



拉链专利动态 zipper patent pick

国内拉链行业 3 月公开专利统计

国内企业专利申请排行统计

国内企业专利申请法律状态统计

国内企业专利申请技术领域统计

国内企业专利申请类型统计

2019 年 3 月公开专利清单

2019 年 3 月失效专利清单

YKK 专利精选

知名企业专利精选

CN201680087561.7 编织拉链链牙带

CN201811391309.2 一种链牙及具有该链牙的拉链

CN201680087820.6 铜合金制拉链链牙和拉链

CN201811376723.6 一种服饰、拉链组件及其自锁式拉

CN201710799946.2 连续拉链牙链带加工机

CN201811209331.0 一种多面牙拉链

CN201710709426.8 拉链及其制造方法

CN201680087561.7 拉链封口的密封方法及密封拉链组件

CN201811283469.5 一种拉链穿头设备

CN201710704282.7 拉链组装装置

CN201811441226.X 一种隐形拉链的制作工艺

CN201811431245.4 一种带立体纹路的防水拉链及其制
作方法

知识产权资讯 Intellectual Property News

【2019 全国两会】收藏！今年政府工作报告中的知识产权要点

去年全国著作权登记总量达 345.73 余万件

欧洲专利局：去年中国专利申请数量创新高

前 2 月我国纺织业固定资产投资同比增长 17.8%

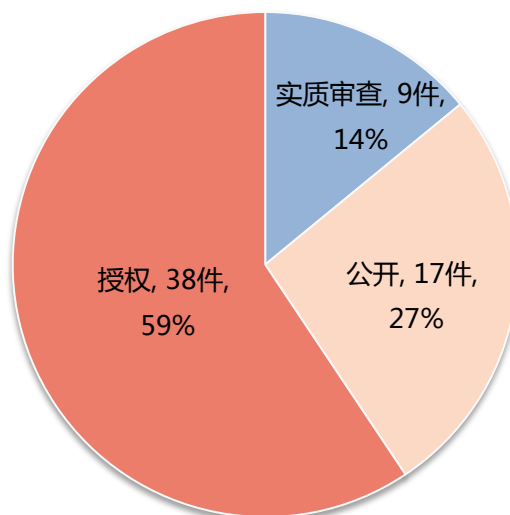
中国在全球纺织机械的生产制造与销售中占据越来越重要的地位

拉链专利动态

国内企业专利申请排行统计



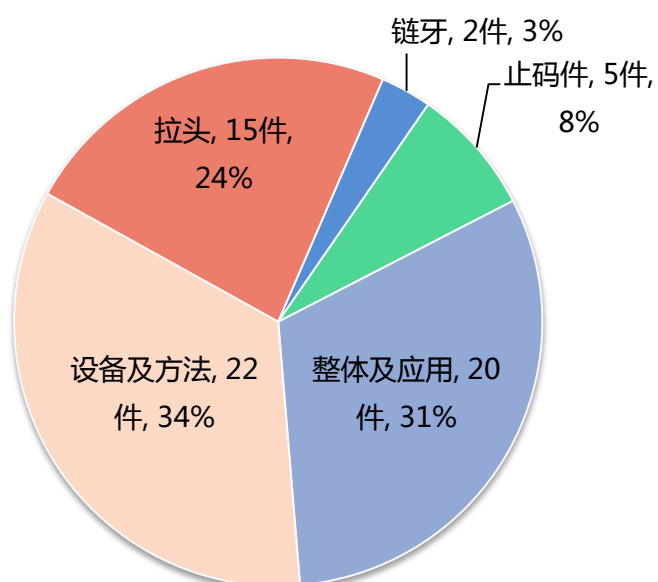
国内企业专利申请法律状态统计



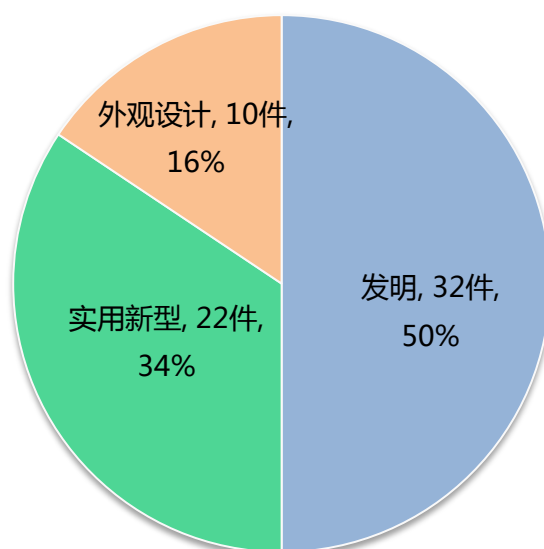
2019 年 3 月份在国内拉链领域，专利公开总量为 64 件；其中义乌市云飞拉链（11 件）、YKK（10 件），其余均为 4 件及以下。

