



拉链专利动态 Zipper patent picks

拉链行业上月专利统计

- [国内企业专利申请排行统计](#)
- [国内企业专利申请类型统计](#)
- [2019 年 1 月专利清单](#)

YKK 专利精选

- [CN201480053943.9 拉链链条和拉链](#)
- [CN201811131121.4 滑动拉链](#)
- [CN201510435138.9 拉链组件和开尾拉链组件](#)
- [CN201380076258.3 编织型拉链带条制造装置](#)
- [CN201680085683.2 拉链用聚酰胺树脂组合物、拉链用部件和具备其的拉链](#)

拉链行业上月专利统计

- [国内企业专利技术领域分析](#)
- [国内企业专利法律状态分析](#)

知名企业专利精选

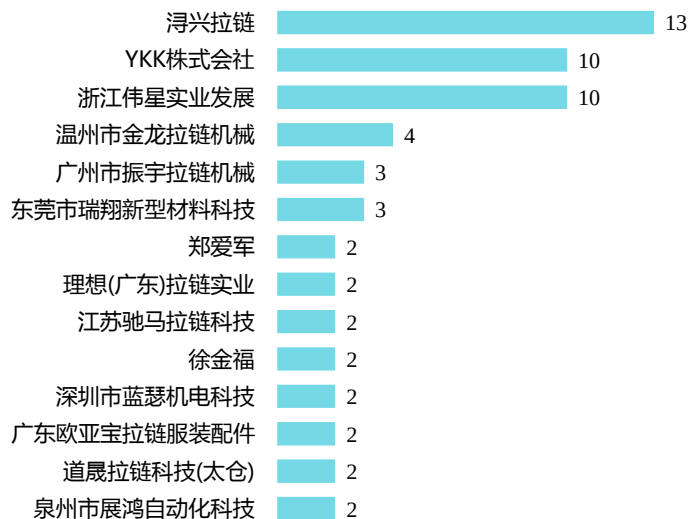
- [CN201610205684.8 彩色拉链的加工工艺及彩色拉链](#)
- [CN201610375490.2 一种斜牙塑钢拉链](#)
- [CN201610375737.0 一种尼龙拉链的背拉拉头](#)
- [CN201811277347.5 一种快脱拉头及具有该拉头的拉链](#)
- [CN201610719340.9 具有隐藏式拉片的自锁拉链头](#)
- [CN201610375945.0 一种防夹、容易挂拉片的拉头](#)
- [CN201811252213.8 一种具有收链和放链功能的链带处理设备](#)

知识产权资讯 Intellectual Property News

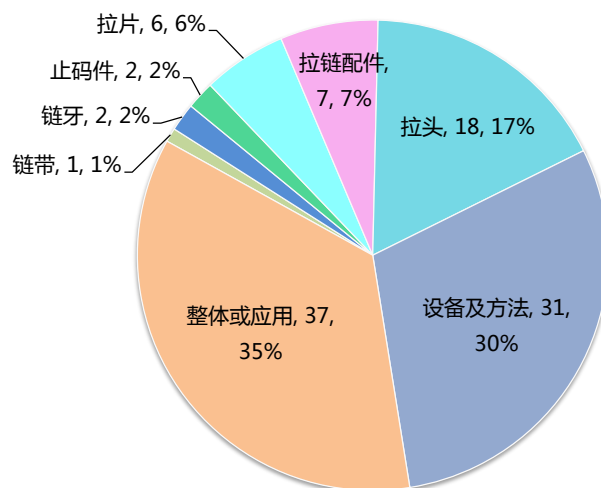
- [中国（浦东）知识产权保护中心专利授权提速](#)
- [我国外观设计专利保护将进一步加强](#)
- [纺织企业陆续放假 棉花窄幅震荡](#)
- [纺织与服装行业 2019 年信用风险展望](#)

拉链专利动态 Zipper Patent Information

国内企业专利申请排行统计



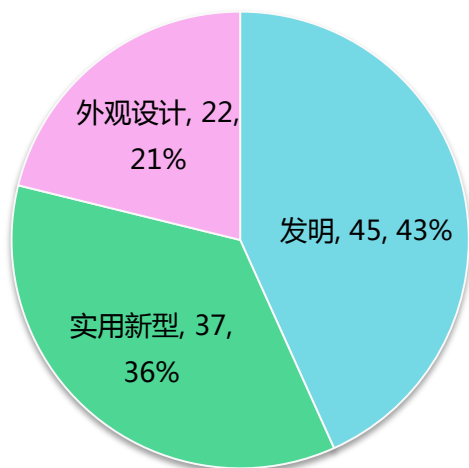
国内企业专利技术领域分析



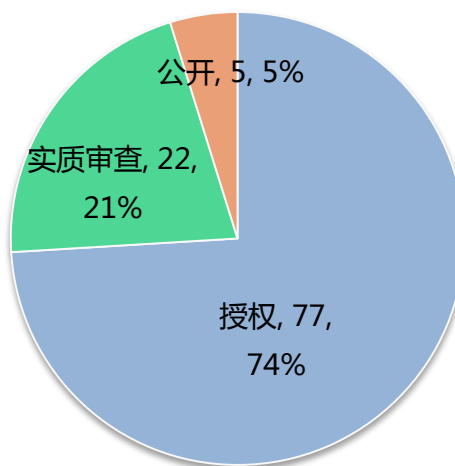
2019 年 1 月份在国内拉链领域，专利公开总量为 104 件；其中浔兴拉链（13 件）、YKK（10 件）、伟星拉链（4 件）、金龙拉链（4 件）、振宇拉链（3 件）和瑞翔新型材料（3 件），其余均为 2 件及以下。

2019 年 1 月份在国内拉链领域，公开的专利涉及整体或应用（35 件）、设备及方法（31）、拉头（18 件）、拉链配件（7 件）、拉片（6 件）、止码件（2 件）链牙（2 件）和链带（1 件）。

