技创新的重点。

李陵申在5日召开的纺织之光2018年度中国纺织工业联合会科技教育奖励大会上说，下一阶段纺织行业将加快高性能纤维的制备技术研发与应用，突破高性能、高功能碳纤维等关键技术；加快少水染整、泡沫染色、高速数码印花等先进染整产业化关键技术及装备的研发；推动废旧纺织品资源循环利用，开发生态环保纺织化学品以及从源头减少污染物产生的新技术等。

更多信息详见：

http://m.xinhuanet.com/2018-12/05/c_1123812773.htm