2019 年 3 月份在国内拉链领域，授权的专利 38 件，公开的专利 17 件，处于实质审查的专利 9 件。

国内企业专利申请技术领域统计



国内企业专利申请类型统计



2019 年 3 月份在国内拉链领域，公开的专利涉及设备及方法（22）、整体或应用（20 件）、拉头（15 件）、止码件（5 件）和链牙（2 件）。

2019 年 3 月份在国内拉链领域，专利公开最多的类型是发明（32 件），其次是实用新型（22 件），最后是外观设计（10 件）。

3 月公开专利清单

序号	申请号	申请年	标题	申请(专利权)人	技术领域
1	CN201280073903.1	2012	拉链的安装方法及制品	YKK 株式会社	设备及方法
2	CN201380080648.8	2013	拉链	YKK 株式会社	整体及应用
3	CN201380079291.1	2013	连续拉链的制造方法	YKK 株式会社	设备及方法
4	CN201480076752.4	2014	拉链用聚酰胺树脂组合物、拉链用部件及具备该部件的拉链	YKK 株式会社	整体及应用
5	CN201480075447.3	2014	拉链的打开件及拉链	YKK 株式会社	整体及应用
6	CN201680087561.7	2016	编织拉链链牙带	YKK 株式会社	链牙
7	CN201680087820.6	2016	铜合金制拉链链牙和拉链	YKK 株式会社	链牙
8	CN201610171580.X	2016	一种拉链热烘装置	福建省创越拉链科技有限公司	设备及方法
9	CN201710872218.X	2017	按扣式防滑拉链头	汪映	拉头
10	CN201710799946.2	2017	连续拉链牙链带加工机	YKK 株式会社	设备及方法
11	CN201710765797.8	2017	一种拉链头装配机的上弹片机构	温州东兴鼎达机械科技有限公司	设备及方法
12	CN201710766585.1	2017	一种拉链头装配机的弹片帽盖装配装置	温州东兴鼎达机械科技有限公司	设备及方法
13	CN201710766586.6	2017	一种拉链头装配机	温州东兴鼎达机械科技有限公司	设备及方法
14	CN201710709426.8	2017	拉链及其制造方法	YKK 株式会社	设备及方法
15	CN201710704282.7	2017	拉链组装装置	YKK 株式会社	设备及方法
16	CN201780035087.8	2017	拉链封口的密封方法及密封拉链组件	海洋罗德运动有限公司	整体及应用
17	CN201811523137.X	2018	一种尼龙拉链及其加工工艺及应用此尼龙拉链的服装	垦青(浙江)拉链有限公司	设备及方法

序号	申请号	申请年	标题	申请(专利权)人	技术领域
18	CN201811519756.1	2018	可拆拉链式拉头及其应用的拉链	开易(广东)服装配件有限公司	整体及应用
19	CN201811441226.X	2018	一种隐形拉链的制作工艺	颍上谢桥鑫合服饰有限公司	设备及方法
20	CN201811444233.5	2018	一种镭射防水拉链的工装夹具及镭射防水拉链的制作方法	深圳市联星服装辅料有限公司	设备及方法
21	CN201811444238.8	2018	一种双色金属拉链的制作方法	深圳市联星服装辅料有限公司	设备及方法
22	CN201811438941.8	2018	一种防水气密拉链气密性结构的生產方法	泉州市信恒户外用品有限公司	设备及方法
23	CN201830680949.X	2018	拉链（快速闭合）	深圳市隆信拉链有限公司	整体及应用
24	CN201811431245.4	2018	一种带立体纹路的防水拉链及其制作方法	深圳市联星服装辅料有限公司	设备及方法
25	CN201811419372.2	2018	非对称式轻滑拉链及其应用的制品	开易(广东)服装配件有限公司	整体及应用
26	CN201811391309.2	2018	一种链牙及具有该链牙的拉链	浙江伟星实业发展股份有限公司	整体及应用
27	CN201811376723.6	2018	一种服饰、拉链组件及其自锁式拉头	浙江伟星实业发展股份有限公司	拉头
28	CN201811365840.2	2018	一种拉头自动扳码钩机	深圳市联星服装辅料有限公司	设备及方法
29	CN201830624910.6	2018	拉链头（镂空包胶）	安徽伯希和户外装备用品有限公司	拉头
30	CN201811283469.5	2018	一种拉链穿头设备	广州市振宇拉链机械有限公司	设备及方法
31	CN201830596126.9	2018	拉链（防水黑白条纹）	黄小龙	整体及应用
32	CN201811209331.0	2018	一种多面牙拉链	福建浔兴拉链科技股份有限公司	整体及应用
33	CN201830557137.6	2018	上止（包拉头型）	开易(广东)服装配件有限公司	止码件
34	CN201830528457.9	2018	拉链单向齿型（隐形正反装金属塑钢）	宜兴市德林服饰科技有限公司	整体及应用
35	CN201830515673.X	2018	拉链片	台湾扣具工业股份有限公司	拉头
36	CN201830481036.5	2018	拉链下止（四脚后码）	浙江大昌科技有限公司	止码件