国内企业专利申请类型统计



国内企业专利法律状态分析



2019 年 1 月份在国内拉链领域，专利公开最多的类型是发明（45 件），其次是实用新型（37 件），最后是外观设计（22 件）。

2019 年 1 月份在国内拉链领域，授权专利 77 件，实审中专利 22 件，处于公开的专利 5 件。

专利清单 Patent List

序号	申请号	申请年	专利名称	申请(专利权)人	技术领域
1	CN201811131121.4	2012	滑动拉链	YKK株式会社	整体或应用
2	CN201380076258.3	2013	编织型拉链带条制造装置	YKK株式会社	设备及方法
3	CN201380070667.2	2013	拉链链牙和拉链牙链带	YKK株式会社	链带
4	CN201410523997.9	2014	一种拉链袋安全锁扣	杭州金焱包装彩印有限公司	拉链配件
5	CN201480053943.9	2014	拉链链条和拉链	YKK株式会社	整体或应用
6	CN201480081751.9	2014	拉链的拉头罩	YKK株式会社	拉链配件
7	CN201480007559.5	2014	联接元件、拉链链带及拉链	YKK株式会社	整体或应用
8	CN201810981412.6	2014	用于多材料挤压成型的拉链的系统和方法	力特亿泽公司	设备及方法
9	CN201480018293.4	2014	用于拉链的磁性操作锁定拉锁	詹姆斯·西奥博尔德	拉链配件
10	CN201510937160.3	2015	一种锌合金拉链链齿	毛琴飞	链牙
11	CN201510435138.9	2015	拉链组件和开尾拉链组件	YKK株式会社	整体或应用
12	CN201610719340.9	2016	具有隐藏式拉片的自锁拉链头	浔兴拉链	拉头
13	CN201680086207.2	2016	拉链带、具备该拉链带的拉链以及拉链带的制造方法	YKK株式会社	设备及方法
14	CN201610512632.5	2016	一种全自动尼龙开尾切断穿头超音波U型上止机	广州市振宇拉链机械有限公司	设备及方法
15	CN201610451759.0	2016	一种全自动拖带开口切断机	广州市振宇拉链机械有限公司	设备及方法
16	CN201610426812.1	2016	自动装拉链头装置	东莞市建日塑料制品有限公司	设备及方法
17	CN201610398042.4	2016	多彩拉链的制造方法	嘉兴盛隆拉链制造有限公司	设备及方法
18	CN201610375490.2	2016	一种斜牙塑钢拉链	浔兴拉链	整体或应用
19	CN201610375945.0	2016	一种防夹、容易挂拉片的拉头	浔兴拉链	拉头

序号	申请号	申请年	专利名称	申请(专利权)人	技术领域
20	CN201610375737.0	2016	一种尼龙拉链的背拉拉头	浔兴拉链	拉头
21	CN201680085683.2	2016	拉链用聚酰胺树脂组合物、 拉链用部件和具备其的拉链	YKK株式会社	整体或应用
22	CN201610205684.8	2016	彩色拉链的加工工艺及彩色 拉链	浙江伟星实业发展股份有限 公司	整体或应用
23	CN201721394958.9	2017	一种打四点半圆拉头	理想(广东)拉链实业有限公 司	拉头
24	CN201710491303.1	2017	拉链的制造装置及拉链的制 造方法	YKK株式会社	设备及方法
25	CN201780034069.8	2017	拉链用金属单件式锁定滑件 和拉件	沙哈技术有限公司	拉链配件
26	CN2018111349573.X	2018	胶牙排牙机	深圳市蓝瑟机电科技有限公 司	设备及方法
27	CN2018111323943.2	2018	一种闭口拉链穿拉头的方法 及闭口拉链穿头装置	温州宏业精机有限公司	设备及方法
28	CN201811297138.7	2018	异形拉链	江苏驰马拉链科技股份有限 公司	整体或应用
29	CN201811283442.6	2018	一种拉链加工用拉头进料机 构	广州市振宇拉链机械有限公 司	设备及方法
30	CN201811277347.5	2018	一种快脱拉头及具有该拉头 的拉链	浙江伟星实业发展股份有限 公司	整体或应用
31	CN201811276090.1	2018	一种注塑拉链布带及其制造 方法	浔兴拉链	设备及方法
32	CN201811268030.5	2018	卡扣式拉链结构和箱包	广东宾豪科技股份有限公司	整体或应用
33	CN201811252213.8	2018	一种具有收链和放链功能的 链带处理设备	浔兴拉链	设备及方法
34	CN201811159361.5	2018	一种拉头铜销自动送料装置	泉州市展鸿自动化科技有限 公司	设备及方法
35	CN201811159340.3	2018	一种旋转拉头的自动上马勾 装置	泉州市展鸿自动化科技有限 公司	设备及方法
36	CN201811016665.6	2018	一种塑钢立体雕花拉链及其 制作方法	深圳市联星服装辅料有限公 司	设备及方法
37	CN201811004874.9	2018	树脂拉链链牙表面彩光封釉 装置及封釉方法	江苏驰马拉链科技股份有限 公司	设备及方法
38	CN201811004733.7	2018	一种智能指环拉链及其方法	泉州迪特工业产品设计有限 公司	设备及方法
39	CN201810960489.5	2018	一种快脱式拉链链头	浙江华鑫拉链有限公司	拉头
40	CN201810951817.5	2018	拉链穿头机及其使用方法	深圳市蓝瑟机电科技有限公 司	设备及方法