序号	申请号	申请年	标题	申请(专利权)人	技术领域
37	CN201830480727.3	2018	拉链下止（两脚后码）	浙江大昌科技有限公司	止码件
38	CN201830481039.9	2018	拉链上止（三脚前码）	浙江大昌科技有限公司	止码件
39	CN201821103680.X	2018	一种快递袋用可锁紧拉链	上海颂军环保科技有限公司	整体及应用
40	CN201821106231.0	2018	拉链及其拉头	高亚碰	拉头
41	CN201821068742.8	2018	一种防爆裂拉链	杭州西艾帝拉链有限公司	整体及应用
42	CN201821073713.0	2018	一种拉片及拉头	浙江伟星实业发展股份有限公司	拉头
43	CN201821068795.X	2018	拉链头	广东戈瑞特格智能科技有限公司	拉头
44	CN201830350342.5	2018	拉链上止粒	徐金福	止码件
45	CN201820993123.3	2018	一种可拆卸的拉链头	义乌市云飞拉链有限公司	拉头
46	CN201820993151.5	2018	一种拉链头	义乌市云飞拉链有限公司	拉头
47	CN201820998108.8	2018	一种新型拉链头	义乌市云飞拉链有限公司	拉头
48	CN201820993124.8	2018	一种新型拉链	义乌市云飞拉链有限公司	整体及应用
49	CN201820996336.1	2018	一种拉链穿头机的拉链头导向装置	义乌市云飞拉链有限公司	设备及方法
50	CN201820989288.3	2018	一种新型拉链头	义乌市云飞拉链有限公司	拉头
51	CN201820988268.4	2018	一种拉链头	义乌市云飞拉链有限公司	拉头
52	CN201820988319.3	2018	一种带可调空间拉头的拉链	义乌市云飞拉链有限公司	整体及应用
53	CN201820989275.6	2018	一种具有野外求生功能的拉链头	义乌市云飞拉链有限公司	拉头
54	CN201820988893.9	2018	一种带有 U 盘的拉链头	义乌市云飞拉链有限公司	拉头
55	CN201820988891.X	2018	一种防滑拉链头	义乌市云飞拉链有限公司	拉头
56	CN201820826220.3	2018	排牙机自动送料装置	清远市通用皮具配件有限公司	设备及方法

序号	申请号	申请年	标题	申请(专利权)人	技术领域
57	CN201820783728.X	2018	一种拉链安装辅助夹具	江门市新会区华侨制衣进出口有限公司	设备及方法
58	CN201820813449.3	2018	一种可减少拉链与皮肤接触的包边	江门市新会区华侨制衣进出口有限公司	整体及应用
59	CN201820730589.4	2018	具有侧向接合拉链拉片的行李制品	新秀丽 IP 控股有限责任公司	整体及应用
60	CN201820492876.6	2018	一种叠扣型防盗拉链结构	河南机电职业学院	整体及应用
61	CN201820319997.0	2018	一种轻滑度较高的酒杯型牙拉链	上海东龙服饰有限公司	整体及应用
62	CN201910079731.2	2019	拉链链牙成型组件以及拉链成型机	青岛正沃机械设备科技有限公司	设备及方法
63	CN201910047059.9	2019	一种拉链残留链齿预处理装置	温州宏业精机有限公司	设备及方法
64	CN201910037275.5	2019	防盗拉链	杭州米氮科技有限公司	整体及应用

3 月失效专利清单

序号	申请号	申请年	标题	申请(专利权)人	技术领域
1	CN200920126836.0	2009	裤用拉链	周远飞	整体及应用
2	CN200920135923.2	2009	一种防扒窃拉链头	张宝珠	拉头
3	CN200920145655.2	2009	自动拉链除齿机	上海东龙服饰有限公司	设备及方法
4	CN200920006423.9	2009	可以方便安装拉片的拉链头	鸿兴实业股份有限公司	拉头
5	CN99104131.3	1999	用于拉链的经编针织带	YKK 株式会社	其它
6	CN99104003.1	1999	带自动闭锁机构的拉链拉头	YKK 株式会社	拉头

YKK 专利精选

序号：1

名称：编织拉链链牙带

申请号：CN201680087561.7

申请日：2016 年 12 月 09 日

公开日：2019 年 03 月 15 日

专利权人：YKK 株式会社

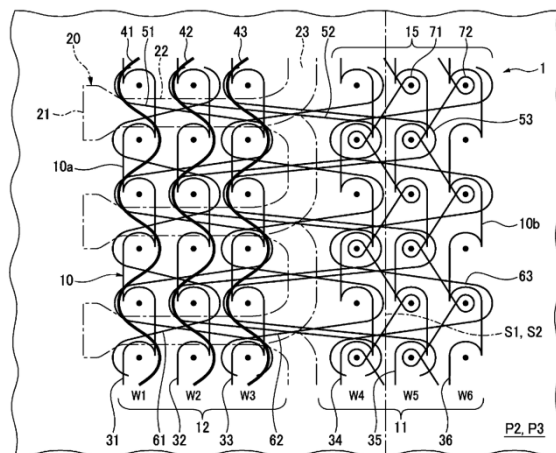
申请类型：发明

法律状态： 实质审查

IPC：A44B19/34

摘要：

编织拉链链牙带(1)具备拉链带(10)和连续状的拉链链牙(20)，该拉链带(10)具有带主体部(11)和沿着带主体部的一侧缘形成的链牙安装部(12)，该连续状的拉链链牙(20)在拉链带的编结的同时被编织固定于链牙安装部，带主体部具备供将拉链带缝制于缝制对象物的缝线通过的缝制区域(15)，缝制区域从拉链带的带外侧缘(10b)起配置于 3 纵行(W4~W6)以内，从缝制区域的带外侧缘起在第一个纵行(W6)和第二个纵行(W5)配置有构成不同的 3 种线迹的线，和/或，以从缝制区域的带外侧缘起跨第一个纵行和第二个纵行的方式配置的针织用线的粗细被设定成 220 分特以上。