序号	申请号	申请年	专利名称	申请(专利权)人	技术领域
41	CN201810904677.6	2018	一种耐高温阻燃拉链	道晟拉链科技(太仓)有限公司	整体或应用
42	CN201810890887.4	2018	一种高效防静电拉链	道晟拉链科技(太仓)有限公司	整体或应用
43	CN201810872440.4	2018	一种混合牙型压字拉链	广东欧亚宝拉链服装配件有限公司	整体或应用
44	CN201810743359.6	2018	高低牙检测装置	温州市金龙拉链机械有限公司	设备及方法
45	CN201821076745.6	2018	长带拉链切断机	温州市金龙拉链机械有限公司	设备及方法
46	CN201810734695.4	2018	一种安全自锁拉链	广东工业大学	整体或应用
47	CN201821020766.6	2018	一种服装拉链生产中使用的传输装置	常熟市中平服装辅料有限公司	设备及方法
48	CN201821023344.4	2018	拉链、服装以及收纳件	吉田拉链(深圳)有限公司	整体或应用
49	CN201821001815.1	2018	一种拉链上止	徐金福	止码件
50	CN201820966652.4	2018	一种防水拉链的生产设备	东莞市瑞翔新型材料科技有限公司	设备及方法
51	CN201820959789.7	2018	一种拉链拉头的装配装置	王金兴	设备及方法
52	CN201820966836.0	2018	一种闪光防水拉链的生产设备	东莞市瑞翔新型材料科技有限公司	设备及方法
53	CN201820966615.3	2018	一种闪光防水拉链	东莞市瑞翔新型材料科技有限公司	整体或应用
54	CN201820865929.4	2018	布胶扭力测试装置及拉链贴胶设备	温州市金龙拉链机械有限公司	设备及方法
55	CN201820873815.4	2018	一种含导电丝的拉链	林栋杰	整体或应用
56	CN201820866096.3	2018	全自动双下止机	温州市金龙拉链机械有限公司	设备及方法
57	CN201820857091.4	2018	一种防爆裂链牙和使用该防爆裂链牙的拉链	常熟市百耀拉链机械有限公司	整体或应用
58	CN201820834012.8	2018	一种使用方便的拉链	浔兴拉链	整体或应用
59	CN201820833973.7	2018	一种卡合流畅的拉链	浔兴拉链	整体或应用
60	CN201820833969.0	2018	一种开尾拉链	浔兴拉链	整体或应用
61	CN201820834027.4	2018	一种组装式树脂防水拉链	浔兴拉链	整体或应用
62	CN201820834001.X	2018	一种防滑拉链头	浔兴拉链	拉头

序号	申请号	申请年	专利名称	申请(专利权)人	技术领域
63	CN201820833992.X	2018	一种方便维修和更换的拉链	浔兴拉链	整体或应用
64	CN201820824317.0	2018	全自动上拉链头设备	大连奥特马工业有限公司	设备及方法
65	CN201820827913.4	2018	一种拉链拉片	厦门欣维发实业有限公司	拉片
66	CN201820826386.5	2018	拉链及其导轨拉头	浙江伟星实业发展股份有限公司	拉头
67	CN201820794474.1	2018	拉链拔齿器	四川琪达实业集团有限公司	拉链配件
68	CN201810490020.X	2018	防水拉链制造方法及其产品	钛晶拉鍊股份有限公司	设备及方法
69	CN201820747790.3	2018	一种自由收缩式拉链抛带装置	佛山市具力科技实业有限公司	设备及方法
70	CN201820721275.8	2018	一种拉扣	慈溪市美德工贸有限公司	拉链配件
71	CN201820673072.6	2018	一种拉链上止	徐金福	止码件
72	CN201820617256.0	2018	一种拉链	杭州胜蓝拉链有限公司	整体或应用
73	CN201820601215.2	2018	一种新型拉链头	李建华	拉头
74	CN201820496270.X	2018	一种防卡拉链	云南省玉溪第三中学 普梦琪	整体或应用
75	CN201820506870.X	2018	一种防夹布拉头	晋江福兴拉链有限公司	拉头
76	CN201820469152.X	2018	一种拉链清齿辅助装置及拉链制作设备	浙江伟星实业发展股份有限公司	设备及方法
77	CN201820452824.6	2018	多功能拉头	王元林	拉头
78	CN201820429024.2	2018	一种圆管拉头	东莞市和联模具有限公司	拉头
79	CN201820413797.1	2018	一种具有防盗功能的拉链	浔兴拉链	整体或应用
80	CN201820405557.7	2018	一种服饰高光动感五金挂扣	石狮市星港塑胶包装有限公司	拉链配件
81	CN201820311012.X	2018	一种高强度防割伤型拉链	上海东龙服饰有限公司	整体或应用
82	CN201820025050.9	2018	一种可存放SIM卡的拉头	香港多耐福有限公司	拉头
83	CN201830544797.0	2018	组合展示拉链	晋江市瑞泰拉链制造有限公司	整体或应用
84	CN201830541232.7	2018	拉链双向齿型（隐形正反装金属塑钢）	宜兴市德林服饰科技有限公司	整体或应用