序号：2

名称：铜合金制拉链链牙和拉链

申请号：CN201680087820.6

申请日：2016 年 07 月 26 日

公告日：2019 年 03 月 15 日

专利权人：YKK 株式会社

申请类型：发明

法律状态： 实质审查

IPC：A44B19/24

摘要：

提供一种通过与提高β相的比例这样的方法不同的方法来提高耐季裂性的铜合金制拉链链牙。铜合金制拉链链牙以表观上的锌含量为34~38质量%、具有枝晶组织、β相以10%以下的比率存在的铜锌合金为母材。

第三元素	Si	Al	Sn	Mg	Pb	Cd	Fe	Mn
锌当量（每 1 质量%）	10.0	6.0	2.0	2.0	1.0	1.0	0.9	0.5

序号：3

名称：连续拉链牙链带加工机

申请号：CN201710799946.2

申请日：2017 年 09 月 07 日

公告日：2019 年 03 月 15 日

专利权人：YKK 株式会社

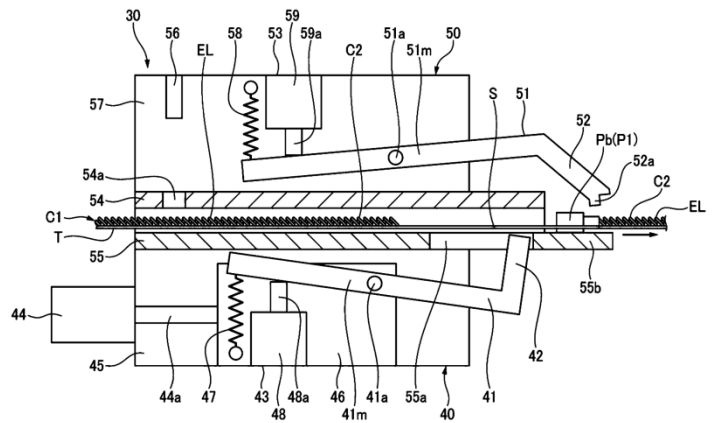
申请类型：发明

法律状态： 实质审查

IPC：A44B19/42

摘要：

本发明提供一种连续拉链牙链带加工机，能够以一个装置来应对多个种类的连续拉链牙链带。连续拉链牙链带加工机具备：加工装置(20、20B)，其对连续拉链牙链带(C1)实施规定的加工；和定位装置(30)，其将连续拉链牙链带(C1)定位于加工装置(20、20B)的规定位置，定位装置(30)的至少一部分能够根据连续拉链牙链带(C1)的种类而更换。



本发明提供一种拉链及其制造方法，该拉链具有布带和设置在所述布带上的多个链牙，所述拉链在其上下方向的端部设有插棒、插箱和设于所述插箱的箱棒，其中在所述插棒、所述插箱和所述箱棒的周边设有用于加强所述布带的加强部，所述加强部设有切去部，所述布带设有布带凹部，所述布带凹部的至少一部分相对于所述切去部在所述拉链的上下方向和所述拉链的左右方向中的至少一个方向上突出设置。本发明的拉链使得布带凹部的至少一部分相对于切去部突出设置，能够消除或减轻使用者在使用拉链过程中触摸到位于布带凹部边缘的硬的加强部时的不适感。

序号：5

名称：拉链组装装置

申请号：CN201710704282.7

申请日：2017 年 08 月 16 日

公告日：2019 年 03 月 01 日

专利权人：YKK 株式会社

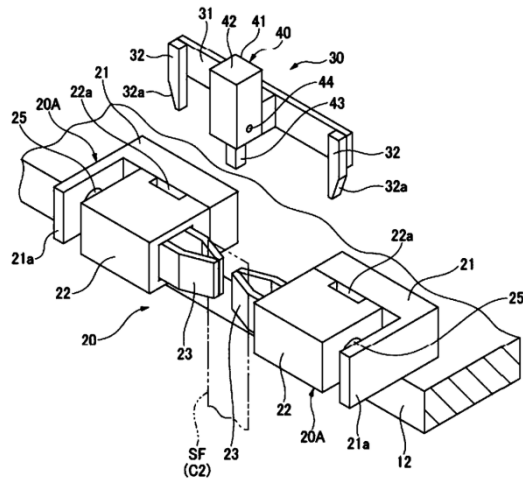
申请类型：发明

法律状态： 实质审查

IPC：A44B19/62

摘要：

本发明提供一种拉链组装装置，能够检查拉头是否已正常安装至拉链。该拉链组装装置包括：多个夹钳装置(20)，抓持规定长度的拉链链条(C2)；拉头安装部(15)，在拉链链条(C2)上安装拉头(SL)；以及检查部(30)，检查拉头(SL)是否已正常安装至拉链链条(C2)，夹钳装置(20)包括抓持拉链链条(C2)的一对拉链带(T)的一对夹钳部(20A)，检查部(30)包括：拉头感测构件(43)，可沿上下方向移动地设置，感测拉头(SL)；拉头传感器(44)，检测拉头感测构件(43)的移动量是否已达到规定移动量；以及一对夹钳移动部件(32)，使一对夹钳部(20A)的夹钳(23)朝彼此远离的方向移动。