序号	申请号	申请年	专利名称	申请(专利权)人	技术领域
85	CN201830534508.9	2018	防水拉链	泉州市信恒户外用品有限公司	整体或应用
86	CN201830530776.3	2018	拉链（带箭头）	浙江伟星实业发展股份有限公司	整体或应用
87	CN201830530756.6	2018	拉片	浙江伟星实业发展股份有限公司	拉片
88	CN201830530760.2	2018	拉片	浙江伟星实业发展股份有限公司	拉片
89	CN201830530753.2	2018	拉片	浙江伟星实业发展股份有限公司	拉片
90	CN201830530768.9	2018	拉链（蝴蝶双色齿）	浙江伟星实业发展股份有限公司	整体或应用
91	CN201830516507.1	2018	滴胶拉片	浙江伟星实业发展股份有限公司	拉片
92	CN201830507318.8	2018	五金拉链头	利焕业	拉头
93	CN201830504399.6	2018	拉链（防水）	理想(广东)拉链实业有限公司	整体或应用
94	CN201830484827.3	2018	拉链头	广州市金圣斯皮具制品有限公司	拉头
95	CN201830482407.1	2018	密闭防水拉链	温州和合拉链有限公司	整体或应用
96	CN201830479066.2	2018	拉链头（1）	郑爱军	拉头
97	CN201830479019.8	2018	拉链头（2）	郑爱军	拉头
98	CN201830449654.1	2018	拉链头	意威精密部件(惠州)有限公司	拉头
99	CN201830450883.5	2018	拉片	黄小龙	拉片
100	CN201830407490.6	2018	拉链（方牙）	广东欧亚宝拉链服装配件有限公司	整体或应用
101	CN201830341095.2	2018	拉链头（乒乓球拍元素）	山东师范大学	拉头
102	CN201830242448.3	2018	拉链（箭头牙）	江苏利锡拉链股份有限公司	整体或应用
103	CN201830235290.7	2018	拉链（动物头）	吴弘纳	整体或应用
104	CN201830114118.6	2018	链牙（火箭形轨道塑钢牙）	福建晋江浔兴拉链科技有限公司	链牙

YKK专利精选 YKK patent Picks

序号：1

名称：拉链链条和拉链

申请号：CN201480053943.9

申请日：2014 年 09 月 02 日

公告日：2019 年 01 月 04 日

专利权人：YKK 株式会社

申请类型：发明

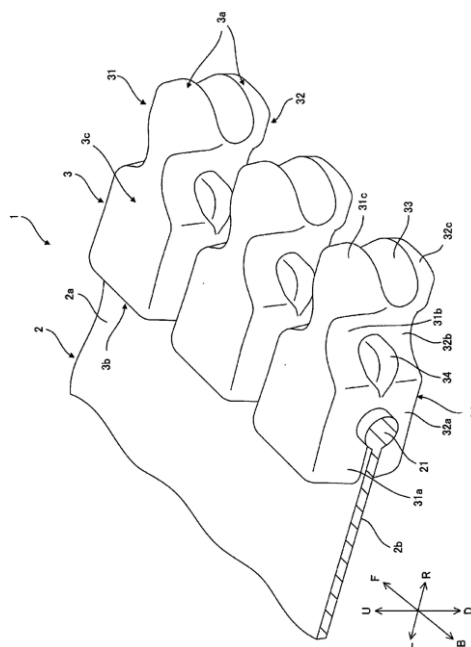
法律状态：授权

IPC：A44B19/06

摘要：

本发明提供具有能以小曲率半径顺畅地弯折的柔软性的拉链链条和拉链。

拉链链条(1)的特征在于，从链牙(3)的上表面(3c)到边缘部(21)的上表面侧顶部(211)的第1部分厚度(ta)和从链牙(3)的下表面(3d)到边缘部(21)的下表面侧顶部(212)的第2部分厚度(tb)的合计尺寸相对于链牙(3)的厚度(t)的比例(Rt)满足以下的数学式(6)，链牙(3)的厚度(t)相对于链牙(3)的全长(l)的比例(Rtl)满足以下的数学式(7)， $40\% \leq Rt(6)$ ， $0 < Rtl < 60\%(7)$ 。



序号：2

名称：滑动拉链

申请号：CN201811131121.4

申请日：2012 年 11 月 12 日

公告日：2019 年 01 月 11 日

专利权人：YKK 株式会社

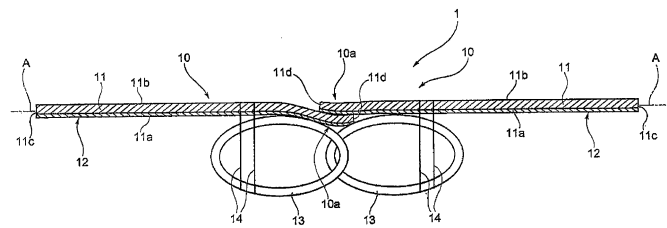
申请类型：发明

法律状态：实质审查

IPC：A44B19/08 ； A44B19/32 ； A44B19/34

摘要：

本发明的滑动拉链(1)包括一对链带(10)，每个链带包括具有面向相反方向的第一和第二侧(11a、11b)以及外部和内部纵向边缘(11c、11d)的柔性条带(11)，以及附接到条带(11)的第一侧(11a)以便与另一链带(10)的条带(11)的对应联接元件(13)接合的联接元件(13)。在联接元件(13)脱离接合的状态下，链带(10)的内部纵向边缘部分(10a)朝着另一链带(10)以超过相应的联接元件(13)的方式伸出，直到使得在联接元件(13)彼此接合时链带(10)的内部纵向边缘部分(10a)以大致重叠状态彼此接合的程度。



序号：3

名称：拉链组件和开尾拉链组件

申请号：CN201510435138.9

申请日：2015 年 07 月 22 日

公开日：2019 年 01 月 15 日

专利权人：YKK 株式会社

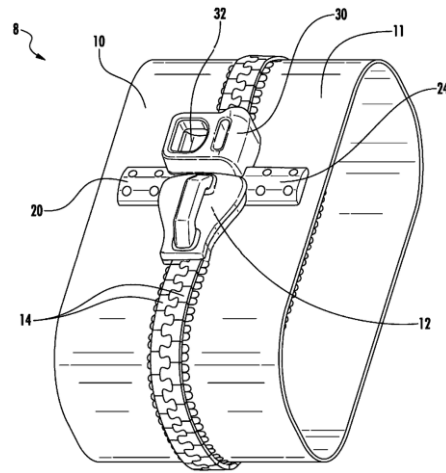
申请类型：发明

法律状态：授权

IPC：A44B19/32

摘要：

本发明提供一种拉链组件和开尾拉链组件。提供一种水密或气密的开尾拉链。该拉链包括箱销机构，该箱销机构与拉链成一体并被构造成挤压布带边缘和产生水密和气密密封，因而消除了在拉链制造好之后安装单独部件的需求。