知名企业专利精选

序号：1

名称：一种链牙及具有该链牙的拉链

申请号：CN201811391309.2

申请日：2018 年 11 月 21 日

公开日：2019 年 03 月 29 日

申请人：浙江伟星实业发展股份有限公司

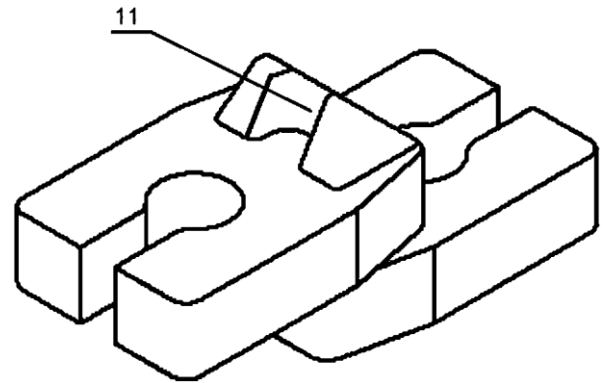
申请类型：发明

法律状态： 实质审查

IPC：A44B19/24

摘要：

本发明公开了一种链牙，包括：凸出设置于链牙厚度方向一端的牙头和凹陷设置于链牙厚度方向另一端的牙窝，牙头和牙窝配合扣合；牙头和牙窝中的一者上设置有凹槽，另一者上设置有与凹槽配合啮合的凸出部，且凹槽与凸出部的配合紧度大于牙头与牙窝的配合紧度。啮合后的链牙在受到使其分离的外力作用时，链牙的端部会产生向上翘起的趋势，因为凹槽与凸出部之间配合啮合后，链牙的端部在翘起的过程中会受到配合啮合的凹槽与凸出部之间的作用力，因此不易发生爆链现象。本发明还公开了一种包括上述链牙的拉链。



序号：2

名称：一种服饰、拉链组件及其自锁式拉头

申请号：CN201811376723.6

申请日：2018 年 11 月 19 日

公开日：2019 年 03 月 19 日

申请人：浙江伟星实业发展股份有限公司

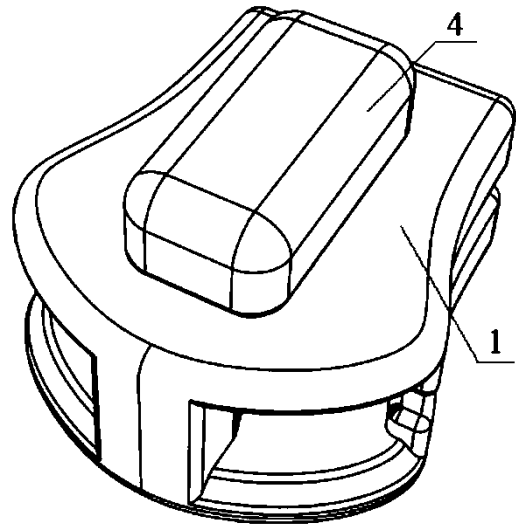
申请类型：发明

法律状态：实质审查

IPC：A44B19/30

摘要：

本发明公开了一种自锁式拉头,包括:设有卡槽、用以合并和分离两列链带的拉头本体;设于所述拉头本体、用以发生形变以卡嵌于一列链带的链牙空隙的弹片;与所述弹片相连并设有卡钩、用以当所述卡钩卡接于所述卡槽时压着于所述弹片的锁定块;与所述拉头本体相连、用以推动所述锁定块以供所述锁定块卡接于所述卡槽的帽盖。上述拉头结构小巧、无需拉片便可实现自锁功能,解决了拉片给人们带来的负担体验感,而且不会钩扯服饰面料。此外,本发明还公开了一种包括上述自锁式拉头的拉链组件以及一种包括上述拉链组件的服饰。



序号：3

名称：一种多面牙拉链

申请号：CN201811209331.0

申请日：2018 年 10 月 17 日

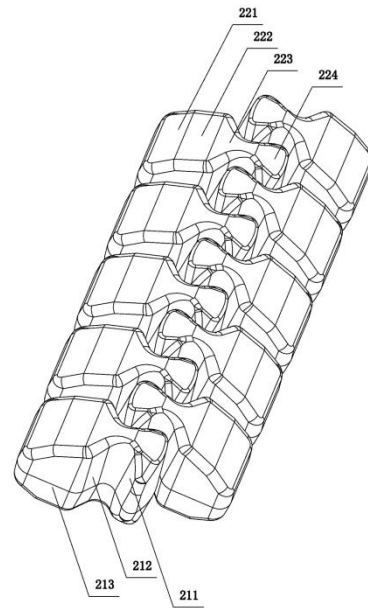
公开日：2019 年 03 月 15 日

申请人：福建浔兴拉链科技股份有限公司

申请类型：发明

法律状态：实质审查

IPC：A44B19/30



摘要：

本发明公开了一种自锁式拉头,包括:设有卡槽、用以合并和分离两列链带的拉头本体;设于所述拉头本体、用以发生形变以卡嵌于一列链带的链牙空隙的弹片;与所述弹片相连并设有卡钩、用以当所述卡钩卡接于所述卡槽时压着于所述弹片的锁定块;与所述拉头本体相连、用以推动所述锁定块以供所述锁定块卡接于所述卡槽的帽盖。上述拉头结构小巧、无需拉片便可实现自锁功能,解决了拉片给人们带来的负担体验感,而且不会钩扯服饰面料。此外,本发明还公开了一种包括上述自锁式拉头的拉链组件以及一种包括上述拉链组件的服饰。