序号：4

名称：编织型拉链带条制造装置

申请号：CN201380076258.3

申请日：2013 年 12 月 26 日

公开日：2019 年 01 月 15 日

专利权人：YKK 株式会社

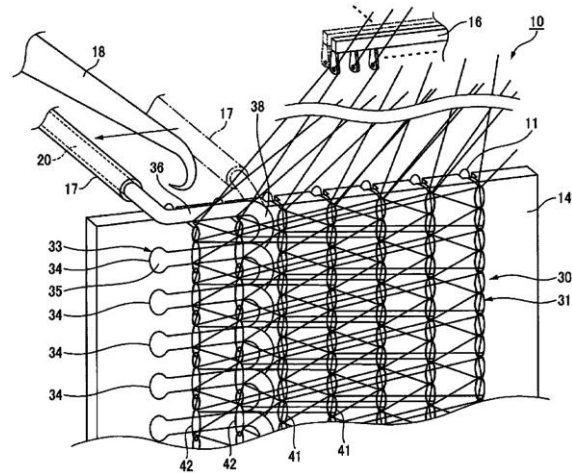
申请类型：发明

法律状态：授权

IPC：A44B19/56

摘要：

本发明提供一种编织型拉链带条制造装置，与双针床式拉舍尔装置相比可简化装置的结构、且可容易进行维护。本发明包括：并列配置的多根针；大致矩形板状的针床，具有将多根针分别收纳且可滑动地加以引导的多个滑动槽；多个针织纱导件，进行纵摆动作及横摆动作而对多根针织纱分别进行引导；及大致筒状的单丝导件，配置于针床与针织纱导件之间且为多根针侧，将单丝依次送出而形成链牙排，多根针的滑动方向与链带的编成方向平行，单丝导件将其轴心沿着针床的板厚方向配置，且在多根针中的规定的针间与针床的宽度方向一端间，沿着针床的宽度方向进行往复运动。



序号：5

名称：拉链用聚酰胺树脂组合物、拉链用部件和具备其的拉链

申请号：CN201680085683.2

申请日：2016 年 05 月 13 日

公开日：2019 年 01 月 04 日

申请人：YKK 株式会社

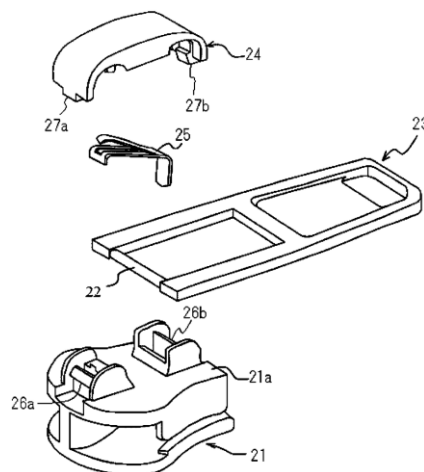
申请类型：发明

法律状态：实质审查

IPC：A44B19/24；A44B19/26；C08J5/04

摘要：

本发明提供一种聚酰胺树脂组合物，聚酰胺树脂组合物适合作为用于制造显示出优异的韧性、染色性优异、并且染色后的强度也优异的拉链用部件、尤其是拉攀的材料。一种拉链用聚酰胺树脂组合物，含有聚酰胺树脂和强化纤维，其中，聚酰胺树脂和强化纤维的合计质量占上述组合物中的至少 90 质量%，聚己二酰间苯二甲胺(MXD6)占聚酰胺树脂中的至少 60 质量%，强化纤维占聚酰胺树脂和强化纤维的合计质量中的 45~70 质量%，纤维直径为 5~7 μm 的第一强化纤维和纤维直径与第一强化纤维的纤维直径的大小相比大 2 μm 以上但不含 2 μm 的第二强化纤维占强化纤维中的至少 90 质量%，第一强化纤维占强化纤维中的不小于 20 质量%但小于 50 质量%。



知名企业专利精选 Well-known enterprises patent Featured

序号：1

名称：彩色拉链的加工工艺及彩色拉链

申请号：CN201610205684.8

申请日：2016 年 04 月 01 日

公开日：2019 年 01 月 08 日

申请人：浙江伟星实业发展股份有限公司

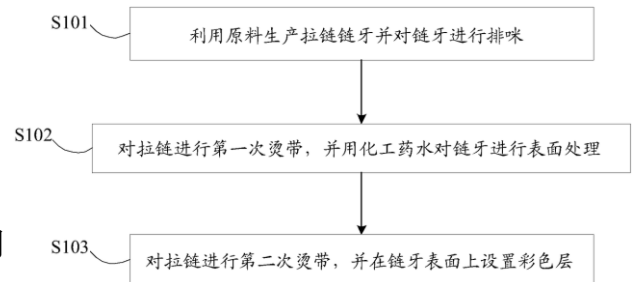
申请类型：发明

法律状态：授权

IPC：A44B19/42；A44B19/34

摘要：

本发明公开了一种彩色拉链的加工工艺及彩色拉链，其中，彩色拉链的加工工艺包括：利用生产原料生产拉链链牙并对链牙进行排咪；对拉链进行第一次烫带，并用化工药水对链牙进行表面处理；对拉链进行第二次烫带，并在链牙表面上设置彩色层。本发明提供的彩色拉链的加工工艺，首先制得链牙，再将链牙排咪在布带上，此后进行第一次烫带并进行表面处理，以增大链牙表面的粗糙度，最后进行第二次烫带并设置彩色层。表面粗糙处理能够使色彩更好的附着在链牙表面；此外，两次烫带处理，进一步确保了彩色层能够更稳定更牢固的与链牙表面贴合，进而提高了色彩的稳固性，避免了色彩的脱落，提高了链牙的美观性。



序号：2

名称：一种斜牙塑钢拉链

申请号：CN201610375490.2

申请日：2016 年 05 月 31 日

公开日：2019 年 01 月 15 日

申请人：福建浔兴拉链科技股份有限公司

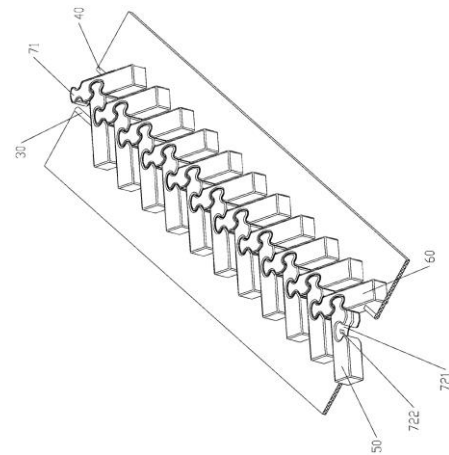
申请类型：发明

法律状态：授权

IPC：A44B19/24

摘要：

本发明公开了一种斜牙塑钢拉链，左、右链牙分别呈倾斜状注塑在布带上；所述的啮合部包括第一啮合部和第二啮合部；所述的第一啮合部，为在链牙端部形成的啮合头部，该啮合头部的顶端凸设有一牙尖；所述的第二啮合部为凹设在啮合头部和咬合部之间的牙头啮合槽，于该牙头啮合槽内凹设有牙尖啮合槽；其中，左、右链牙分别通过对应的啮合头部和牙头啮合槽、及牙尖和牙尖啮合槽的交替啮合，进行左、右链牙啮合。该拉链不仅外观简练大方，能满足消费者的个性化需求，且啮合力更强，对拉头的结构要求较低。



序号：3

名称：一种尼龙拉链的背拉拉头

申请号：CN201610375737.0

申请日：2016 年 05 月 31 日

公告日：2019 年 01 月 15 日

申请人：福建浔兴拉链科技股份有限公司

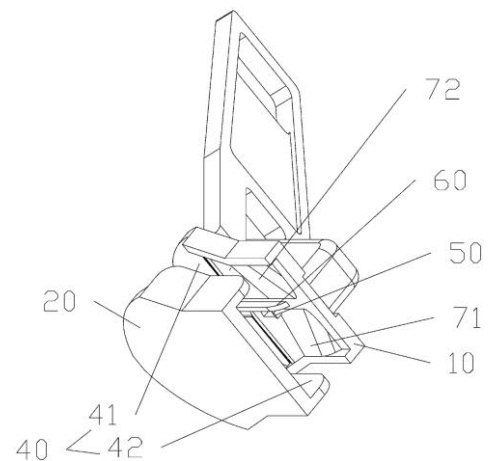
申请类型：发明

法律状态：授权

IPC：A44B19/26

摘要：

本发明公开一种尼龙拉链的背拉拉头，上船板上设有一长条状分带柱；上、下船板在拉头内腔相对的内表面上对应设有上导链凹部和下导链凸部，上导链凹部和下导链凸部之间形成一导链槽；设置在下船板的下导链凸部的中部形成一长条状凸起，该长条状凸起对应分带柱设置，且该长条状凸起的左、右侧部及前、后端部均为斜面，以形成前后左右低中部高的下导链凸部；设置在上船板的上导链凹部包括设置在分带柱左、右两侧的左、右斜块，所述左、右斜块相向倾斜向上，且该左、右斜块的前后端部均为斜面，以形成前后左右低中部高的上导链凹部。该拉头能使马钩更准确的作用在拉链链牙上，减少拉链下滑的机率，明显提升拉链的自锁强力。



序号：4

名称：一种快脱拉头及具有该拉头的拉链

申请号：CN201811277347.5

申请日：2018 年 10 月 30 日

公开日：2019 年 01 月 15 日

申请人：浙江伟星实业发展股份有限公司

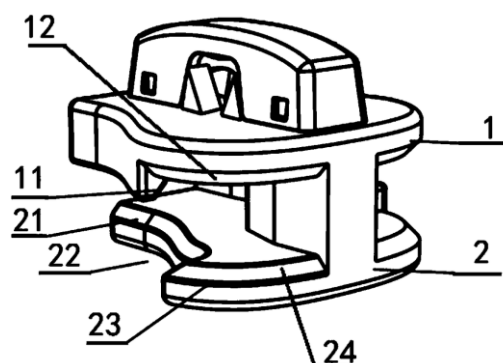
申请类型：发明

法律状态：实质审查

IPC：A44B19/28

摘要：

本发明公开了一种快脱拉头，包括上底板和下底板，上底板的一侧设置有用用于推动双侧链牙啮合的第一折弯部，下底板的一侧设置有用用于使一条链带从拉头的内腔脱出的缺口，缺口位于第一折弯部的正下方，缺口的长度大于第一折弯部的长度，缺口长度方向的一端贯穿下底板的后端，另一端位于下底板前端的内侧。本发明所提供的快脱拉头，在没有外力的作用下，能够正常使用；在受到外力的情况下，拉头处于拉链的任意位置时，均可以在外力作用下将链带分离；并且本发明所提供的快脱拉头的结构不需要额外设置生产线用于加工快脱拉头，使生产成本减少，从而提高了产品的市场竞争力。本发明还公开了一种包括上述快脱拉头的拉链。