序号：4

名称：拉链封口的密封方法及密封拉链组件

申请号：CN201680087561.7

申请日：2017 年 04 月 18 日

公开日：2019 年 03 月 15 日

申请人：海洋罗德运动有限公司

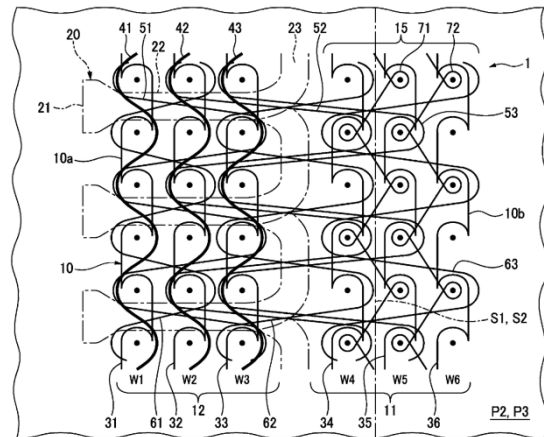
申请类型：发明

法律状态： 实质审查

IPC：A44B19/32 A44B19/36

摘要：

一种密封拉链组件，包括重叠的第一拉链段和第二拉链段，形成至少一个密封区。密封元件位于密封区中，防止第一拉链段和第二拉链段之间的泄漏。



序号：5

名称：一种拉链穿头设备

申请号：CN201811283469.5

申请日：2018 年 10 月 31 日

公告日：2019 年 03 月 01 日

申请人：广州市振宇拉链机械有限公司

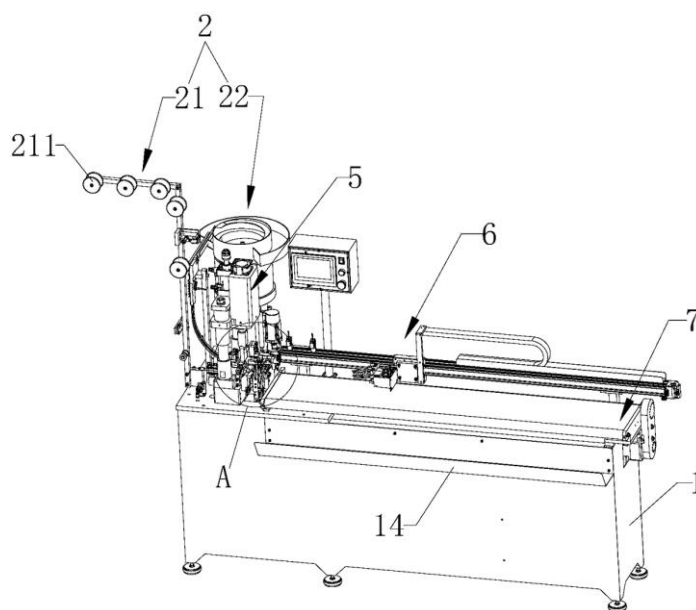
申请类型：发明

法律状态：实质审查

IPC：A44B19/62

摘要：

本发明公开了一种拉链穿头设备。该方案包括机架、进料机构、穿头机构、截断机构、拖链机械手，进料机构包括链带进料机构以及拉头进料机构，拉头进料机构包括振动盘以及进料轨道，机架上还设置有单件推料组件，进料轨道下端的末端处设置有横向输送机构，横向输送机构包括横向滑座、接料片以及横向驱动机构，横向滑座上设置有固定块以及活动块，固定块、活动块以及接料片形成容纳拉头的接料腔，接料腔正对于进料轨道的出料口设置，通过单件推料组件将拉头推进横向滑座的接料腔中，再通过横向驱动机构将横向滑座向穿头机构推动，从而增加向穿头机构输送拉头过程的稳定性，减小拉头上料可能造成的堵塞、漏料的情况，提高设备的使用可靠性。