序号：5

名称：具有隐藏式拉片的自锁拉链头

申请号：CN201610719340.9

申请日：2016 年 08 月 25 日

公告日：2019 年 01 月 18 日

申请人：福建晋江浔兴拉链科技有限公司

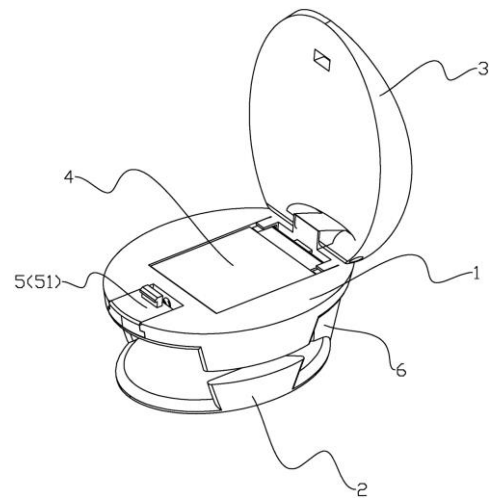
申请类型：发明

法律状态：授权

IPC：A44B19/26; A44B19/30

摘要：

本发明提供一种具有隐藏式拉片的自锁拉链头，其包括上船板、拉片和马钩。该拉片可上下翻转连接在上船板的一端，上船板的另一端设置控制拉片在打开状态和盖合状态切换的控制组件，该马钩转动连接在上船板上并具有常规状态和锁止状态，拉片由打开状态到盖合状态时驱动马钩由常规状态到锁止状态。本发明隐藏拉片的同时兼具自锁功能，使得拉链不会意外拉开或被随意拉开，安全性能高；另外，拉片隐藏时，拉链头显得小巧美观，既保护了拉片又避免了拉片对生活造成的影响，减少拉链头对人的伤害，便于使用。



序号：6

名称：一种防夹、容易挂拉片的拉头

申请号：CN201610375945.0

申请日：2016 年 05 月 31 日

公开日：2019 年 01 月 15 日

专利权人：福建浔兴拉链科技股份有限公司

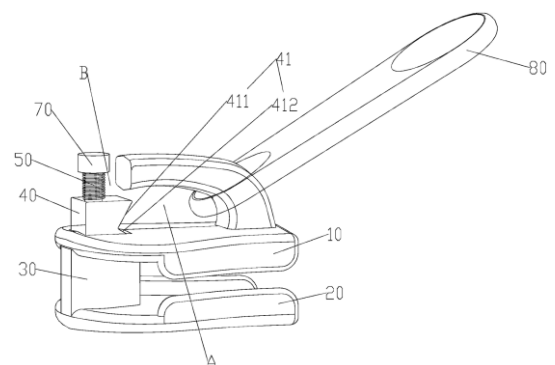
申请类型：发明

法律状态：授权

IPC：A44B19/26

摘要：

本发明公开一种防夹、容易挂拉片的拉头，该拉头包括有一楔形块、上、下弹簧和立柱。上船板的一端对应支芯设有安装凹槽，楔形块上下移动装设在安装凹槽的上凹槽中，支芯上下移动装设在安装凹槽的下凹槽中。上船板的另一端设有一弯折方向朝向该楔形块的鼻梁，以在楔形块与鼻梁间形成一拉片容置腔。上弹簧抵顶在立柱与楔形块之间，下弹簧抵顶在楔形块与支芯之间。立柱自上而下依序穿过上弹簧、楔形块、安装凹槽、下弹簧，以固定在固定连接下船板的支芯上。该拉头不仅可更方便的更换拉片，且具有良好的防夹效果，更好的保护衣物不受损伤。



序号：7

名称：一种具有收链和放链功能的链带处理设备

申请号：CN201811252213.8

申请日：2018 年 10 月 25 日

公告日：2019 年 01 月 15 日

专利权人：福建浔兴拉链科技股份有限公司

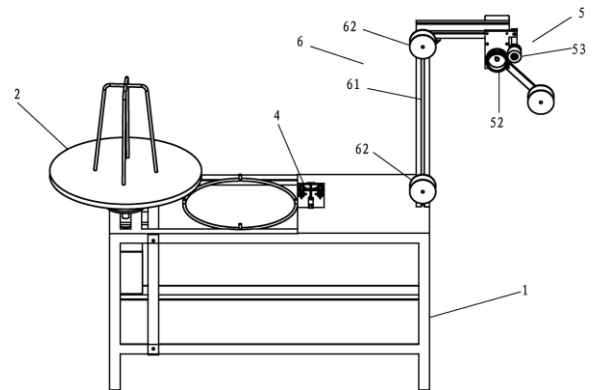
申请类型：发明

法律状态：实质审查

IPC：A44B19/42

摘要：

本发明公开一种具有收链和放链功能的链带处理设备，包括有机架、转盘、转盘转控机构、断带感应装置及拉带机构；转盘、断带感应装置及拉带机构在机架上呈前后依次间隔设置以供链带依序延伸经过；转盘转控机构安装在转盘上以控制转盘启停转动。本案链带处理设备通过灵活巧妙的设计，使设备能够同时具有放拉链与收拉链功能，而且本设备可以很好保证放拉链过程中拉链的质量，放完链和收完链，转盘都会自动停止，设备整体具有很好的安全性能。



知识产权资讯 Intellectual Property News

1、中国（浦东）知识产权保护中心专利授权提速（来源：新华网，2019年1月9日）

新华社上海1月9日电（记者何欣荣）中国（浦东）知识产权保护中心近日表示，在国家知识产权部门支持下，该中心在全国率先推进专利快速审查机制，发明专利授权周期从3年缩短到3个月。

中国（浦东）知识产权保护中心是国家、上海两级知识产权部门与浦东新区政府共建的国家级知识产权功能性平台。成立以来，该中心为创新实力强、信誉好的企业开启专利快速审查“绿色通道”，极大地压缩了专利授权周期。目前已有300多家企业进入专利快速审查备案系统，其中民营企业占80%以上。

位于上海张江科学城的弗徕威智能机器人公司，是国内服务机器人领域最早制订行业标准的企业之一。“弗徕威在浦东知识产权保护中心申报专利，通过快速审查通道，原本预计需要3年的发明专利授权，仅3个月就得以完成，这使得公司在服务机器人领域的授权专利数量进入行业前三，进一步巩固了市场竞争优势。”弗徕威总裁张殿礼表示。

中国（浦东）知识产权保护中心主任何瑛表示，目前中心的专利快审服务领域已拓展至生物医药、集成电路、脑科学与人工智能、大数据、汽车、航空航天、船舶及水下装备、其他高端装备等八个区域发展的优势产业。通过制度创新，推动发明专利的授权周期从3年缩短至3个月，实用新型专利授权周期从1年缩短至20天，外观设计专利授权周期从半年缩短至1周。

下一步，中国（浦东）知识产权保护中心还将探索设立专利复审案件的受理和初审窗口，进一步深化快速审查、快速确权、快速维权等各项功能，让知识产权成为科创企业成长壮大的“护身符”。

更多信息详见：

http://www.xinhuanet.com/2019-01/09/c_1123966142.htm

2、我国外观设计专利保护将进一步加强（来源：中国知识产权报，2019 年 1 月 14 日）

国家知识产权局专利局外观专利审查部副部长贾海岩 11 日说，2018 年，我国共审结外观设计专利申请 66.7 万件。2019 年要提升我国外观设计及商标保护环境，提升创新主体和社会大众对工业品外观设计的知识产权保护意识。这是贾海岩在第十五届中国（无锡）国际设计博览会新闻发布会上作出上述表述。

根据专利法修正案草案，我国外观设计专利制度将进一步调整完善，保护期限将由 10 年延长至 15 年，并新增外观设计本国优先权。

国家知识产权局知识产权运用促进司司长雷筱云表示，创意设计是典型的创新型经济，贯穿于经济社会各领域各行业，是提升文化软实力和产业竞争力的重要支撑，是促进消费升级、催生新兴业态的重要途径。工业品外观设计知识产权保护对于保护设计成果、激励创新创造具有重要意义。

更多信息详见：

http://www.cipnews.com.cn/cipnews/news_content.aspx?newsId=113273

3、纺织企业陆续放假 棉花窄幅震荡（来源：全球纺织网，2019 年 1 月 30 日）

重要数据：

2019 年 1 月 28 日，郑棉 1905 合约收盘价 15255 元/吨，国内棉花现货 CC Index 3128B 报 15498 元/吨。棉纱 1905 合约收盘价 24365 元/吨，CY IndexC32S 为 23120 元/吨。ICE 美棉 03 合约收盘价 73.80 美分/磅，印度棉花 MCX 01 合约收盘价 20540 卢比/包。

郑商所一号棉花仓单和有效预报总数量为 18767 张，较前一日增加 210 张。

近期，新疆自治区发改委对全疆 12 个地（州、市）、32 个调查县的 453 个调查户 2019 年种植意向情况进行了专项调查汇总，调查结果显示：2019 年预计户均播种面积 50.46 亩，较上年实际播种面积增加 1.86 亩。棉花占户均预计播种面积的 44.49%，较上年增长。

未来行情展望：中美贸易战方面，中美两国暂停相互加征新的关税，双方工作团队在抓紧磋商，向着取消所有加征关税的方向努力，双方将于月底进行新一轮贸易磋商，市场的悲观情绪有所缓解。就国内而言，棉纺织企业春节前的补库基本完成，陆续有企业开始放假，短期内，我们预计郑棉走势震荡为主。长期来看，如果中美贸易战得到顺利解决，或将增加我国棉花需求，提振棉价。策略：短期内，我们对郑棉持中性观点，谨防贸易战风险。

风险点：政策风险、主产国天气风险、汇率风险、贸易战风险。

更多信息详见：

<https://www.tnc.com.cn/info/c-001001-d-3670867.html>

4、纺织与服装行业 2019 年信用风险展望（来源：全球纺织网，2019 年 1 月 30 日）

2018 年以来，纺织与服装行业市场需求有所波动，带动行业内销出现波动趋势，出口开启负增长态势，行业整体经营保持稳定。但同时，纺织企业产能过剩，服装企业去库存等问题仍存在，行业将进入深度调整期。此外，纺织与服装发债企业存续债到期期限较为合理，但资产负债率有所提升，债务负担略有增加。

预计纺织与服装行业对内销售方面 2019 年将有所波动；对外出口延续 2018 年负增长态势，且受来自东盟等国的竞争压力增大影响，行业出口整体仍呈现需求下降趋势。

国际棉价面临下行压力，但下跌空间有限，国内棉花价格将继续弱势震荡。

纺织服装业环保政策趋严，行业将继续加快去产能进程。

行业龙头企业业绩持续向好，拉动行业整体业绩增长；预计 2019 年将收入维持增长状态，但受环保限产、成本费用上升影响，毛利率或将继续小幅下滑，整体经营保持稳定。

行业存续债券期限结构较为合理，但与其他行业对比，纺织服装利差仍将处于较高水平。

2018 年，纺织品行业信用风险总体较为稳定，但富贵鸟股份有限公司债券实质性违约，预计 2019 年部分盈利能力较弱的企业仍面临很高的信用风险。

产品结构单一、盈利能力较弱的企业，在市场竞争日益激烈的背景下，运营压力加大，2019 年面临偿债压力的，出现偿债风险的可能性比较大。

综上所述，产品附加值较低，结构单一，在市场竞争日益激烈的背景下，企业运营压力加大，战略转型迟缓导致业绩下滑，加上环保投入的不断增加，将对本已紧张的现金流造成更大的压力，2019 年面临偿债压力的，出现偿债风险的可能性比较大。

更多信息详见：

<https://www.tnc.com.cn/info/c-001001-d-3670877.html>