序号：6

名称：一种隐形拉链的制作工艺

申请号：CN201811441226.X

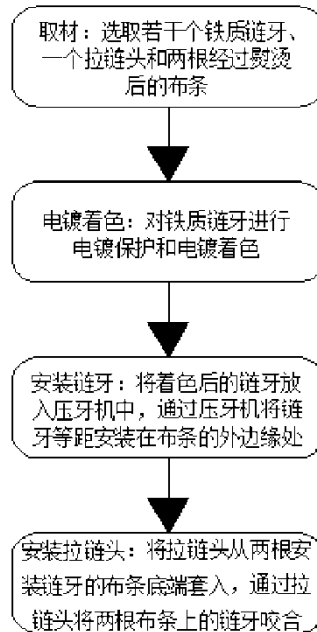
申请日：2018 年 11 月 29 日

公开日：2019 年 03 月 22 日

专利权人：颍上谢桥鑫合服饰有限公司

申请类型：发明

法律状态： 审中



IPC：A44B19/42；A44B19/62；B21D53/50；B21F45/18；B29D5/00

摘要：

本发明公开了一种隐形拉链的制作工艺，包括以下步骤：取材：选取若干个铁质链牙、一个拉链头和两根经过熨烫后的布条；电镀着色：对铁质链牙进行电镀保护和电镀着色；安装链牙：将着色后的链牙放入压牙机中，通过压牙机将链牙等距安装在布条的外边缘处；安装拉链头：将拉链头从两根安装链牙的布条底端套入，通过拉链头将两根布条上的链牙咬合。

本发明所述的一种隐形拉链的制作工艺，在链牙处理的过程中，通过先对链牙进行电镀保护处理，然后再对电镀保护后的链牙进行电镀着色处理，有效地提升了链牙的耐磨性；在链牙电镀着色处理时，通过采用 8% 的锡水和 15% 的焦钾混合溶液可以极大限度提升着色层的防腐性能。

序号：7

名称：一种带立体纹路的防水拉链及其制作方法

申请号：CN201811431245.4

申请日：2018 年 11 月 28 日

公告日：2019 年 03 月 01 日

专利权人：深圳市联星服装辅料有限公司

申请类型：发明

法律状态：实质审查

IPC：A44B19/42; A44B19/34 ; D06N3/18; D06N3/00; D06N3/12; D06N3/14

摘要：

本发明涉及一种带立体纹路的防水拉链及其制作方法,解决现有拉链布带上的印制图案不清晰,容易脱落,立体感不强的问题。公开了一种带立体纹路的防水拉链及其制作方法,包括有拉链布带,其特征在于:所述的拉链布带包括有织带基材,设于织带基材上的底胶层,以及设于底胶上的面胶层,所述的底胶层为聚酯型热熔胶层,所述的面胶层为热塑性弹性体橡胶,所述的面胶上设有通过压制而成的立体压纹。本发明的带立体纹路的防水拉链的制作方法通过在布带基材与面胶层之间设置聚酯型热熔胶层作为底胶层,然后通过高周波在面胶层上压纹,从而压纹清晰,不会因为水洗而掉纹,立体感比较强。

知识产权资讯

1、【2019 全国两会】收藏！今年政府工作报告中的知识产权要点（来源：中国知识产权报，2019 年 3 月 6 日）

十三届全国人大二次会议开幕会 5 日 9 时在人民大会堂举行，习近平等党和国家领导人出席大会。国务院总理李克强代表国务院向十三届全国人大二次会议作政府工作报告。

在 2019 年政府工作任务中，报告指出，要提升科技支撑能力。加大基础研究和应用基础研究支持力度，强化原始创新，加强关键核心技术攻关。健全以企业为主体的产学研一体化创新机制。扩大国际创新合作。全面加强知识产权保护，健全知识产权侵权惩罚性赔偿制度，促进发明创造和转化运用。政府工作报告中的知识产权要点：

依法打击制售假冒伪劣商品等违法行为，让违法者付出付不起的代价。用公正监管管出公平、管出效率、管出活力。

全面加强知识产权保护，健全知识产权侵权惩罚性赔偿制度，促进发明创造和转化运用。

加快农业科技改革创新，大力发展现代种业，实施地理标志农产品保护工程，推进农业全程机械化。

加强文物保护利用和非物质文化遗产传承。

更多信息详见：<http://www.cneip.org.cn/html/8/33706.html>

2、去年全国著作权登记总量达 345.73 余万件（来源：中国知识产权报，2019 年 3 月 11 日）

国家版权局近日发布的 2018 年全国著作权登记情况通报显示，2018 年，全国著作权登记总量达 345.7338 万件，相比 2017 年的 274.7652 万件，同比增长 25.83%。其中，作品登记 235.1952 万件，增长率为 17.48%；计算机软件著作权登记 110.4839 万件，同比增长 48.22%。

在作品登记方面，根据对各省、自治区、直辖市版权局和中国版权保护中心的作品登记信息统计，2018 年全国共完成作品登记 235.1952 万件，相比 2017 年作品登记量增加了 34.9986 万件。全国作品登记量总体呈现稳步增长趋势，登记量增长较快的分别是：北京市 91.9543 万件，占登记总量的 39.10%；江苏省 30.2175 万件，占登记总量的 12.85%；上海市 26.1642 万件，占登记总量的 11.12%；中国版权保护中心 24.415 万件，占登记总量的 10.38%。

从作品类型看，登记量最多的是美术作品，为 99.2513 万件，占登记总量的 42.20%；第二是摄影作品，为 91.7045 万件，占登记总量的 38.99%；第三是文字作品，为 27.817 万件，占登记总量的 11.83%。

在计算机软件著作权登记方面，根据中国版权保护中心计算机软件著作权登记信息统计，2018 年全国共完成计算机软件著作权登记 110.4839 万件，同比增长 48.22%。

从登记区域分布情况看，软件著作权登记区域主要分布在东部地区，登记量约 80 万件，占登记总量的 72.78%；东北地区虽然登记量相对较少，但增长较快，高于全国整体增速约 42 个百分点，相比其他地区增长最快。

从各类热点领域软件登记情况看，APP 软件登记量增长较为明显，同比增长 76.29%，是增长较快的热点领域软件类别之一。另外，人工智能软件登记数量同比增长 104.02%，大数据软件登记数量同比增长 64.27%，增速均高于软件登记整体增速，呈现出不同程度的快速发展态势。

更多信息详见：<http://www.cneip.org.cn/html/8/33749.html>

3、欧洲专利局：去年中国专利申请数量创新高（来源：新华网，2019 年 3 月 14 日）

欧洲专利局 12 日发布的一份报告显示，2018 年中国向欧洲专利局申请的专利数量达到创纪录的 9401 件，在申请国排行榜上名列第五。

报告显示，2018 年欧洲专利局共收到逾 17.43 万份专利申请，与 2017 年相比增长了 4.6%。美国仍然是提交专利申请最多的国家，共提交逾 4.3 万件，紧随其后的分别为德国、日本和法国。

根据报告，去年中国提交的专利申请比 2017 年增长 8.8%，比 2008 年增长逾 6 倍，主要集中在数字通信、计算机技术、电机、仪器、能源和电信等领域。其中，数字通信领域的专利申请比例最大。在欧洲专利局去年收到的数字通信领域专利申请中，约 20%来自中国，在所有申请国中名列第二。在该领域专利申请企业排行榜上，华为公司位居首位。

欧洲专利局局长安东尼奥 坎皮诺表示，中国提交的专利申请在过去 10 年实现大幅增长，这反映了中国在研发方面所做的努力，也是中国努力实现创新驱动经济的体现。

报告还显示，欧洲专利局去年共批准了超过 12.7 万项专利申请，其中 4831 项来自中国。

更多信息详见：http://www.jjckb.cn/2019-03/14/c_137893317.htm

4、前 2 月我国纺织业固定资产投资同比增长 17.8%（来源：全球纺织网，2019 年 3 月 19 日）

国家统计局近日发布消息，1~2 月份，全国固定资产投资（不含农户）44849 亿元，同比增长 6.1%，增速比 2018 年全年提高 0.2 个百分点。从环比速度看，2 月份固定资产投资（不含农户）增长 0.43%。其中，民间固定资产投资 26963 亿元，同比增长 7.5%。

分产业看，第一产业投资 950 亿元，同比增长 3.7%，增速比 2018 年全年回落 9.2 个百分点；第二产业投资 13864 亿元，增长 5.5%，增速回落 0.7 个百分点；第三产业投资 30035 亿元，增长 6.5%，增速提高 1 个百分点。

第二产业中，工业投资同比增长 5.8%，增速比 2018 年全年回落 0.7 个百分点；其中，制造业投资增长 5.9%，增速回落 3.6 个百分点。纺织业投资增长 17.8%。

更多信息详见：<https://www.tnc.com.cn/info/c-001001-d-3674500.html>

5、中国在全球纺织机械的生产制造与销售中占据越来越重要的地位（来源：全球纺织网，2019 年 3 月 22 日）

纺织机械是指应用在纺织工艺各个环节中，把天然纤维或化学纤维加工成为纺织品所需要的各种机械设备。纺织机械行业是为纺织工业发展提供技术装备的基础性产业，是纺织工业产业升级、技术进步的重要保障，是纺织工业综合实力和技术的集中体现。

全球纺织机械的研发、生产地主要集中在欧洲和亚洲，德国、日本、意大利、瑞士等国为研制纺织机械的传统强国。中国在全球纺织机械的生产制造与销售中占据越来越重要的地位。

我国是全球最大的纺织服装生产国和出口国。纺织行业是我国国民经济的支柱产业和重要的民生产业，在繁荣市场、扩大出口、吸纳就业、增加农民收入、促进城镇化发展等方面发挥着重要作用。

纺织机械是我国实现纺织工业结构调整和产业升级的重点，是国家重点支持和鼓励的行业。纺织工业是我国国民经济支柱产业、重要民生产业、国际竞争优势明显的产业、战略性新兴产业的重要组成部分。建设纺织强国离不开纺织工业的基础能力建设，纺织机械对提高生产效率、节约资源减少排放具有显著效果。纺织行业的发展带动了我国纺织机械行业的发展。

尽管我国纺织机械行业取得了较大的发展，但在高端纺织机械制造领域与国际先进水平相比仍存在一定的差距。与德国、意大利、瑞士等纺织机械传统强国相比，我国纺织机械行业在自动化、连续化、信息化和智能化以及整机的可靠性和稳定性方面仍有不足，进口纺织机械在我国高端纺织机械市场仍然占据主要地位。

目前，中国的纺织机械主要出口至印度、孟加拉、越南等国。东南亚国家人口众多，人均 GDP 在 1,000-3,500 美元之间，当地纺织工业的较快发展带来纺织机械大量的更新换代和新增需求；同时，国产机器在性价比上较其他国家或地区的纺机企业产品具有竞争优势，从而为我国纺织机械行业的出口提供了广阔的市场空间。

更多信息详见：<https://www.tnc.com.cn/info/c-001001-d-3674878.html>